

AVERTISSEMENT

- N'utilisez PAS le NKC-125X avec une meuleuse d'angle s'il ne peut pas être correctement monté conformément aux instructions de ce manuel.
- Le NKC-125X est conçu uniquement pour le meulage du béton et des blocs de béton. Ne l'utilisez PAS pour le meulage de l'acier ou d'autres matériaux.
- Utilisez toujours le NKC-125X avec un aspirateur adapté à la poussière de béton.
- Le NKC-125X est destiné exclusivement aux meules boisseaux diamantées de 115 à 125 mm. Ne l'utilisez PAS avec des disques abrasifs.
- Inspectez toujours le NKC-125X avant utilisation afin de vérifier l'absence de dommages, fissures ou déformations.
- N'utilisez PAS le NKC-125X s'il est fissuré, endommagé ou déformé, car cela pourrait provoquer des blessures.
- Portez toujours des lunettes de protection, un masque antipoussière, des chaussures de sécurité, une protection auditive et tout autre équipement de protection approprié pendant le travail.
- Maintenez le NKC-125X à l'écart de l'essence, des solvants et de la paraffine.
- Assurez-vous que la pièce à travailler est solidement fixée avant de commencer le travail.

Explication des pictogrammes.

Avertissement général.



Lire le mode d'emploi avant utilisation.



Porter une protection oculaire.



Porter une protection respiratoire.



Porter une protection auditive.

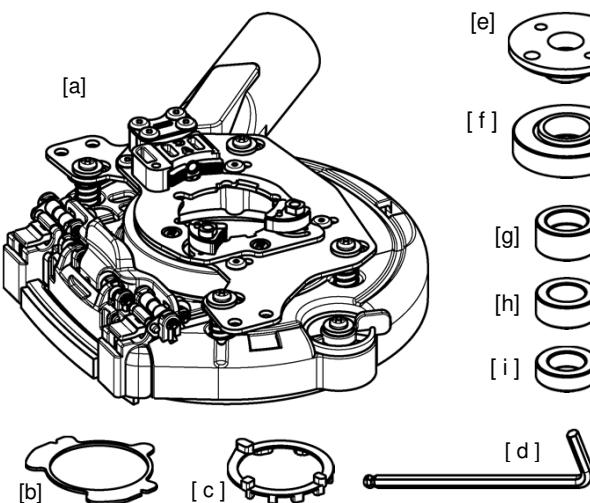


Porter des gants de protection.

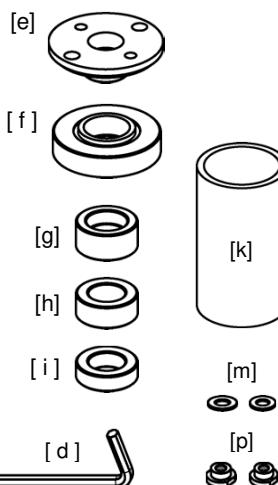
SPÉCIFICATIONS

Code modèle	NKC-125X	 <p>Certains types de meuleuses (y compris les modèles X-LOCK) peuvent ne pas être compatibles. Veuillez scanner le code QR à gauche pour vérifier la compatibilité.</p>
Outil compatible	meule boisseau diamantée Ø115 à 125 mm (h21 mm)	
Poids	500 g (unité principale avec système d'adaptation)	
Matériaux de travail	Béton et blocs de béton.	
Meuleuses d'angle compatibles	Meuleuses d'angle compactes de classe 115–125 mm : Makita / BOSCH / Dewalt / Milwaukee / Metabo / HiKOKI / FLEX.	

※Basé sur les informations disponibles sur le web en juillet 2025.
※Certains types spécifiques de meuleuses (par ex. modèles X-LOCK) peuvent ne pas être compatibles. Consultez le guide d'installation pour plus de détails.

