

⚠ ADVARSEL

- Bruk IKKE NKC-125X sammen med en vinkelsliper dersom den ikke kan monteres korrekt i henhold til denne bruksanvisningen.
- NKC-125X er kun beregnet for sliping av betong og betongblokker. Bruk den IKKE til sliping av stål eller andre materialer.
- Bruk alltid NKC-125X sammen med en støvsuger som er egnet for betongstøv.
- NKC-125X er kun beregnet for diamantkoppslipeskiver på 115–125 mm. Bruk den IKKE med slipeskiver.
- Kontroller alltid NKC-125X for skader, sprekker eller deformasjoner før bruk.
- Bruk IKKE NKC-125X dersom den er sprukket, skadet eller bøyd, da dette kan føre til personskade.
- Bruk alltid vernebriller, støvmaske, vernesko, hørselsvern og annet egnet verneutstyr under arbeid.
- Hold NKC-125X borte fra bensin, løsemidler og parafin.
- Sørg for at arbeidsstykket er godt fastspennet før arbeidet startes.

Forklaring av piktogrammene.



Generell advarsel.



Les bruksanvisningen før bruk.



Bruk øyeskyttelse.



Bruk åndedrettsvern.



Bruk hørselsvern.



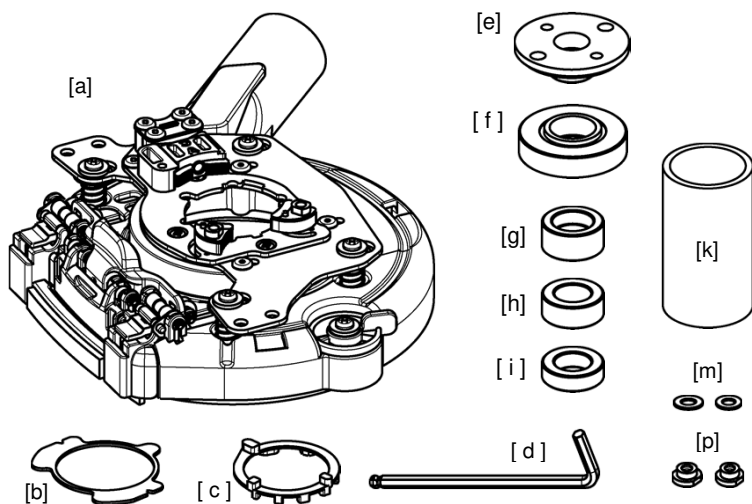
Bruk vernehansker.

SPESIFIKASJONER

Modellkode	NKC-125X	 Noen typer vinkelslipere (inkludert X-LOCK-modeller) er kanskje ikke kompatible. Skann QR-koden til venstre for å kontrollere kompatibiliteten.
Egnet verktøy	Ø115–125 mm (h21 mm) diamantkoppslipeskive	
Vekt	500 g (hovedenhet med adaptersystem)	
Arbeidsmateriale	Betong og betongblokker.	
Egnede vinkelslipere	Makita / BOSCH / Dewalt / Milwaukee / Metabo / HiKOKI / FLEX vinkelslipere i 115–125 mm-klassen.	
※Basert på tilgjengelig informasjon per juli 2025.	※Noen spesielle typer vinkelslipere (f.eks. X-LOCK-typer) er kanskje ikke kompatible. Se installasjonsveiledningen for detaljer.	

PAKKEINNOLD

[a] Hovedenhet / [b] Avstandsplate / [c] Milwaukee-plate / [d] Nøkkel / [e] Låsemutter / [f] Grunnflens / [g] Avstandsstykke T12
[h] Avstandsstykke T10 / [i] Avstandsstykke T7 / [k] Kobling / [m] Skive / [p] Krok



Valgfritt tilbehør



Underplate
NKCX-SP



C-formet håndtak
NKCX-HD

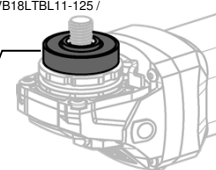
Metabo

WEPBA17-125 / WEBA17-125 / WEA17-125 / WEVA15-125 /
WA13-125 / WEA11-125 type
WPB13-125 / WB18LTBL11-125 / WVB18LTBL11-125 /
WPB18LTBL11-125 type

HI KOKI

G13SB4, G13SE3,
G13BAWOZ, G13BY,
G13YG type

For Metabo- / HiKOKI-
vinkelslipere med integrert
flensspindel.

