

OSTRZEŻENIE

- NIE używaj NKC-125X z szlifierką kątową, jeżeli nie można go prawidłowo zamontować zgodnie z niniejszą instrukcją.
- NKC-125X jest przeznaczony wyłącznie do szlifowania betonu i bloczków betonowych. NIE używaj go do szlifowania stali ani innych materiałów.
- Zawsze używaj NKC-125X w połączeniu z odkurzaczem przeznaczonym do pyłu betonowego.
- NKC-125X jest przeznaczony wyłącznie do diamentowych tarcz garnkowych 115–125 mm. NIE używaj go z tarczami ściernymi.
- Przed użyciem zawsze sprawdzaj NKC-125X pod kątem uszkodzeń, pęknięć lub deformacji.
- NIE używaj NKC-125X, jeśli jest pęknięty, uszkodzony lub wygięty, ponieważ może to spowodować obrażenia.
- Podczas pracy zawsze noś okulary ochronne, maskę przeciwpyłową, obuwie ochronne, ochronniki słuchu oraz inne odpowiednie środki ochrony osobistej.
- Trzymaj NKC-125X z dala od benzyny, rozpuszczalników i parafiny.
- Przed rozpoczęciem pracy upewnij się, że obrabiany element jest solidnie zamocowany.

Objaśnienie piktogramów.



Ogólne ostrzeżenie.



Przed użyciem przeczytaj instrukcję obsługi.



Noś ochronę oczu.



Noś ochronę dróg oddechowych.



Noś ochronę słuchu.



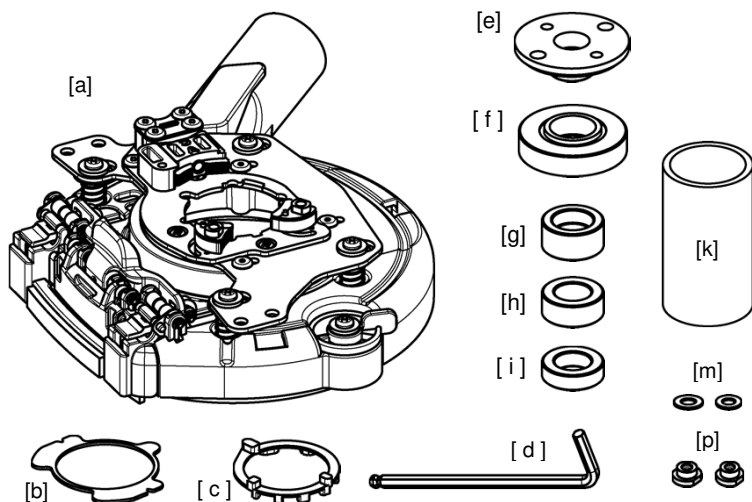
Noś rękawice ochronne.

SPECYFIKACJE

Kod modelu	NKC-125X	 Niektóre typy szlifierek (w tym modele X-LOCK) mogą nie być kompatybilne. Zeskanuj kod QR po lewej stronie, aby sprawdzić kompatybilność.
Odpowiednie narzędzie	Diamentowa tarcza garnkowa Ø115–125 mm (h21 mm)	
Masa	500 g (jednostka główna z systemem adapterów)	
Materiał obrabiany	Beton i bloczki betonowe.	
Odpowiednie szlifierki kątowe	Szlifierki kątowe klasy 115–125 mm: Makita / BOSCH / Dewalt / Milwaukee / Metabo / HiKOKI / FLEX.	
※Na podstawie danych internetowych z lipca 2025 r.	※Niektóre specjalne typy szlifierek (np. typy X-LOCK) mogą nie być kompatybilne. Szczegóły znajdują się w instrukcji montażu.	

ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA

[a] Jednostka główna / [b] Płyta dystansowa / [c] Płyta Milwaukee / [d] Kluczek / [e] Nakrętka blokująca / [f] Kołnierz bazowy / [g] Dystans T12
[h] Dystans T10 / [i] Dystans T7 / [k] Złączka / [m] Podkładka / [p] Hak



CZĘŚCI OPCJONALNE



Płyta pośrednia NKCX-SP

Do szlifierek Metabo / HiKOKI z zintegrowanym wrzecionem kołnierzowym.

