

## AVVERTENZA

- NON utilizzare la NKC-125X con una smerigliatrice angolare se non può essere montata correttamente secondo le istruzioni di questo manuale.
- La NKC-125X è progettata esclusivamente per la levigatura di calcestruzzo e blocchi di calcestruzzo. NON utilizzarla per la levigatura di acciaio o altri materiali.
- Utilizzare sempre la NKC-125X con un aspiratore idoneo alla polvere di calcestruzzo.
- La NKC-125X è destinata esclusivamente a mole a tazza diamantate da 115–125 mm. NON utilizzarla con dischi abrasivi.
- Prima dell'uso, controllare sempre la NKC-125X per verificare l'assenza di danni, crepe o deformazioni.
- NON utilizzare la NKC-125X se è incrinata, danneggiata o piegata, poiché potrebbe causare lesioni.
- Durante il lavoro indossare sempre occhiali protettivi, maschera antipolvere, calzature di sicurezza, protezioni acustiche e altri dispositivi di protezione individuale adeguati.
- Tenere la NKC-125X lontano da benzina, solventi e paraffina.
- Assicurarsi che il pezzo in lavorazione sia fissato saldamente prima di iniziare il lavoro.

## Spiegazione dei pittogrammi.



Avvertenza generale.



Leggere le istruzioni per l'uso prima dell'impiego.



Indossare protezione per gli occhi.



Indossare protezione respiratoria.



Indossare protezione acustica.



Indossare guanti protettivi.

## SPECIFICHE

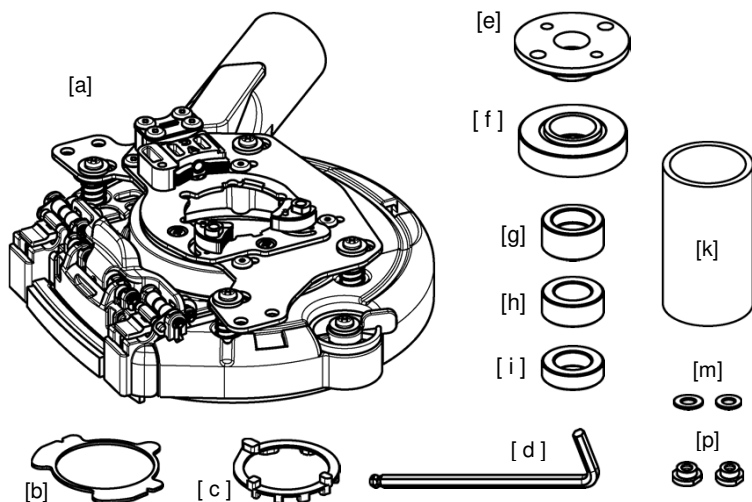
Codice modello	NKC-125X
Utensile compatibile	mola a tazza diamantata Ø115–125 mm (h21 mm)
Peso	500 g (unità principale con sistema di adattatori)
Materiale di lavoro	Calcestruzzo e blocchi di calcestruzzo.
Smerigliatrici angolari compatibili ※In base alle informazioni disponibili sul web a luglio 2025.	Smerigliatrici angolari compatte classe 115–125 mm Makita / BOSCH / Dewalt / Milwaukee / Metabo / HiKOKI / FLEX. ※Alcuni tipi speciali di smerigliatrici (ad es. modelli X-LOCK) potrebbero non essere compatibili. Consultare la Guida all'installazione per i dettagli.



Alcuni tipi di smerigliatrici (inclusi i modelli X-LOCK) potrebbero non essere compatibili. Scansionare il codice QR a sinistra per verificare la compatibilità.