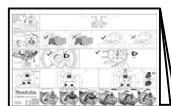


(Montert visning)

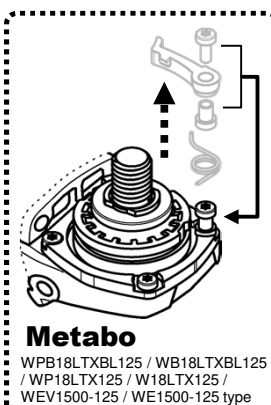
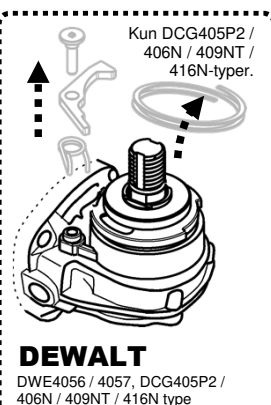
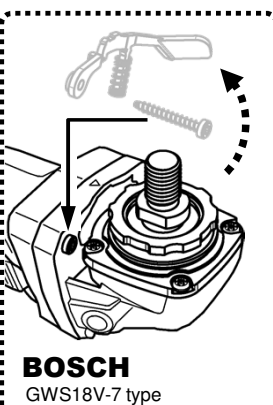
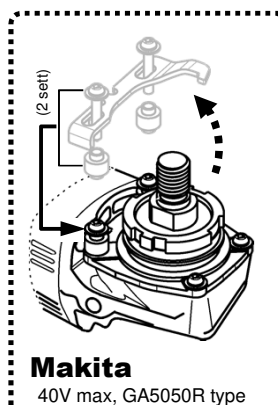
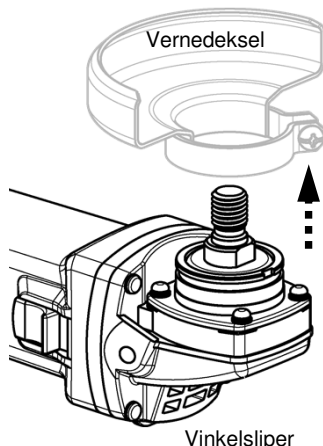
INSTALLASJON

1. Fjern vernedekselet fra vinkelsliperen.

Kontroller
installasjonsveiledningen.



Skann QR-koden for å se
installasjonsvideoen.

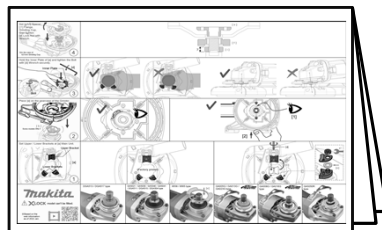


⚠ For ovennevnte vinkelslipere må spaken og tilhørende deler fjernes.

2. Noen vinkelslipere krever forhåndsjustering av øvre brakett og nedre brakett.

(Fabrikkinnstilling)

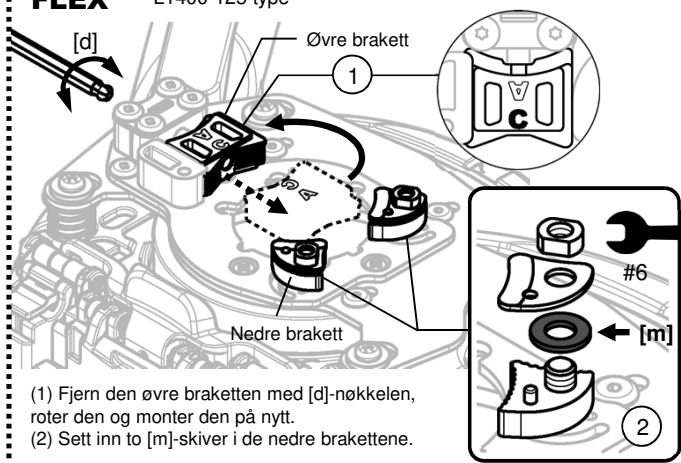
Kontroller installasjonsveiledningen.