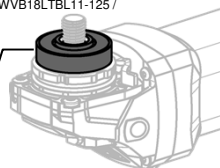
Uchwyt w kształcie litery C NKCX-HD

Metabo

WEPA17-125 / WEA17-125 / WEVA15-125 / WA13-125 / WEA11-125 type
WPB13-125 / WB18LTBL11-125 / WVB18LTBL11-125 / WPB18LTBL11-125 type

Hi KOKI

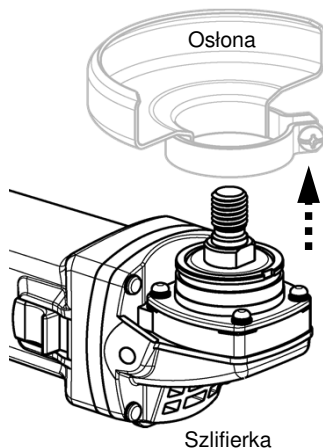
G13SB4, G13SE3, G13BAWQZ, G13BY, G13YG type



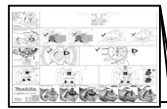
(Widok po zamontowaniu)

INSTALACJA

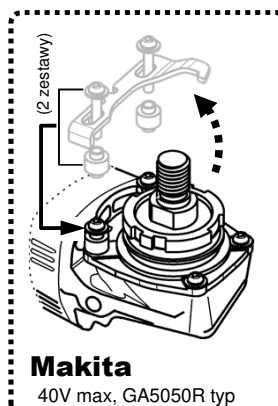
1. Usunąć osłonę z szlifierki kątovej.



 Sprawdź instrukcję instalacji.

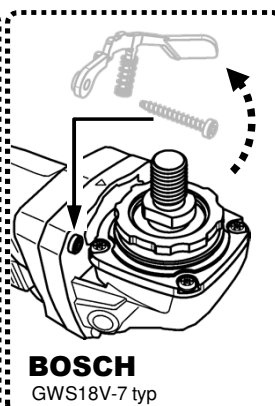


 Zeskanuj kod QR, aby obejrzeć film instalacyjny.



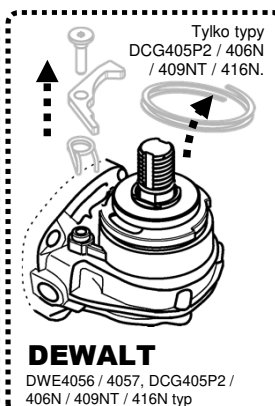
Makita

40V max, GA5050R typ



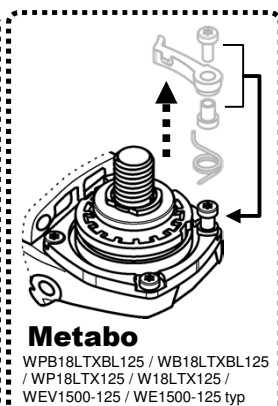
BOSCH

GWS18V-7 typ



DEWALT

DWE4056 / 4057, DCG405P2 / 406N / 409NT / 416N typ



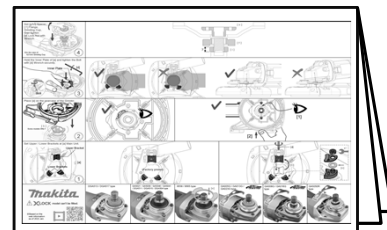
Metabo

WPB18LTBL125 / WB18LTBL125 / WP18LTBL125 / W18LTBL125 / WEV1500-125 / WE1500-125 typ

 W przypadku powyższych szlifierek należy usunąć dźwignię oraz powiązane z nią elementy.

2. Niektóre szlifierki wymagają wstępnej regulacji górnego i dolnego wspornika.

Sprawdź instrukcję instalacji.