CONTENU DE L'EMBALLAGE

[a] Unité principale / [b] Plaque décalée / [c] Plaque Milwaukee / [d] Clé / [e] Écrou de blocage / [f] Bride de base / [g] Entretoise T12
[h] Entretoise T10 / [i] Entretoise T7 / [k] Raccord / [m] Rondelle / [p] Crochet

**Accessoires optionnels**

Plaque secondaire NKCX-SP Pour les meuleuses Metabo / HiKOKI avec broche à flasque intégrée.



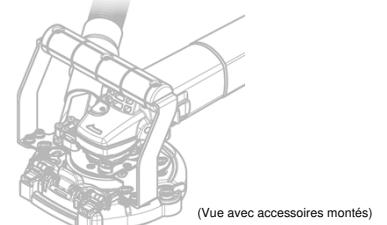
Poignée en forme de C NKCX-HD

Metabo

WEPA17-125 / WEA17-125 / WEA15-125 / WA13-125 / WEA11-125 type
WPB13-125 / WB18LTBL11-125 / WVB18LTBL11-125 / WPB18LTBL11-125 type

HiKOKI

G13SB4, G13SE3, G13BAWQZ, G13BY, G13YG type
[Image de la meuleuse HiKOKI avec la plaque NKCX-SP.]

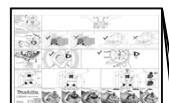


(Vue avec accessoires montés)

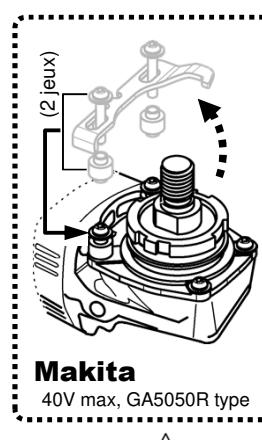
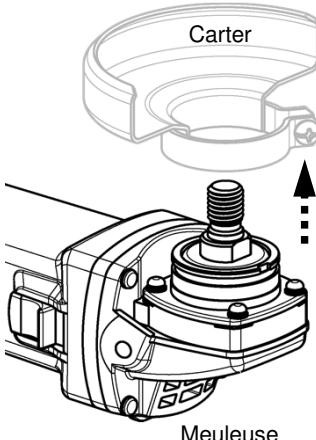
INSTALLATION

- Retirez le carter de protection de la meuleuse.

Consultez le guide d'installation.

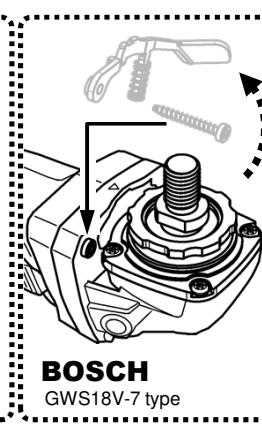


Scannez le code QR pour regarder la vidéo d'installation.



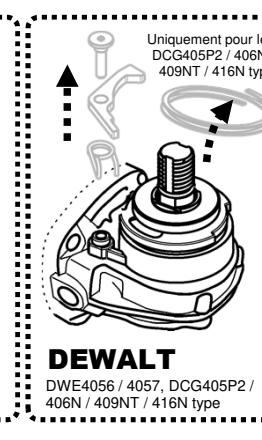
Makita

40V max, GA5050R type



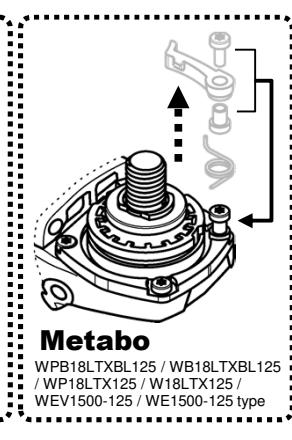
BOSCH

GWS18V-7 type



DEWALT

DWE4056 / 4057, DCG405P2 / 406N / 409NT / 416N type



Metabo

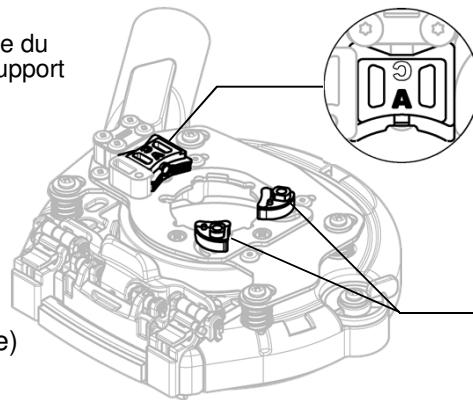
WPB18LTBL125 / WB18LTBL125 / WVB18LTBL125 / WEV1500-125 / WE1500-125 type