Øvre brakett

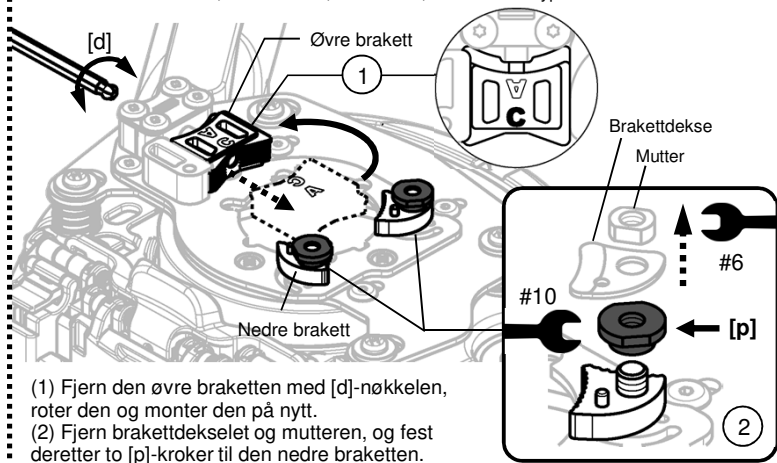
Nedre brakett

Makita 40V max, GA5050R type
FLEX L1400 125 type



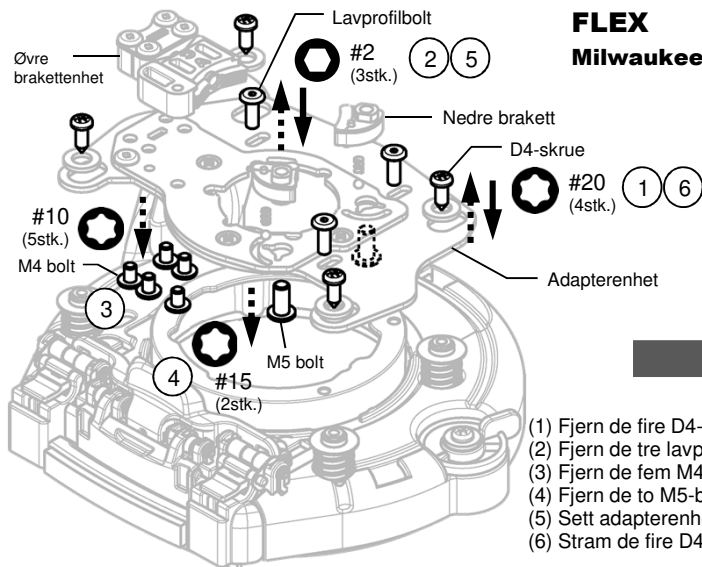
* Krever 6 mm fastnøkkel.

FLEX L1506VR, L9-11 125, LE9-11 125, L12-11 125, L13-10 125-EC, LE14-7 125 INOX, L15-11 125, LE15-11 125, L3406VRG, LB17-11 125 type



* Krever 6 mm og 10 mm fastnøkkel.