## CONTENUTO DELLA CONFEZIONE

[a] Unità principale / [b] Piastra offset / [c] Piastra Milwaukee / [d] Chiave / [e] Dado di bloccaggio / [f] Flangia base / [g] Distanziale T12 / [h] Distanziale T10 / [i] Distanziale T7 / [k] Giunto / [m] Rondella / [p] Gancio



### Parti opzionali



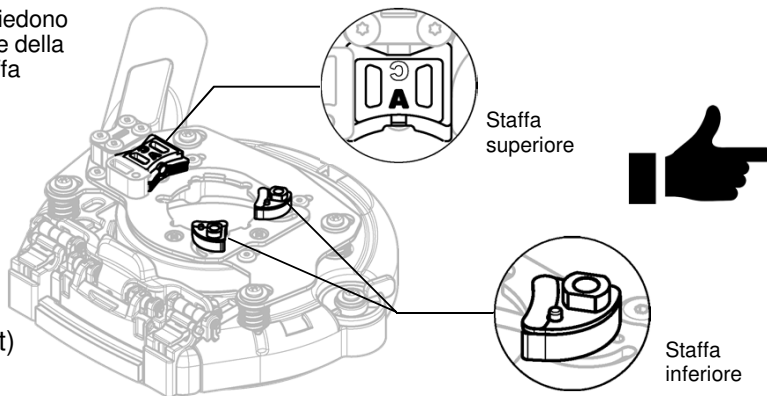
**Piastra secondaria NKCX-SP**

### Metabo

WEPBA17-125 / WEBA17-125 / WEA17-125 / WEVA15-125 / WA13-125 / WEA11-125 type

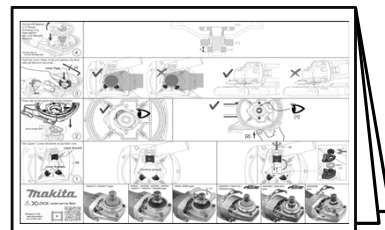
WPB13-125 / WB18LTBL11-125 / WV18LTBL11-125 / WPB18LTBL11-125 type

2. Alcune smerigliatrici richiedono una regolazione preliminare della staffa superiore e della staffa inferiore.

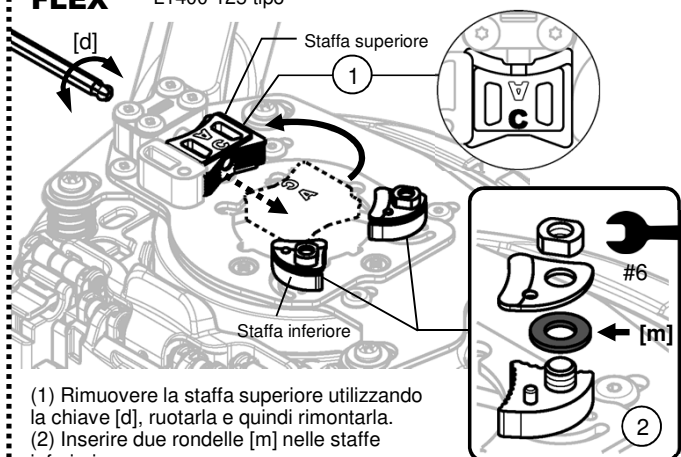


(Factory default)

Verificare la guida di installazione.



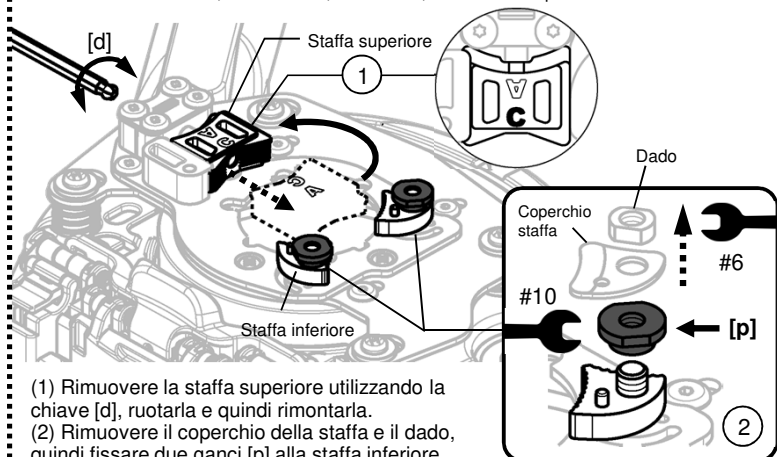
**Makita FLEX** 40V max, GA5050R tipo  
L1400 125 tipo



- (1) Rimuovere la staffa superiore utilizzando la chiave [d], ruotarla e quindi rimontarla.
- (2) Inserire due rondelle [m] nelle staffe inferiori.