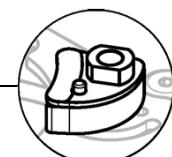
Pour les meuleuses ci-dessus, veuillez retirer le levier et les composants associés.

2. Certaines meuleuses nécessitent un pré-réglage du support supérieur et du support inférieur.

(réglage d'usine)



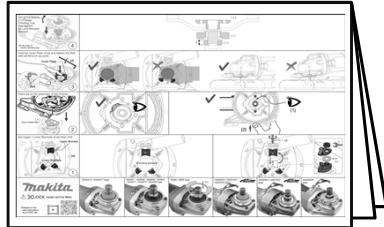
Support supérieur



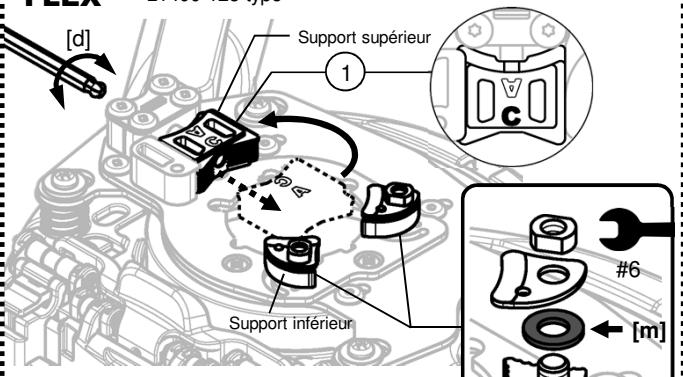
Support inférieur



Consultez le guide d'installation.



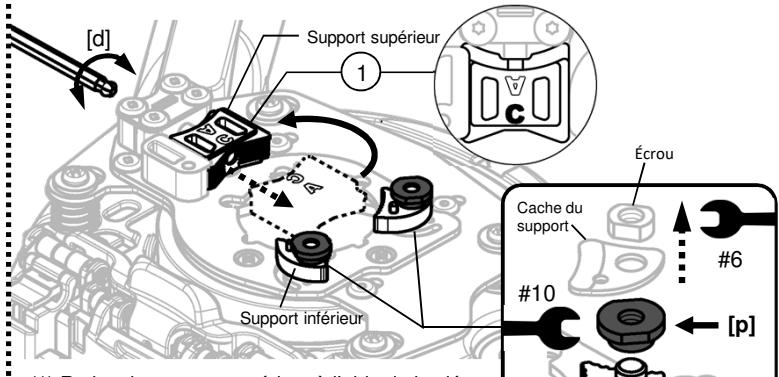
Makita 40V max, GA5050R type
L1400 125 type



- (1) Retirez le support supérieur à l'aide de la clé [d], faites-le pivoter, puis remontez-le.
- (2) Insérez deux rondelles [m] dans les supports inférieurs.

* Nécessite une clé de 6 mm.

FLEX L1506VR, L9-11 125, LE9-11 125, L12-11 125, L13-10 125-EC, LE14-7 125 INOX, L15-11 125, LE15-11 125, L3406VRG, LB17-11 125 type



- (1) Retirez le support supérieur à l'aide de la clé [d], faites-le pivoter, puis remontez-le.
- (2) Retirez le cache du support et l'écrou, puis fixez deux crochets [p] sur le support inférieur.