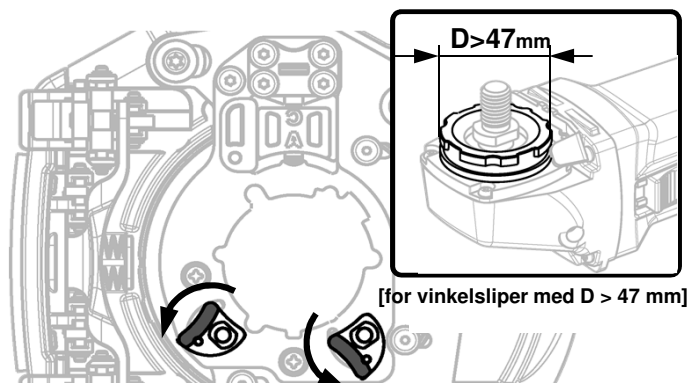
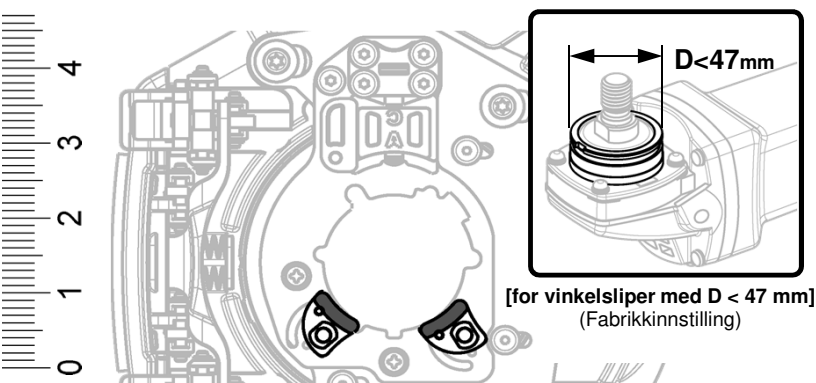
FLEX (Gammel type) L3410FR, L3410VR type
Milwaukee HD28AG-125, AGV17-125, AG8-125, AG9-125 type



- (1) Fjern de fire D4-skrue.
- (2) Fjern de tre lavprofilboltene og demonter adapterenheten.
- (3) Fjern de fem M4-boltene og ta ut den øvre braketteneheten.
- (4) Fjern de to M5-boltene og ta ut de to nedre brakettene.
- (5) Sett adapterenheten tilbake i opprinnelig posisjon og stram de tre lavprofilboltene igjen.
- (6) Stram de fire D4-skrueene igjen. (Sett også skivene tilbake i opprinnelig posisjon.)

*Krever 2 mm sekskantnøkkel og TORX-bits i størrelsene #10, #15 og #20.

3. Ved bruk av vinkelsliper med girhusdiameter over 47 mm, roter begge nedre brakettene mot klokken.



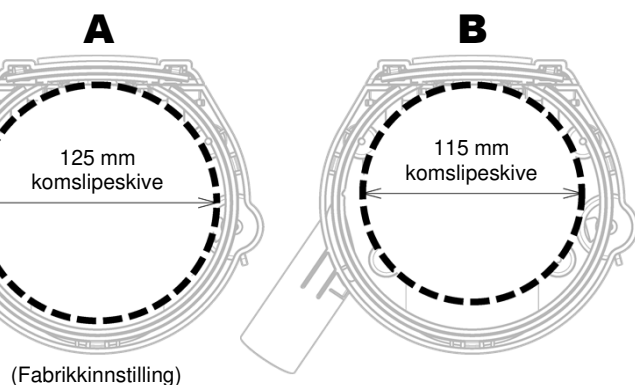
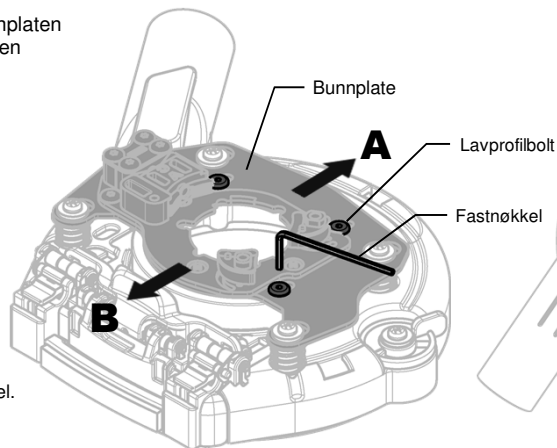
4. Juster posisjonen til bunnplaten i henhold til størrelsen på den brukte komslipekiven.

(1) Løsne de tre lavprofilboltene som holder bunnplaten.