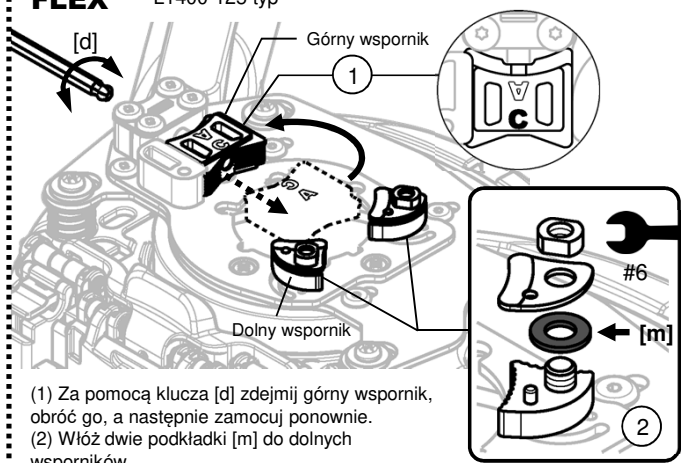


(Ustawienie fabryczne)

Górny
wspornik

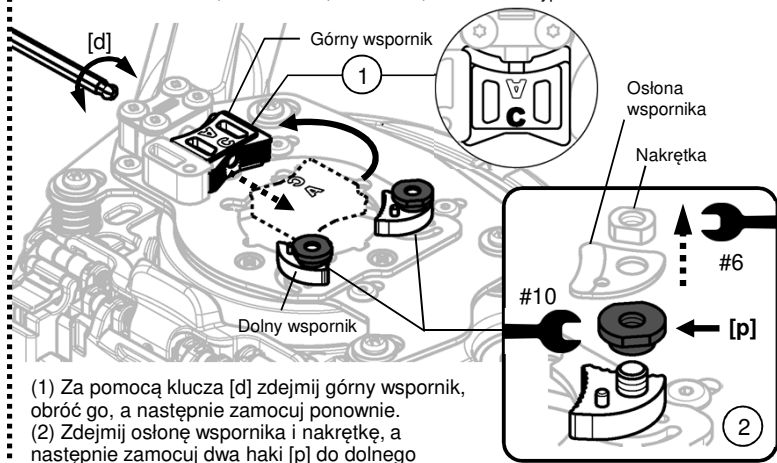
Dolny
wspornik

Makita 40V max, GA5050R typ
FLEX L1400 125 typ

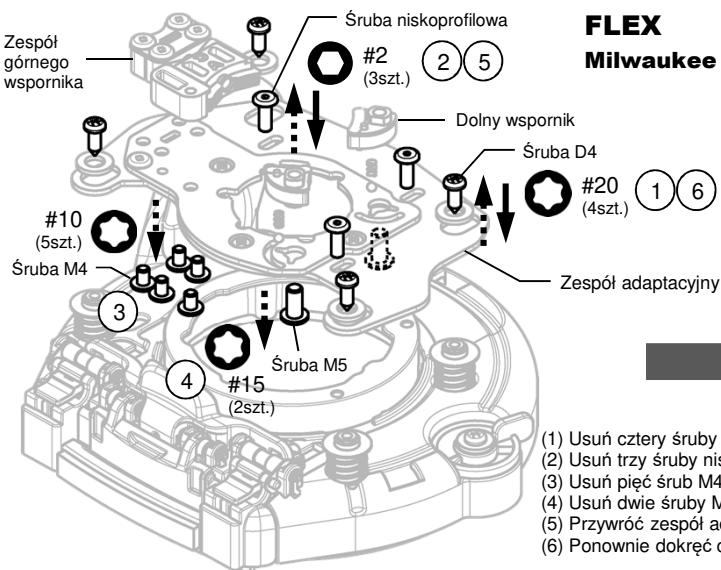


* Wymagany klucz 6 mm.