\* Richiede una chiave da 6 mm.

**FLEX** L1506VR, L9-11 125, LE9-11 125, L12-11 125, L13-10 125-EC, LE14-7 125 INOX, L15-11 125, LE15-11 125, L3406VRG, LB17-11 125 tipo

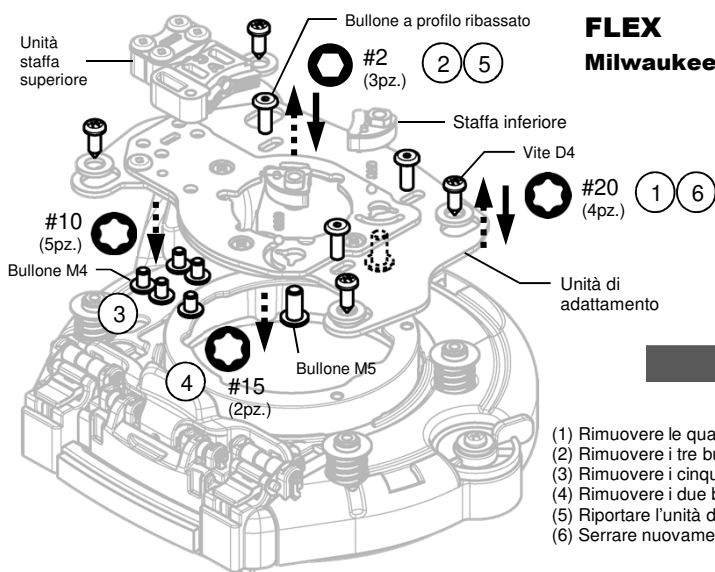


- (1) Rimuovere la staffa superiore utilizzando la chiave [d], ruotarla e quindi rimontarla.
- (2) Rimuovere il coperchio della staffa e il dado, quindi fissare due ganci [p] alla staffa inferiore.

\* Richiede chiavi da 6 mm e 10 mm.

**FLEX Milwaukee**

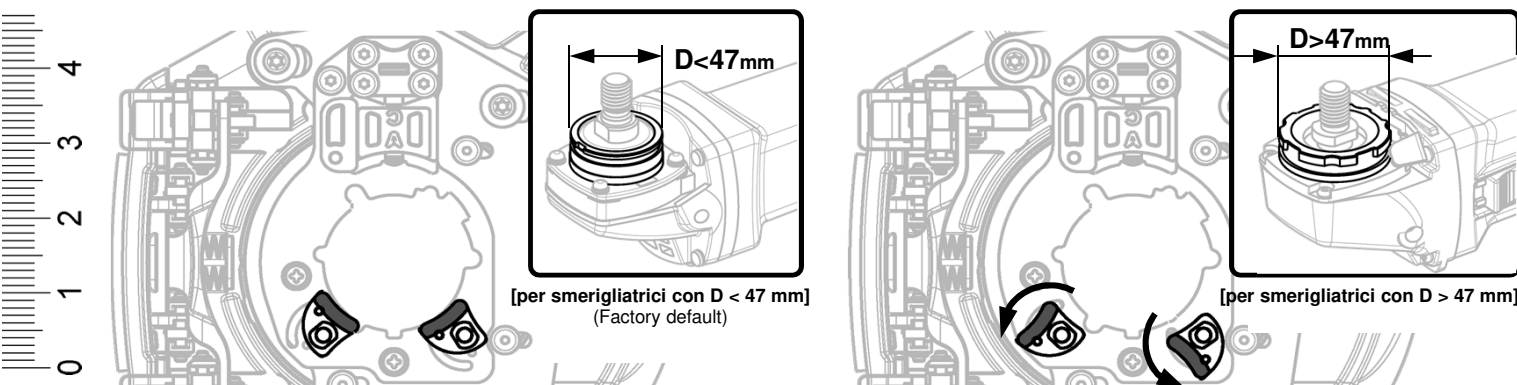
(Tipo precedente) L3410FR, L3410VR tipo  
HD28AG-125, AGV17-125,  
AG8-125, AG9-125 tipo



