

⚠ VARNING

- Använd INTE NKC-125X tillsammans med en vinkelslip om den inte kan monteras korrekt enligt denna bruksanvisning.
- NKC-125X är endast avsedd för slipning av betong och betongblock. Använd den INTE för slipning av stål eller andra material.
- Använd alltid NKC-125X tillsammans med en dammsugare som är lämplig för betongdamm.
- NKC-125X är endast avsedd för diamantkopp-slipskivor med en diameter på 115–125 mm. Använd den INTE tillsammans med slipskivor.
- Kontrollera alltid NKC-125X före användning med avseende på skador, sprickor eller deformation.
- Använd INTE NKC-125X om den är sprucken, skadad eller böjd, eftersom detta kan orsaka personskador.
- Använd alltid skyddsglasögon, dammfiltermask, skyddsskor, hörselskydd och annan lämplig skyddsutrustning vid arbete.
- Håll NKC-125X borta från bensin, lösningsmedel och paraffin.
- Se till att arbetsstycket är ordentligt fastspänt innan arbetet påbörjas.

Förklaring av piktogrammen.



Allmän
varning.



Läs bruksanvisningen
före användning.



Använd
ögonskydd.



Använd
andningsskydd.



Använd
hörselskydd.



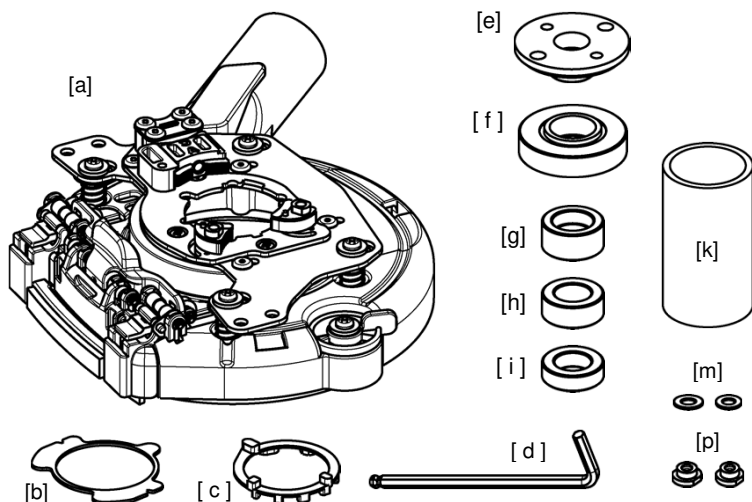
Använd
skyddshandskar.

SPECIFIKATIONER

Modellkod	NKC-125X	 Vissa typer av vinkelslipar (inklusive X-LOCK-modeller) kanske inte är kompatibla. Skanna QR-koden till vänster för att kontrollera kompatibiliteten.
Lämpligt verktyg	Ø115–125 mm (h21 mm) diamantkopp-slipskiva	
Vikt	500 g (huvudenhet med adaptersystem)	
Arbetsmaterial	Betong och betongblock.	
Lämpliga vinkelslipar	Makita / BOSCH / Dewalt / Milwaukee / Metabo / HiKOKI / FLEX små vinkelslipar i klassen 115–125 mm.	
※Baserat på webbinformation per juli 2025.	※Vissa specialtyper av vinkelslipar (t.ex. X-LOCK-typer) kanske inte är kompatibla. Se installationsguiden för detaljer.	

FÖRPACKNINGENS INNEHÅLL

[a] Huvudenhet / [b] Offsetplatta / [c] Milwaukee-platta / [d] Nyckel / [e] Låsmutter / [f] Basfläns / [g] Distans T12 / [h] Distans T10 / [i] Distans T7 / [k] Koppling / [m] Bricka / [p] Krok



Tillval



**Underplatta
NKCX-SP**

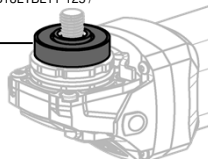


**C-format handtag
NKCX-HD**

Metabo
WEPBA17-125 / WEBA17-125 / WEA17-125 / WEVA15-125 /
WA13-125 / WEA11-125 type
WPB13-125 / WB18LTBL11-125 / WV18LTBL11-125 /
WPB18LTBL11-125 type

HI KOKI
G13SB4, G13SE3,
G13BAWQZ, G13BY,
G13YG type

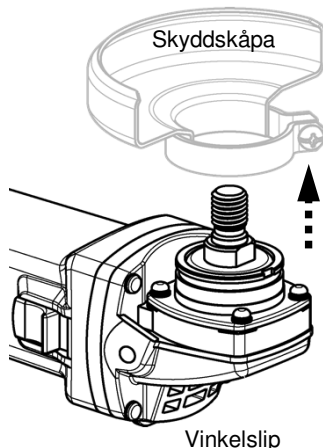
För Metabo- / HiKOKI-
vinkelslipar med integrerad
flänsspindel.