FLEX L1506VR, L9-11 125, LE9-11 125, L12-11 125, L13-10 125-EC, LE14-7 125 INOX, L15-11 125, LE15-11 125, L3406VRG, LB17-11 125 typ



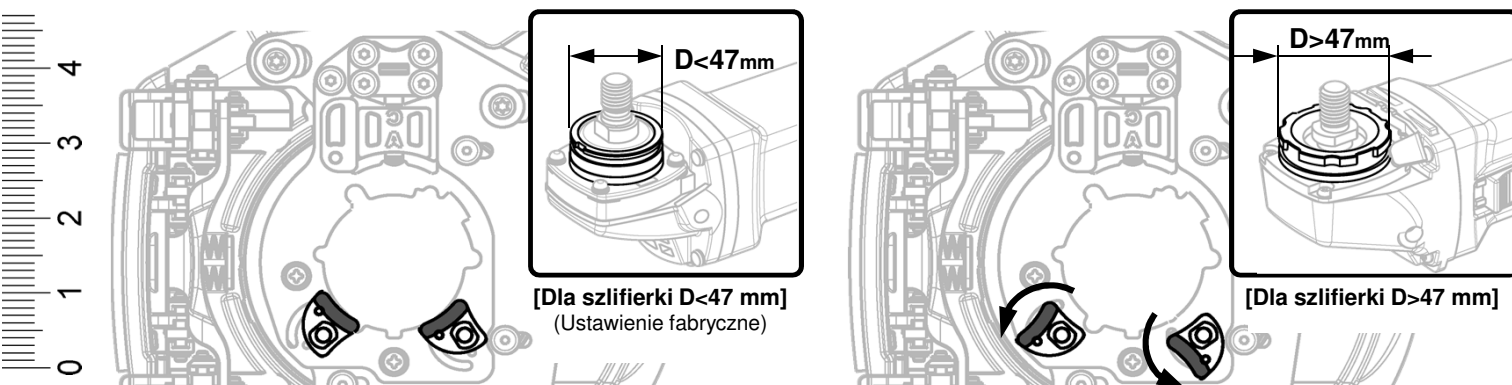
* Wymagane klucze 6 mm i 10 mm.



FLEX (Stary typ) L3410FR, L3410VR typ
Milwaukee HD28AG-125, AGV17-125, AG8-125, AG9-125 typ

*Wymagany klucz imbusowy 2 mm oraz końcówki TORX w rozmiarach #10, #15 i #20.

3. W przypadku używania szlifierki z obudową przekładni o średnicy powyżej 47 mm, obróć oba dolne wsporniki w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.



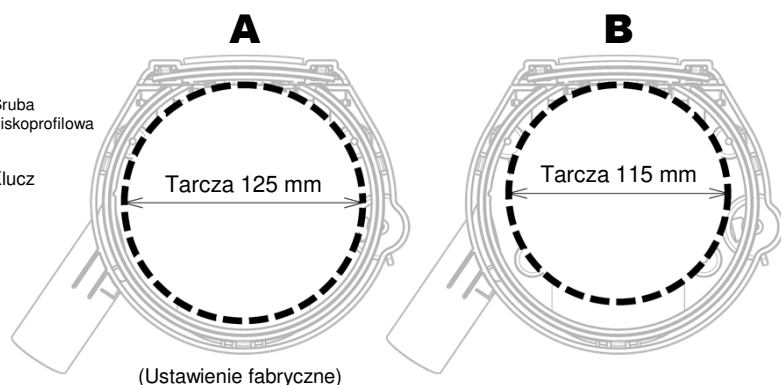
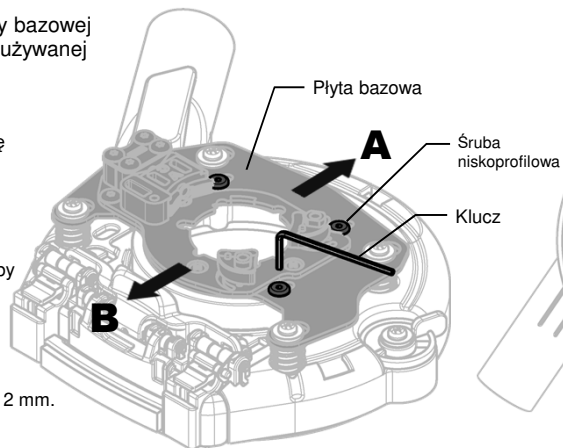
4. Dostosuj położenie płyty bazowej w zależności od rozmiaru używanej tarczy garnkowej.

(1) Poluzuj trzy śruby niskoprofilowe mocujące płytę bazową.