- (1) Rimuovere le quattro viti D4.
- (2) Rimuovere i tre bulloni a profilo ribassato e staccare l'unità di adattamento.
- (3) Rimuovere i cinque bulloni M4 ed estrarre l'unità della staffa superiore.
- (4) Rimuovere i due bulloni M5 ed estrarre le due staffe inferiori.
- (5) Riportare l'unità di adattamento nella posizione originale e serrare nuovamente i tre bulloni a profilo ribassato.
- (6) Serrare nuovamente le quattro viti D4. (Riportare anche le rondelle nelle posizioni originali.)

\* Richiede una chiave a brugola da 2 mm e inserti TORX misura #10, #15 e #20.

3. Quando si utilizza una smerigliatrice con un diametro del carter degli ingranaggi superiore a 47 mm, ruotare entrambe le staffe inferiori in senso antiorario.





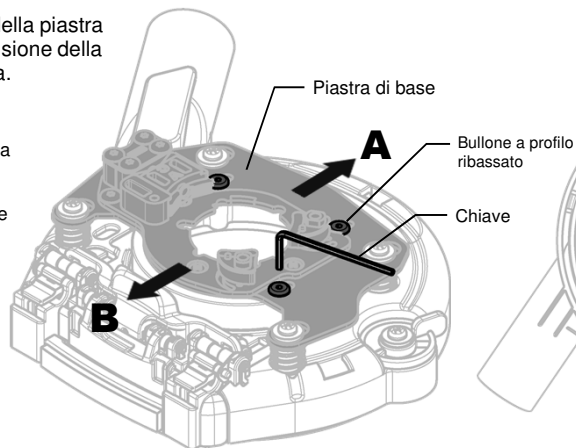
4. Regolare la posizione della piastra di base in base alla dimensione della tazza diamantata utilizzata.

(1) Allentare i tre bulloni a profilo ribassato che fissano la piastra di base.

(2) Spostare la piastra di base nella posizione A o B.

(3) Serrare nuovamente i tre bulloni a profilo ribassato.

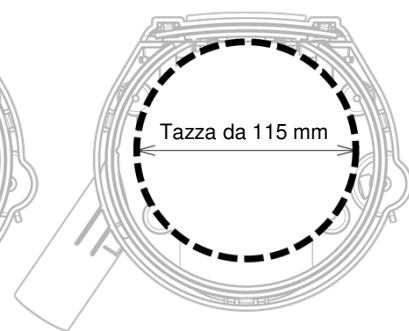
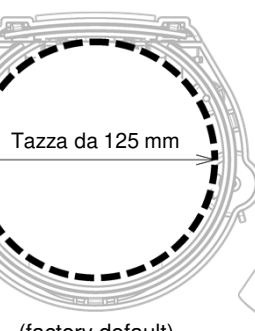
\* Richiede una chiave a brugola da 2 mm.