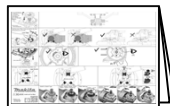
(Monterat utseende)

INSTALLATION

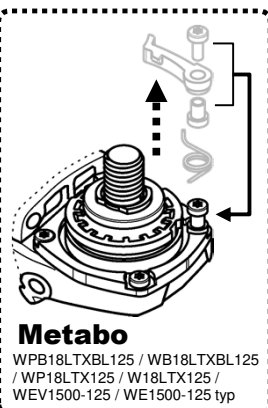
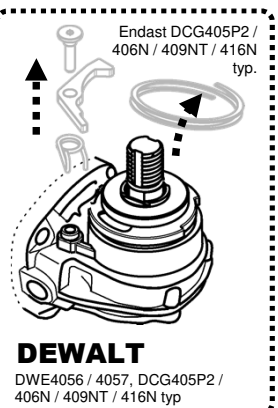
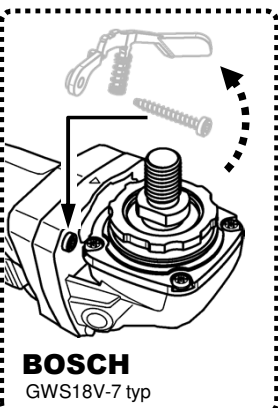
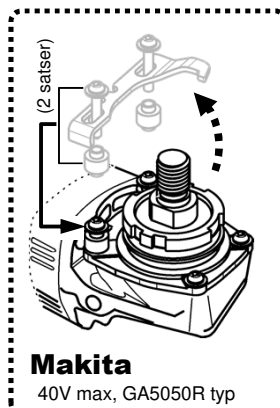
1. Ta bort skyddsskåpan från vinkelslipen.



 **Kontrollera
installationsguiden.**



 **Skanna QR-koden för att
se installationsvideon.**



⚠ För ovanstående vinkelslip, ta bort spaken och tillhörande komponenter.

2. Vissa vinkelslipar kräver förinställning av övre och nedre fästen.

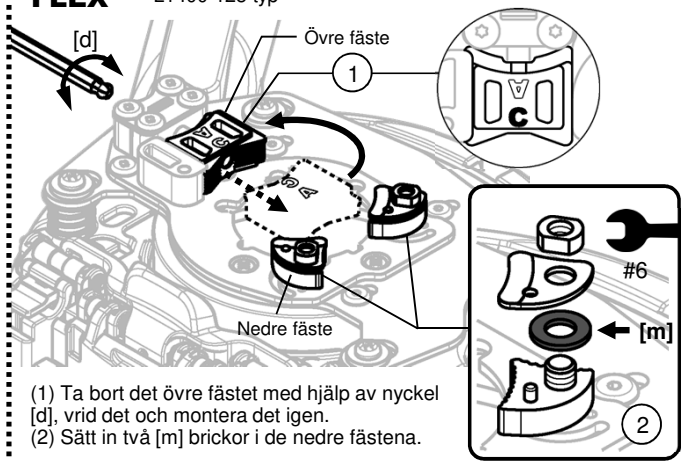
(Fabriksinställning)

Kontrollera installationsguiden.