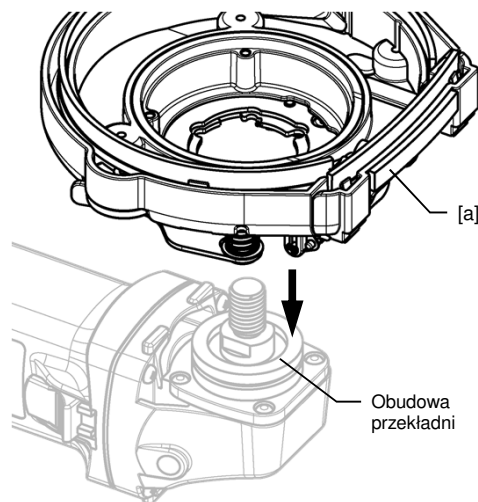
(2) Przesuń płytę bazową do pozycji A lub B.

(3) Ponownie dokręć trzy śruby niskoprofilowe.

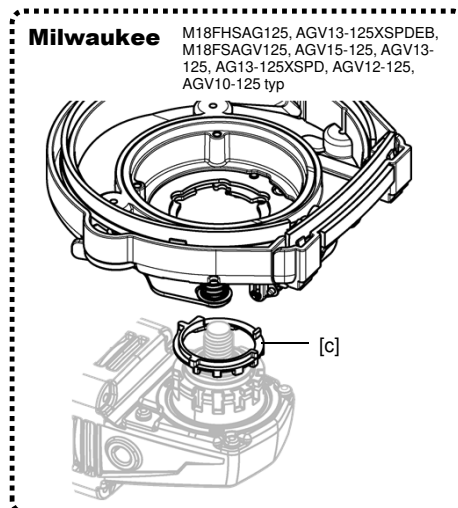
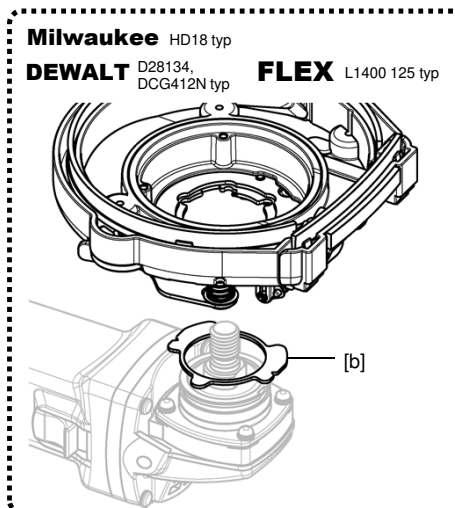
* Wymagany klucz imbusowy 2 mm.



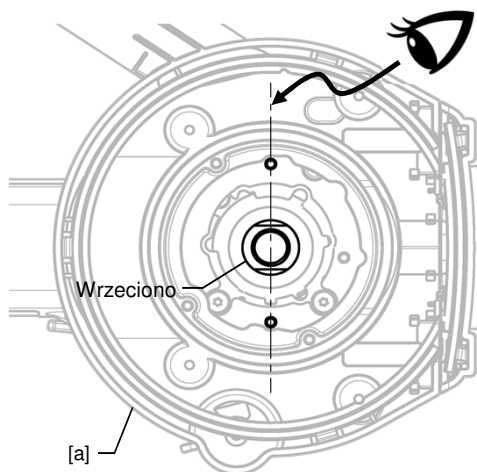
5. Umieść jednostkę główną [a] na obudowie przekładni szlifarki.