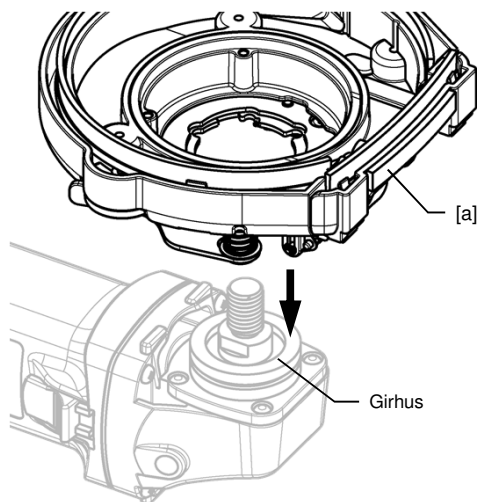
(2) Flytt bunnplaten til posisjon A eller B.

(3) Stram de tre lavprofilboltene igjen.

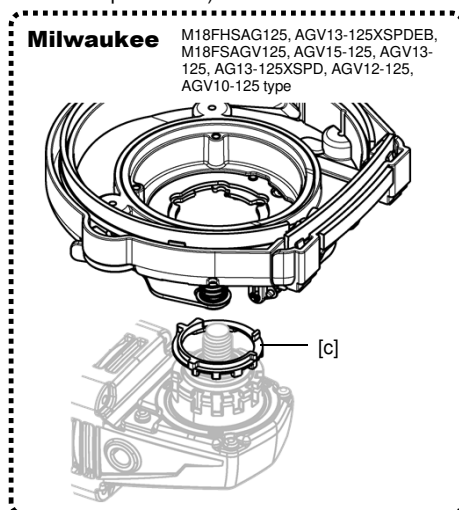
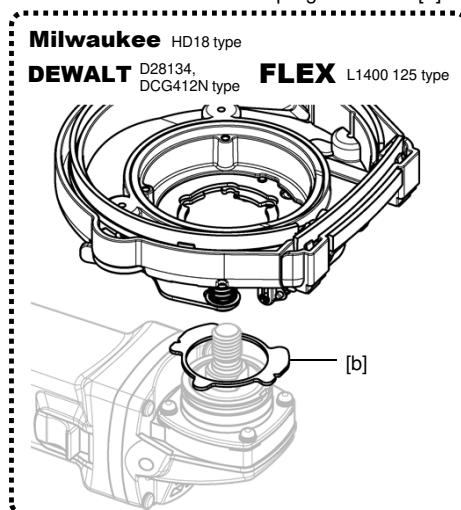
* Krever 2 mm sekskantnøkkel.



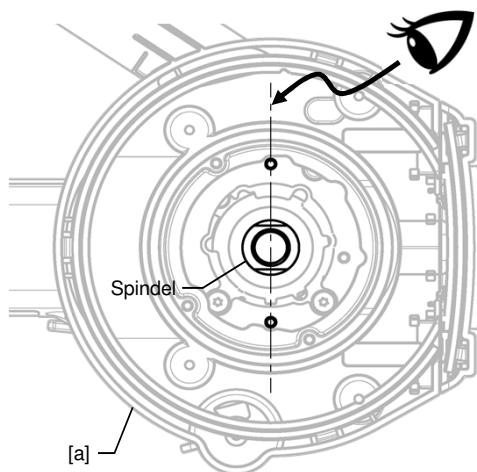
5. Plasser [a] hovedenheten oppå girhuset på vinkelsliperen.