Övre fäste

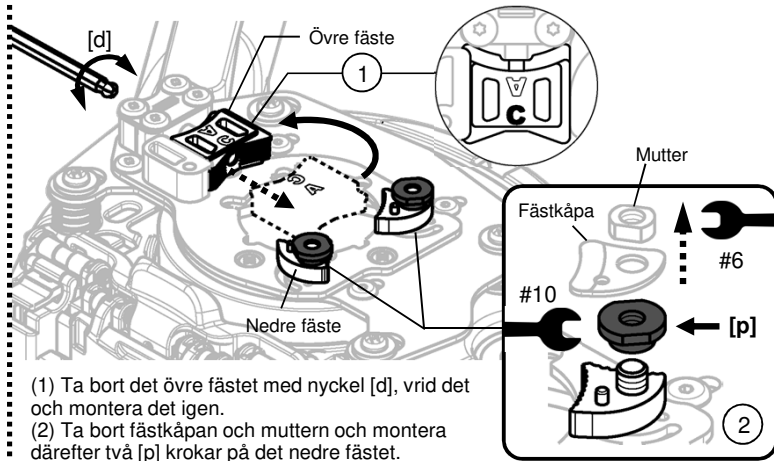
Nedre fäste

Makita 40V max, GA5050R typ
FLEX L1400 125 typ



* Kräver 6 mm nyckel.

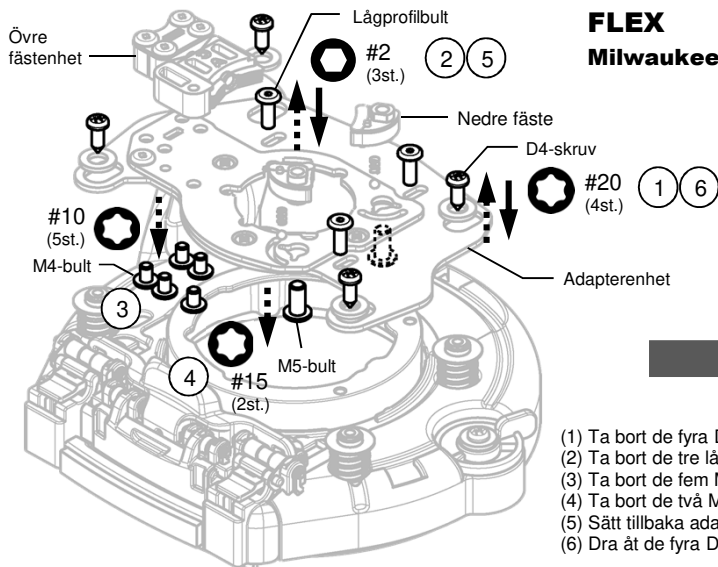
FLEX L1506VR, L9-11 125, LE9-11 125, L12-11 125, L13-10 125-EC, LE14-7 125 INOX, L15-11 125, LE15-11 125, L3406VRG, LB17-11 125 typ



* Kräver 6 mm och 10 mm nyckel.

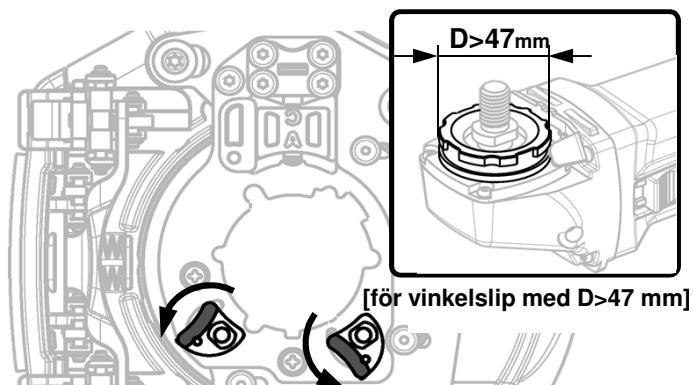
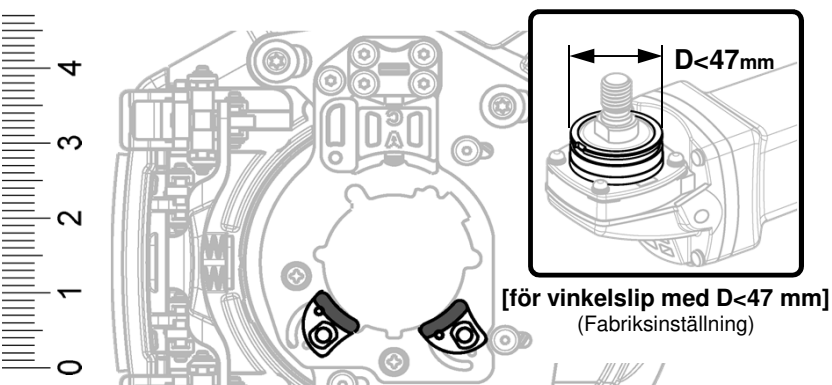
FLEX
Milwaukee

(Gammal typ) L3410FR, L3410VR typ
HD28AG-125, AGV17-125,
AG8-125, AG9-125 typ



* Kräver 2 mm insexnyckel och TORX-bitser i storlek #10, #15 och #20.