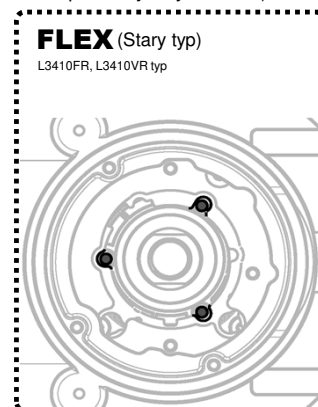
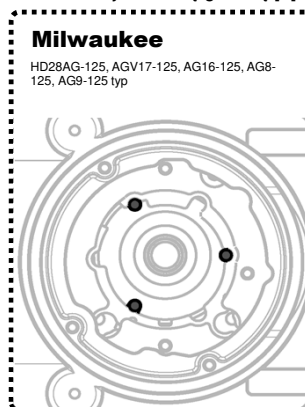
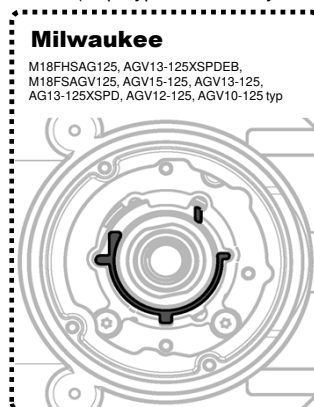
(W przypadku niektórych modeli konieczne jest najpierw zamontowanie płyty dystansowej [b] lub płyty Milwaukee [c] na obudowie przekładni przed umieszczeniem jednostki głównej [a].)



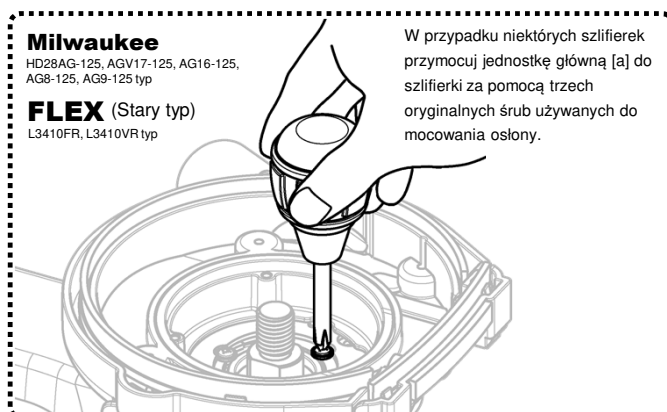
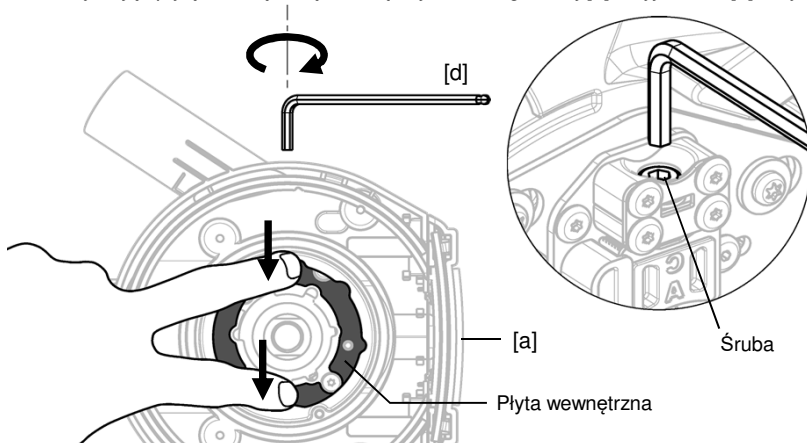
6. Upewnij się, że oś środkowa wrzeciona szlifarki jest wyrównana z jednostką główną [a].



(W przypadku niektórych szlifierek ustaw jednostkę główną [a] zgodnie z poniższym rysunkiem)