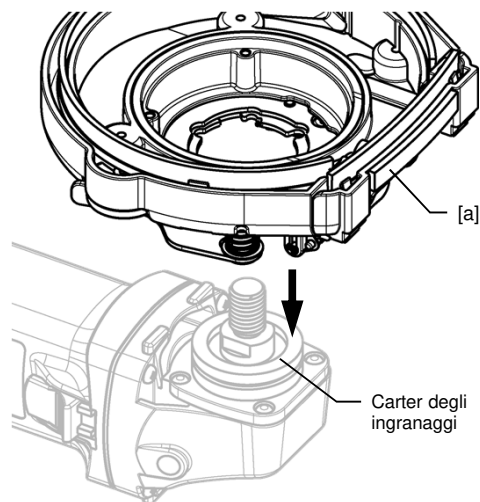
**A**

**B**

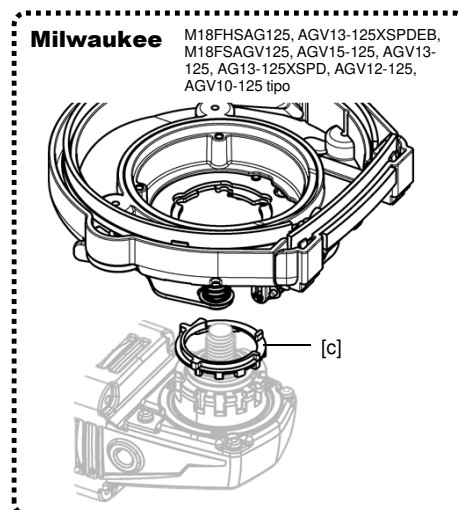
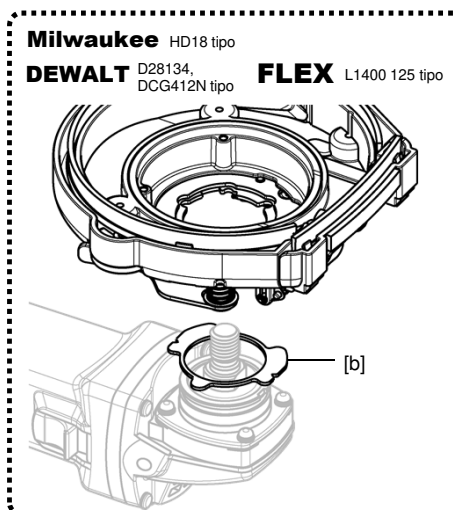
(factory default)



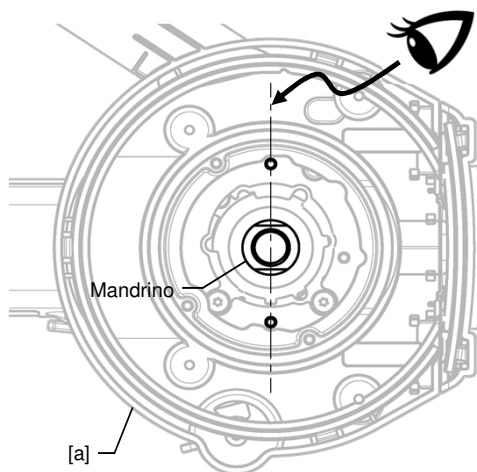
5. Posizionare l'unità principale [a] sopra il carter degli ingranaggi della smerigliatrice.



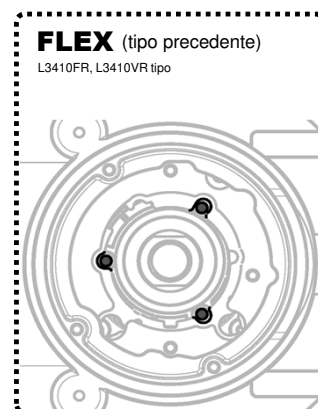
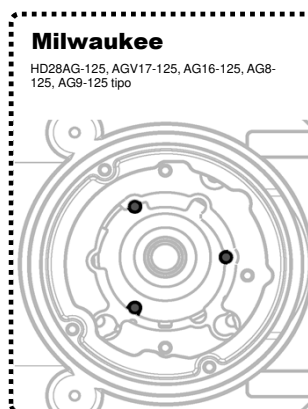
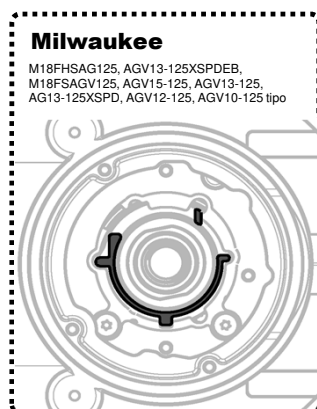
(Per alcuni modelli, è necessario installare prima la piastra distanziatrice [b] o la piastra Milwaukee [c] sul carter degli ingranaggi prima di posizionare l'unità principale [a].)