3. Vid användning av en vinkelslip med växellådshusets diameter över 47 mm, vrid båda nedre fästena moturs.



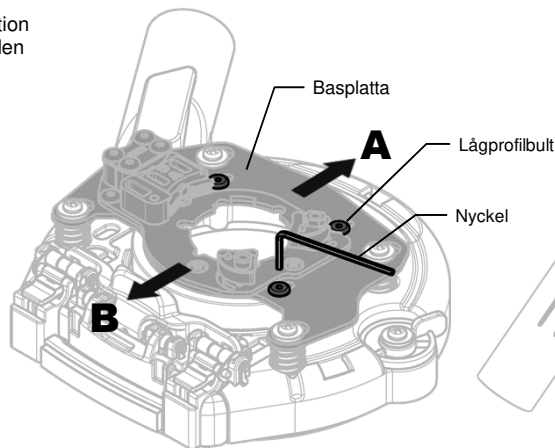
4. Justera basplattans position beroende på storleken på den använda komslipskivan.

(1) Lossa de tre lågprofilbultarna som håller basplattan.

(2) Flytta basplattan till position A eller B.

(3) Dra åt de tre lågprofilbultarna igen.

* Kräver 2 mm insexnyckel.



A

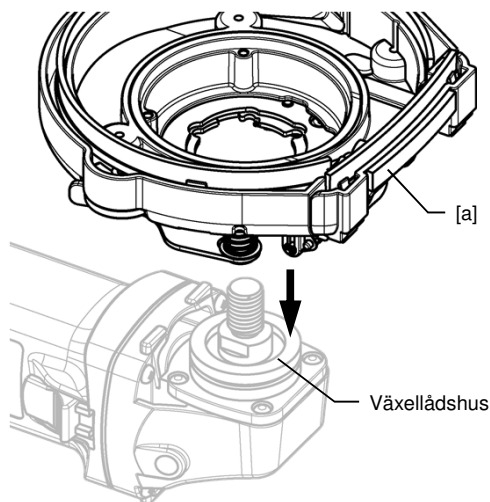
B

125 mm
komslipskiva

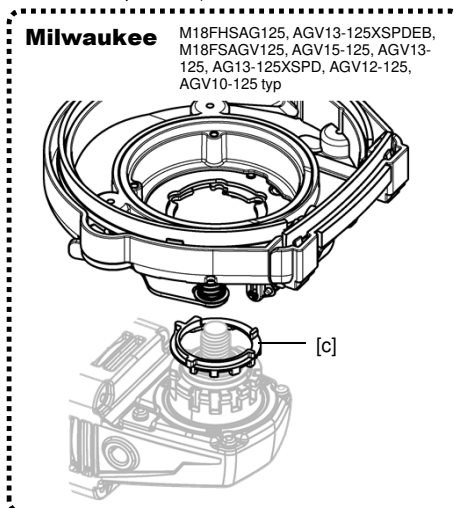
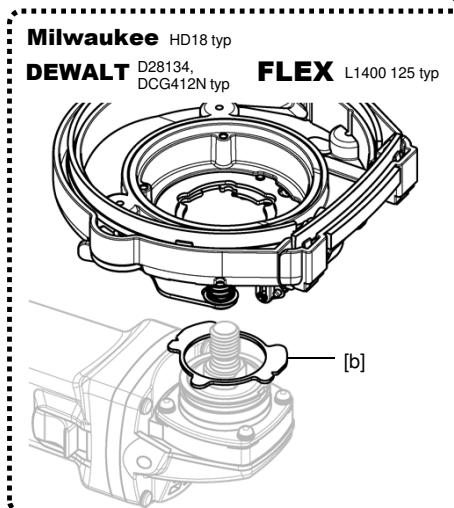
115 mm
komslipskiva

(Fabriksinställning)

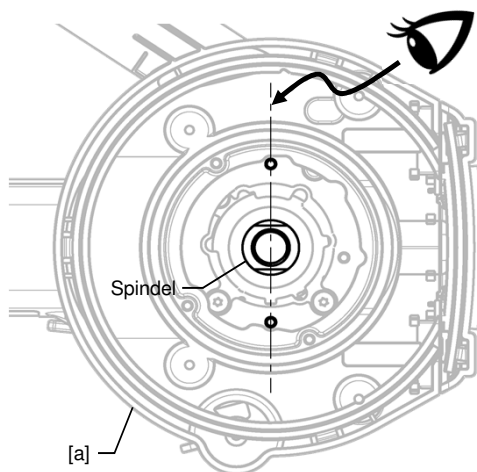
5. Placera [a] huvudenheten ovanpå vinkelslipens växellådshus.