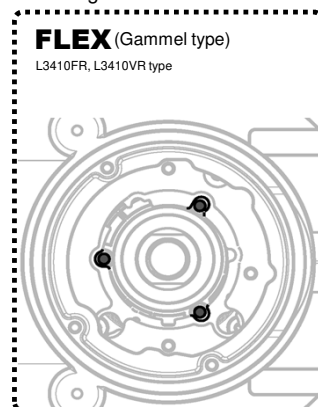
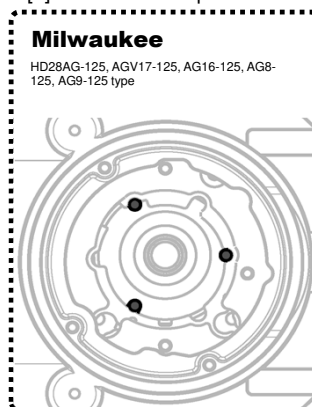
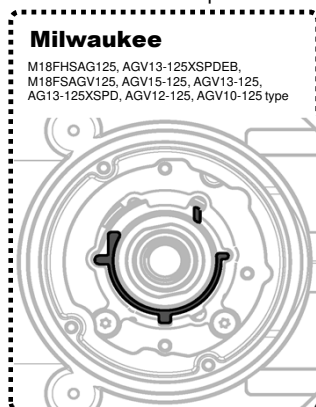
(For enkelte modeller må [b] offset-plate eller [c] Milwaukee-plate først monteres på girhuset før [a] hovedenheten plasseres.)



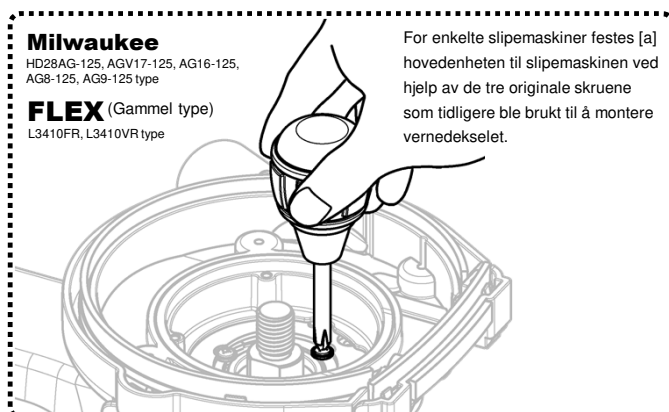
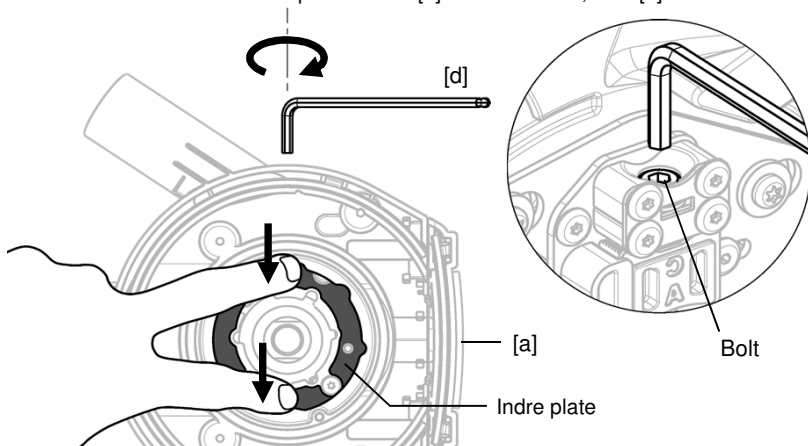
6. Kontroller at senterlinjen på slipemaskinens spindel er justert med [a] hovedenheten.



For enkelte slipemaskiner må [a] hovedenheten plasseres som vist i diagrammet nedenfor.