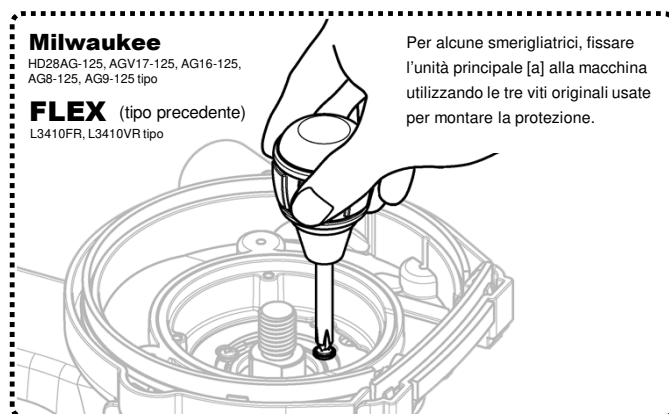
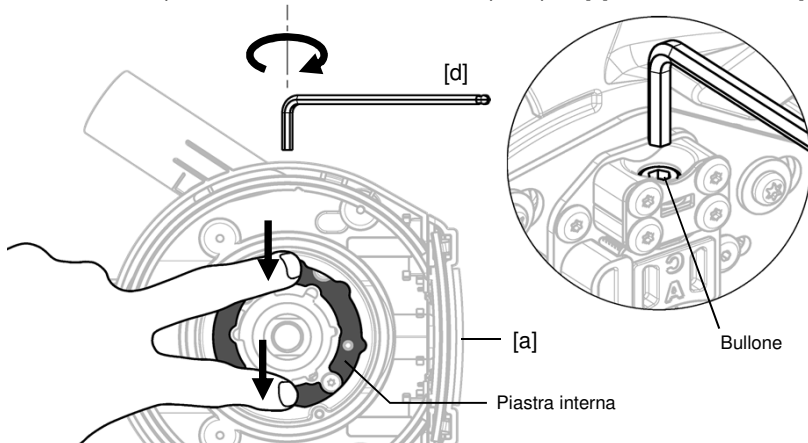
6. Assicurarsi che la linea centrale del mandrino della smerigliatrice sia allineata con l'unità principale [a].



(Per alcuni modelli di smerigliatrice, posizionare l'unità principale [a] come mostrato nello schema seguente.)



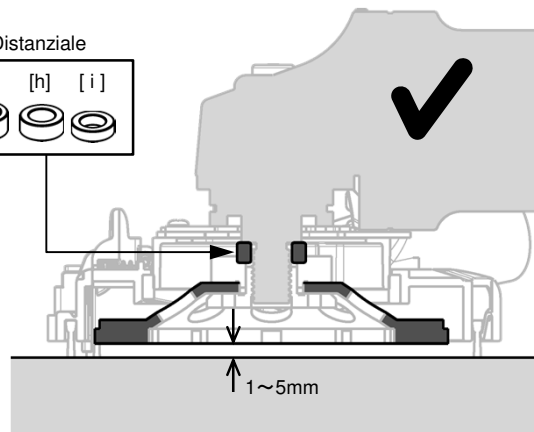
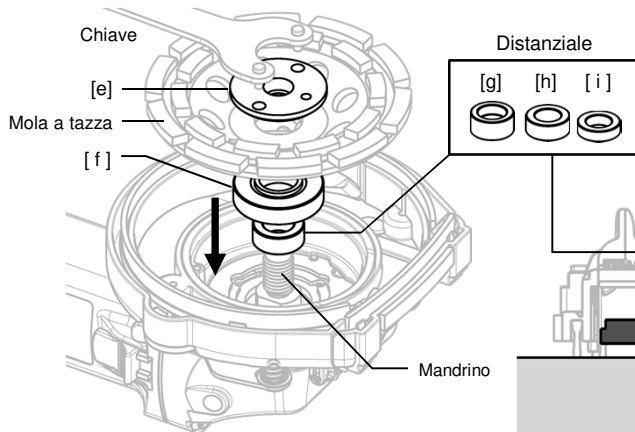
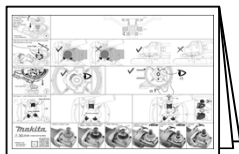
7. Tenendo la piastra interna all'interno dell'unità principale [a], utilizzare la chiave [d] per serrare saldamente il bullone sul lato opposto.