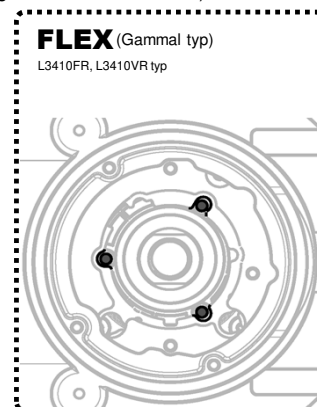
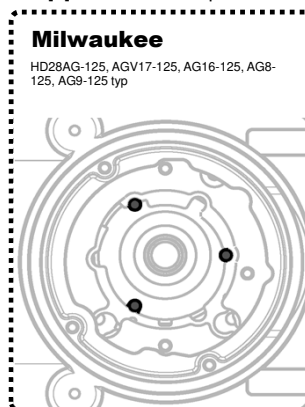
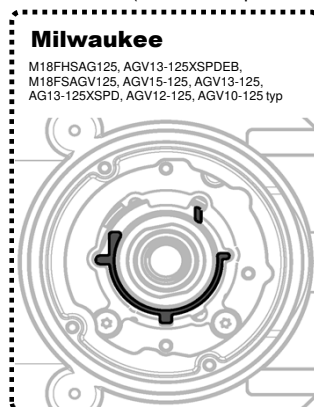
(För vissa modeller måste först [b] offsetplatta eller [c] Milwaukee-platta monteras på växellådshuset innan [a] huvudenheten placeras.)



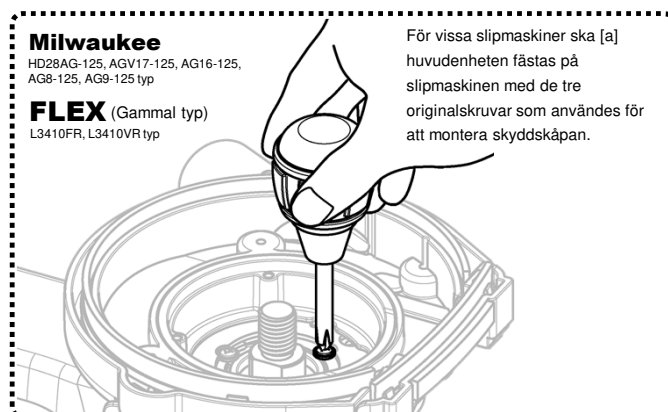
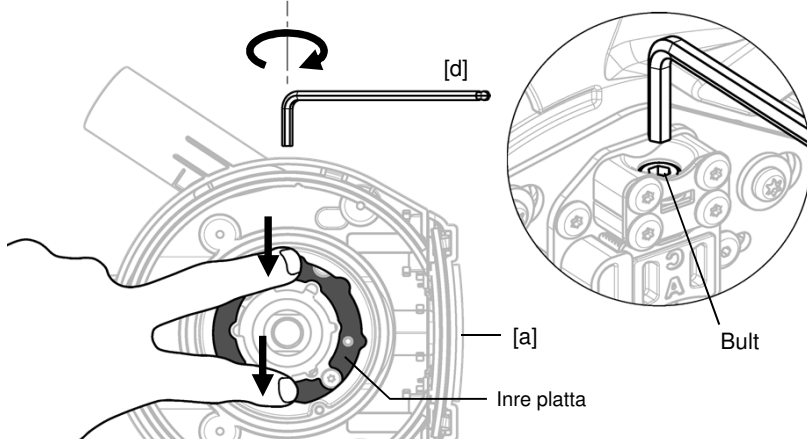
6. Se till att slipmaskinens spindels mittlinje är i linje med [a] huvudenheten.



(För vissa slipmaskiner ska [a] huvudenheten placeras enligt illustrationen nedan.)