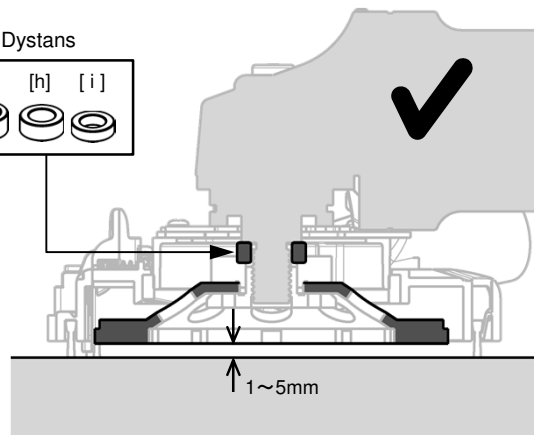
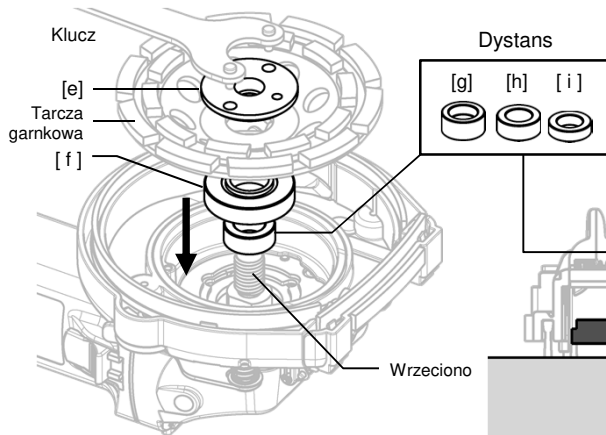
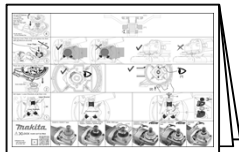
7. Trzymając płytę wewnętrzną wewnątrz jednostki głównej [a], użyj klucza [d], aby mocno dokręcić śrubę po przeciwnej stronie.



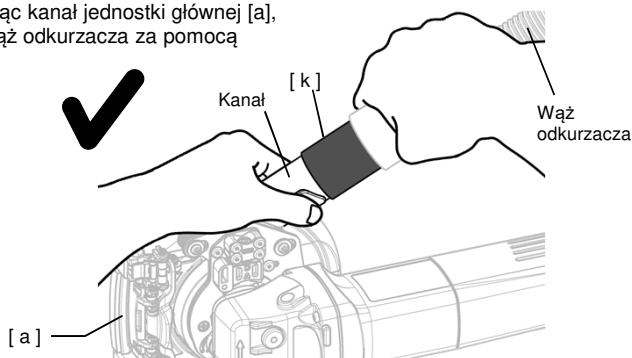
8. Załóż dystans [g / h / i], kołnierz [f] oraz tarczę garnkową na wrzeciono. Następnie dokręć nakrętkę blokującą [e] kluczem, aby bezpiecznie zamocować wszystkie elementy na wrzecionie.

※Zastosuj odpowiedni dystans ([g / h / i]) zgodnie z instrukcją montażu, aby szczelina między tarczą garnkową a obrabianym materiałem wynosiła od 1 do 5 mm.

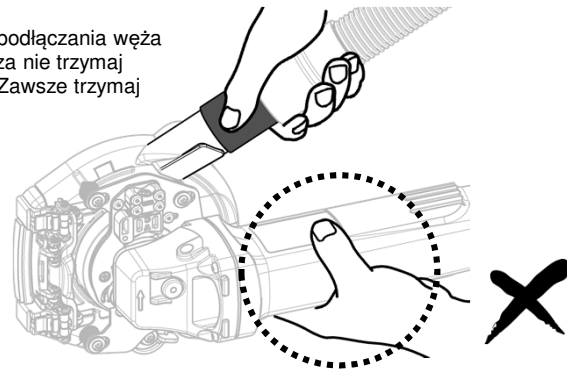
Sprawdź instrukcję instalacji.



9. Trzymając kanał jednostki głównej [a], podłącz wężyk odkurzacza za pomocą złączki [k].

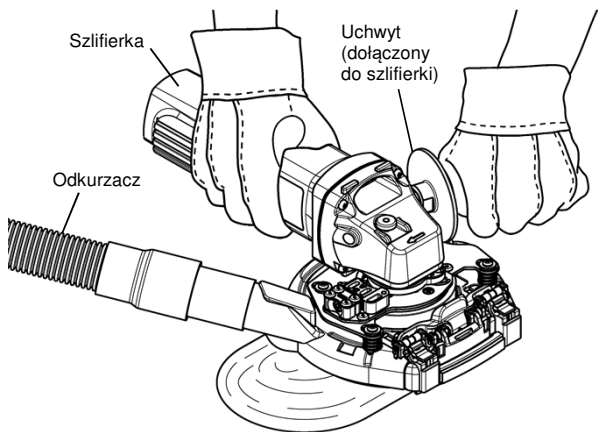


Podczas podłączania wężyka odkurzacza nie trzymaj szlifierki. Zawsze trzymaj kanał.