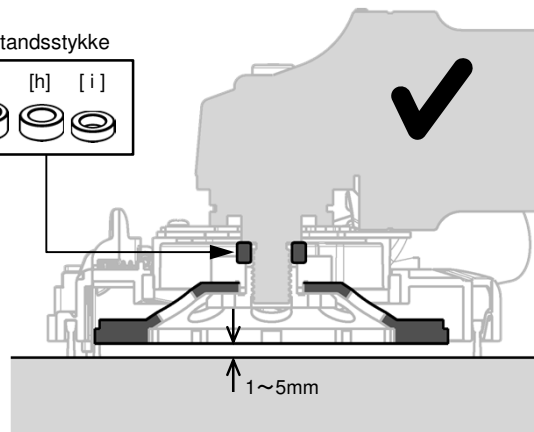
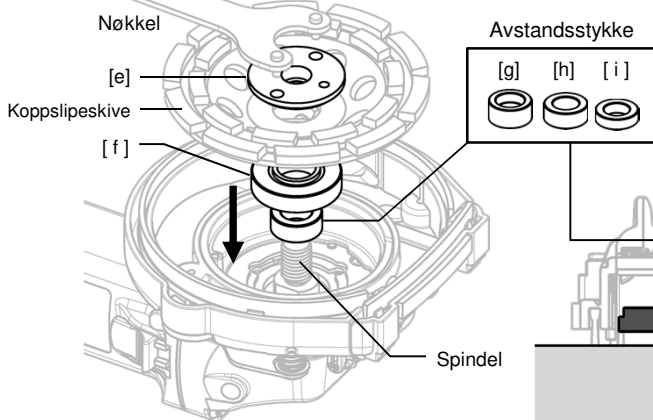
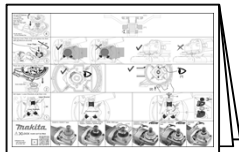
7. Mens du holder den indre platen inne i [a] hovedenheten, bruk [d] nøkkelen til å stramme bolten på motsatt side godt.



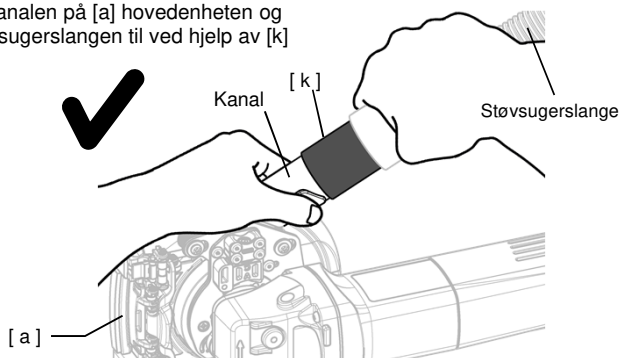
8. Monter [g / h / i] avstandsstykke, [f] flens og koppslipeskiven på spindelen. Stram deretter [e] låsemutteren med en nøkkel for å feste alle komponentene sikkert til spindelen.

※Bruk riktig avstandsstykke ([g / h / i]) i henhold til installasjonsveiledningen slik at avstanden mellom koppslipeskiven og arbeidsstykket er 1–5 mm.

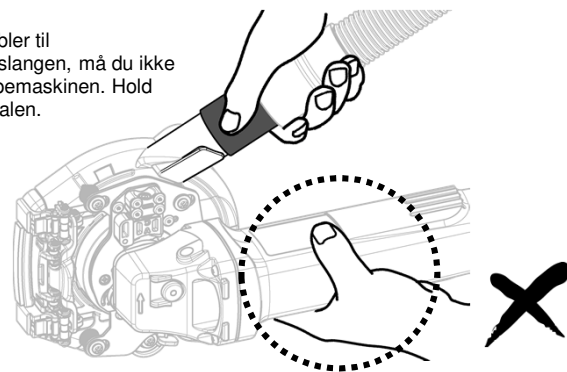
Kontroller installasjonsveiledningen.



9. Hold i kanalen på [a] hovedenheten og koble støvsugerslangen til ved hjelp av [k] koblingen.

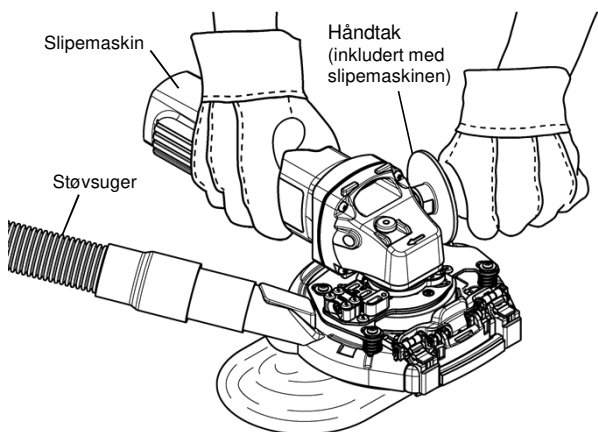


Når du kobler til støvsugerslangen, må du ikke holde i slipemaskinen. Hold alltid i kanalen.