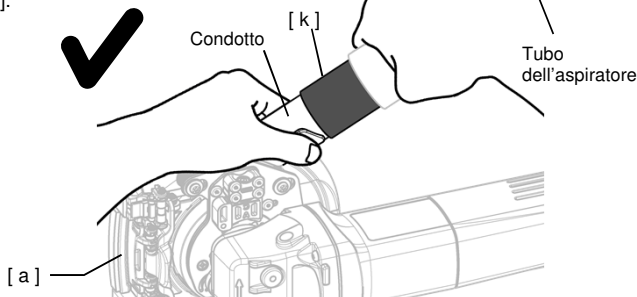
8. Montare i distanziali [g / h / i], la flangia [f] e la mola a tazza sul mandrino. Quindi serrare il dado di bloccaggio [e] con una chiave per fissare saldamente tutti i componenti al mandrino.

※Utilizzare il distanziale appropriato ([g / h / i]) in base alla Guida all'installazione, in modo che lo spazio tra la mola a tazza e il pezzo da lavorare sia compreso tra 1 e 5 mm.

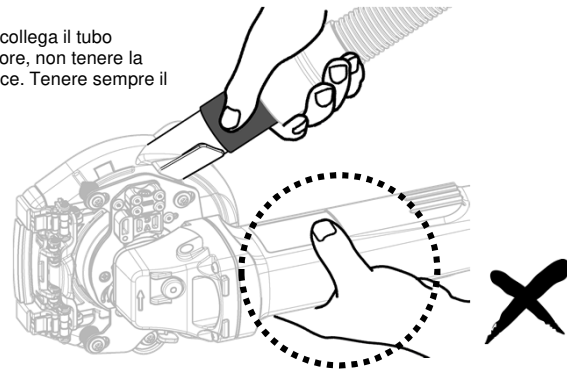
Verificare la guida di installazione.



9. Tenere il condotto dell'unità principale [a] e collegare il tubo dell'aspiratore utilizzando il raccordo [k].

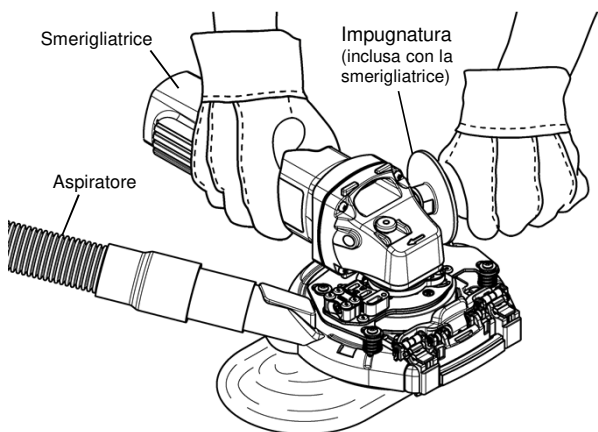


Quando si collega il tubo dell'aspiratore, non tenere la smerigliatrice. Tenere sempre il condotto.