7. Håll den inre plattan inuti [a] huvudenheten och dra åt bulten på motsatt sida ordentligt med [d] nyckeln.

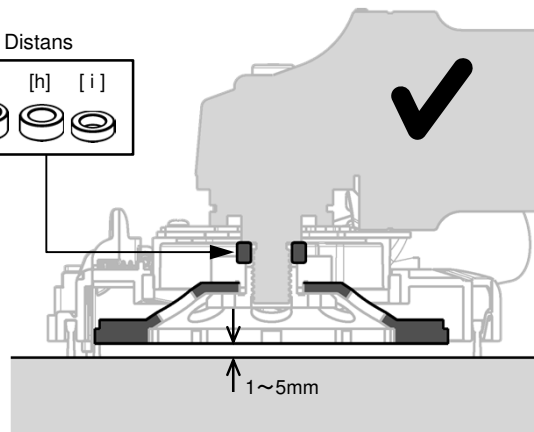
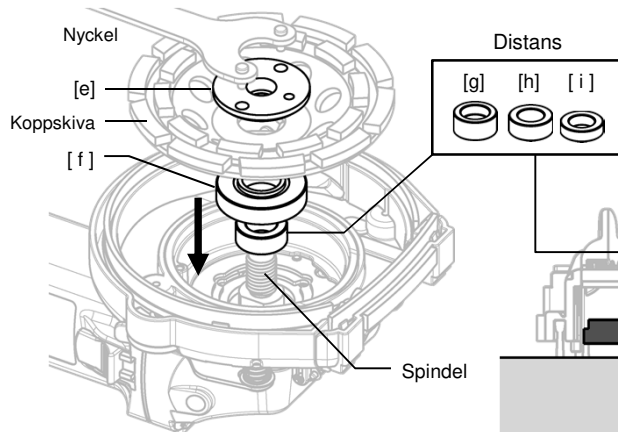
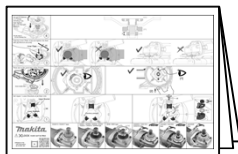


För vissa slipmaskiner ska [a] huvudenheten fästas på slipmaskinen med de tre originalsruvar som användes för att montera skyddskåpan.

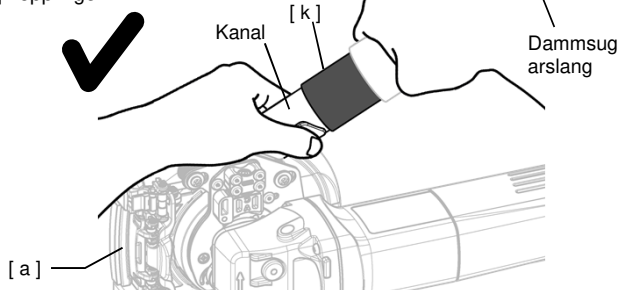
8. Montera distansen [g / h / i], flänsen [f] och koppskivan på spindeln. Dra sedan åt låsmuttern [e] med en nyckel för att säkert fixera alla komponenter på spindeln.

※ Använd rätt distans ([g / h / i]) enligt installationsguiden så att avståndet mellan koppskivan och arbetsstycket är 1 till 5 mm.

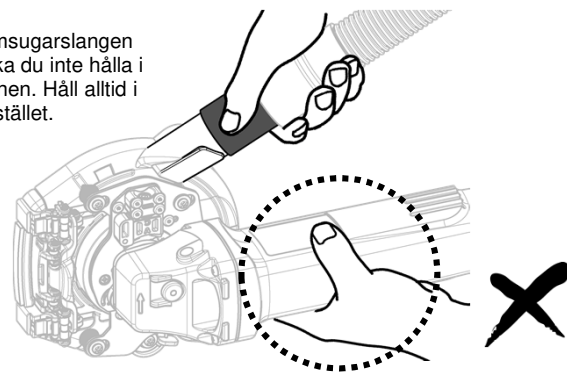
Kontrollera installationsguiden.