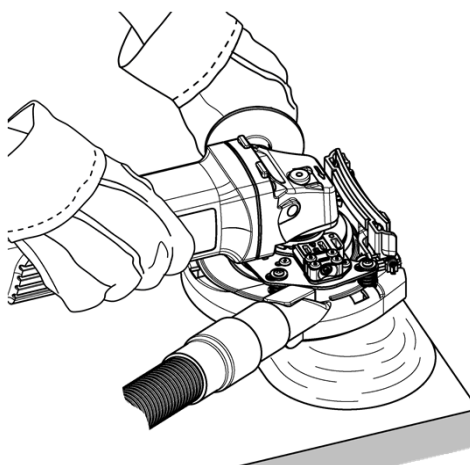
OVERFLATESLIPING

1. Fest håndtaket til slipemaskinen og hold verktøyet stødig med begge hender.
2. Start først støvsugeren, deretter slipemaskinen.
3. Senk slipemaskinen forsiktig slik at koppslipeskiven får kontakt med arbeidsstykket, og før den sakte i sliperetningen.

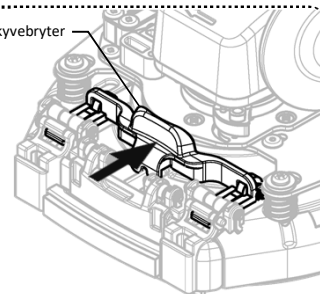


HJØRNESLIPING

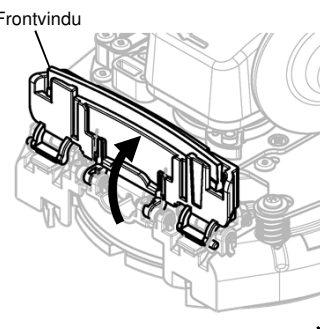
1. Trekk skyvebryteren for å åpne frontvinduet.
2. Utfør arbeidet på samme måte som beskrevet under "OVERFLATESLIPING".
3. Etter avsluttet arbeid, lukk frontvinduet.



Skyvebryter

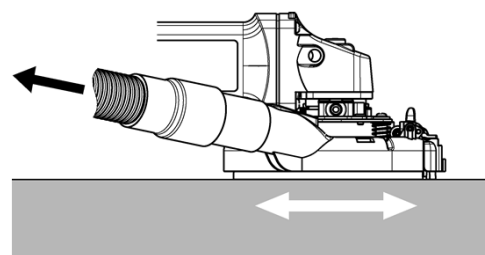
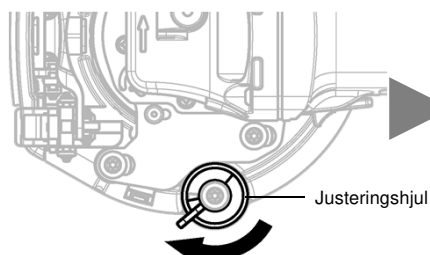
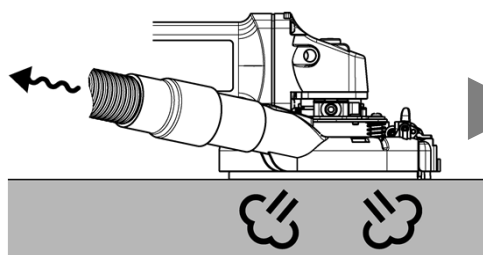


Frontvindu



JUSTERING AV SUGEEFFEKT

Hvis sugeeffekten er for sterk og gjør verktøyet vanskelig å bruke, dreier justeringshjulet for å regulere det interne trykket.



Head Office in Japan
NAKAYA CO., LTD.
1313-92 Yanagisawa, Sanjo, Niigata, Japan



15-Dec. 2025

Eto Naoya
Eto Naoya
Managing Director