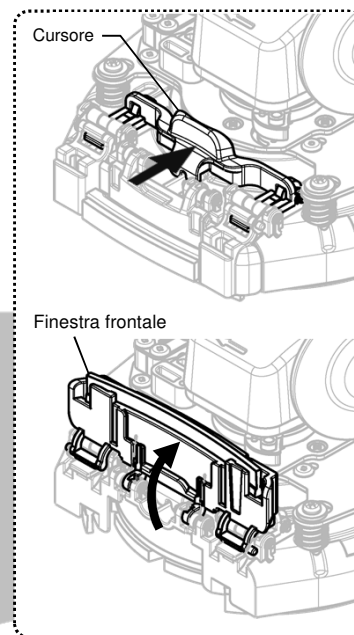
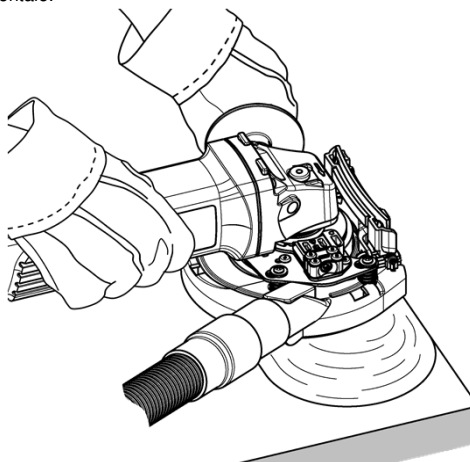
## SMERIGLIATURA DI SUPERFICI

1. Fissare l'impugnatura alla smerigliatrice e tenere l'utensile saldamente con entrambe le mani.
2. Accendere prima l'aspiratore e poi la smerigliatrice.
3. Abbassare lentamente la smerigliatrice fino a portare la mola a tazza a contatto con il pezzo da lavorare, quindi muoverla lentamente nella direzione di smerigliatura.



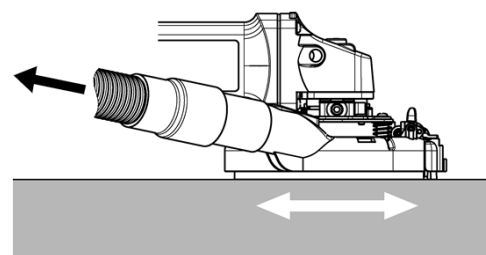
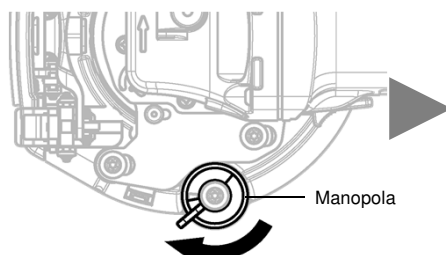
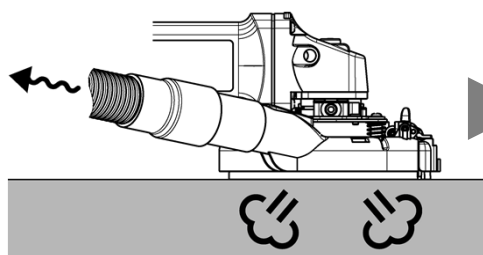
## SMERIGLIATURA DEGLI ANGOLI

1. Tirare il cursore per aprire la finestra frontale.
2. Eseguire l'operazione seguendo la stessa procedura della "SMERIGLIATURA DI SUPERFICI".
3. Dopo aver completato il lavoro, chiudere la finestra frontale.



## REGOLAZIONE DELL'ASPIRAZIONE

Se la forza di aspirazione è troppo elevata e rende difficile l'utilizzo dell'utensile, ruotare la manopola per regolare la pressione interna.



Head Office in Japan  
NAKAYA CO.,LTD.  
1313-92 Yanagisawa, Sanjo, Niigata, Japan



15-Dec. 2025

*Eto Naoya*  
Eto Naoya  
Managing Director