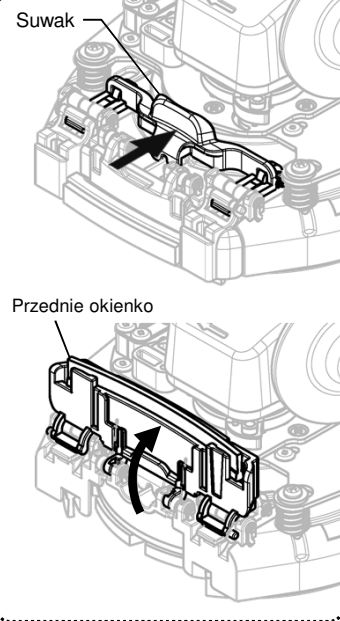
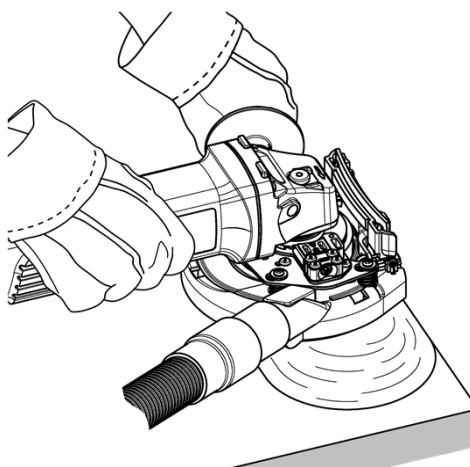
SZLIFOWANIE POWIERZCHNI

1. Zamocuj uchwyt do szlifierki i trzymaj narzędzie pewnie obiema rękami.
2. Najpierw włącz odkurzacza, a następnie szlifierkę.
3. Delikatnie opuść szlifierkę, aby tarcza garnkowa zetknęła się z obrabianym materiałem, a następnie powoli przesuwaj ją w kierunku szlifowania.



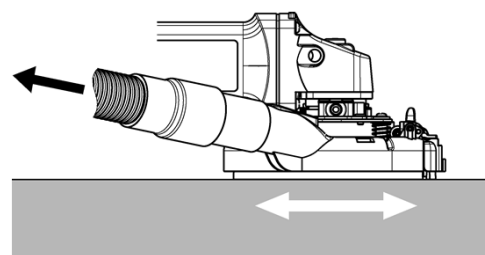
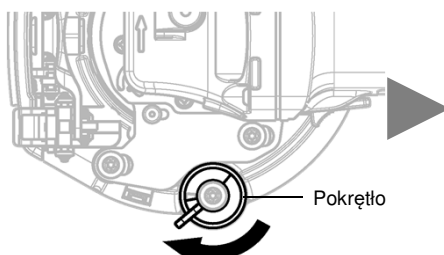
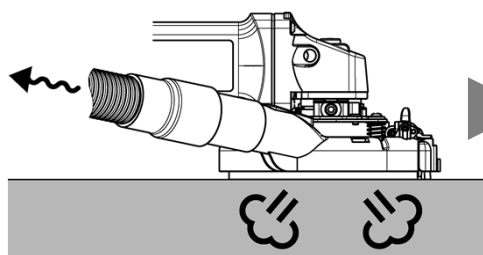
SZLIFOWANIE NAROŻNIKÓW

1. Przesuń suwak, aby otworzyć przednie okienko.
2. Wykonuj pracę zgodnie z tą samą procedurą jak w "SZLIFOWANIU POWIERZCHNI".
3. Po zakończeniu pracy zamknij przednie okienko.



REGULACJA SIŁY SSANIA

Jeśli siła ssania odkurzacza jest zbyt duża i utrudnia obsługę narzędzia, obróć pokrętko, aby wyregulować ciśnienie wewnętrzne.



Head Office in Japan
NAKAYA CO., LTD.
1313-92 Yanagisawa, Sanjo, Niigata, Japan



15-Dec. 2025

Eto Naoya
Eto Naoya
Managing Director