9. Håll i kanalen på [a] huvudenheten och anslut dammsugarslangen till den med hjälp av [k] kopplingen.

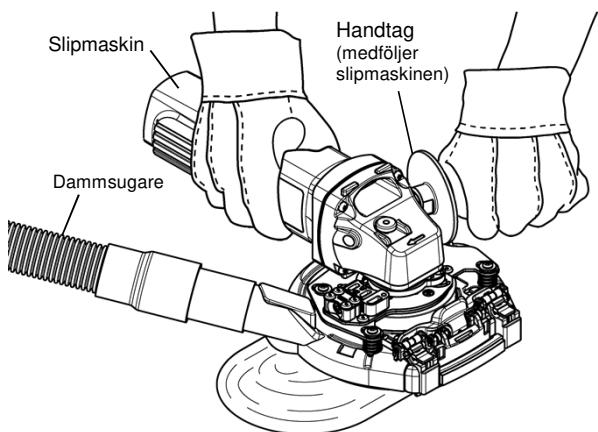


När dammsugarslangen ansluts ska du inte hålla i slipmaskinen. Håll alltid i kanalen istället.



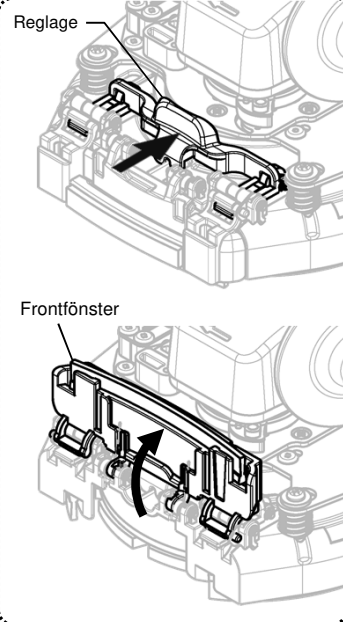
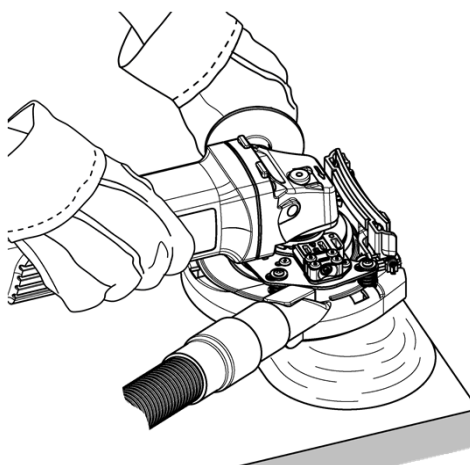
YTSLIPNING

1. Fäst handtaget på slipmaskinen och håll verktyget stadigt med båda händerna.
2. Starta först dammsugaren och därefter slipmaskinen.
3. Sänk försiktigt slipmaskinen så att koppskivan kommer i kontakt med arbetsstycket och för den långsamt i slipriktningen.



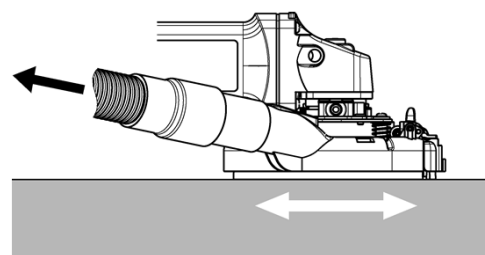
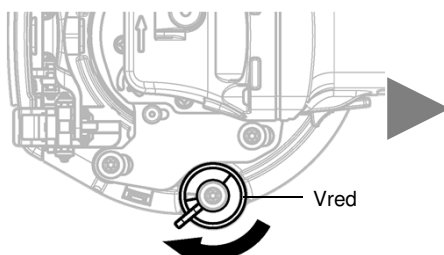
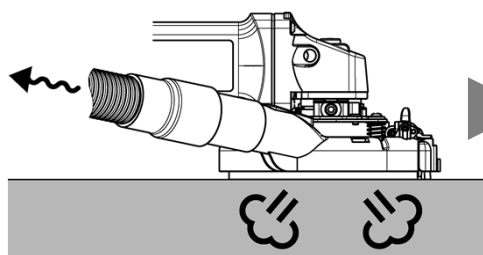
HÖRNSLIPNING

1. Dra reglaget för att öppna frontfönstret.
2. Utför arbetet enligt samma procedur som vid "YTSLIPNING".
3. Stäng frontfönstret efter avslutat arbete.



JUSTERING AV SUGKRAFT

Om dammsugarens sugkraft är för stark och gör verktyget svårt att hantera, vrid vredet för att justera det interna trycket.



Head Office in Japan
NAKAYA CO.,LTD.
1313-92 Yanagisawa, Sanjo, Niigata, Japan



15-Dec. 2025

Eto Naoya
Eto Naoya
Managing Director