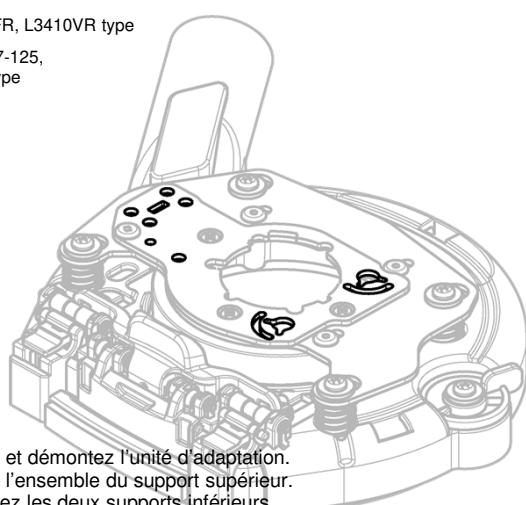
* Nécessite une clé de 6 mm et une clé de 10 mm.

Ensemble support supérieur
Boulon à tête basse #2 (3pièces) 2 5

Support inférieur
Vis D4 #20 (4pièces) 1 6

Unité d'adaptation
#10 (5pièces) 3
Boulon M4 4
#15 (2pièces) 4
Boulon M5 5

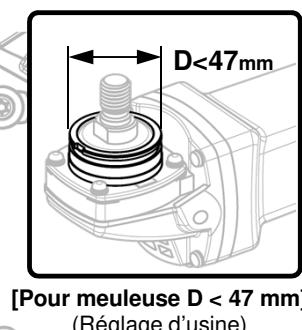
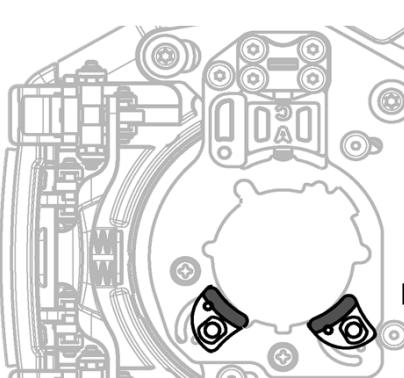
FLEX
Milwaukee (Type ancien) L3410FR, L3410VR type
HD28AG-125, AGV17-125, AG8-125, AG9-125 type



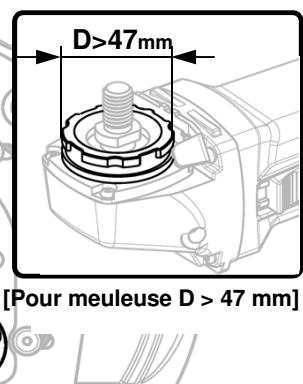
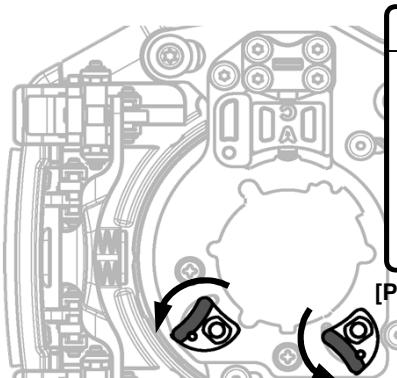
- (1) Retirez les quatre vis D4.
- (2) Retirez les trois boulons à tête basse et démontez l'unité d'adaptation.
- (3) Retirez les cinq boulons M4 et sortez l'ensemble du support supérieur.
- (4) Retirez les deux boulons M5 et enlevez les deux supports inférieurs.
- (5) Remettez l'unité d'adaptation dans sa position d'origine et resserrez les trois boulons à tête basse.
- (6) Resserrez les quatre vis D4. (Remettez également les rondelles dans leur position d'origine.)

* Nécessite une clé hexagonale de 2 mm et des embouts TORX tailles n° 10, n° 15 et n° 20.

3. Lors de l'utilisation d'une meuleuse avec un carter d'engrenage d'un diamètre supérieur à 47 mm, tournez les deux supports inférieurs dans le sens antihoraire.



[Pour meuleuse D < 47 mm]
(Réglage d'usine)



[Pour meuleuse D > 47 mm]

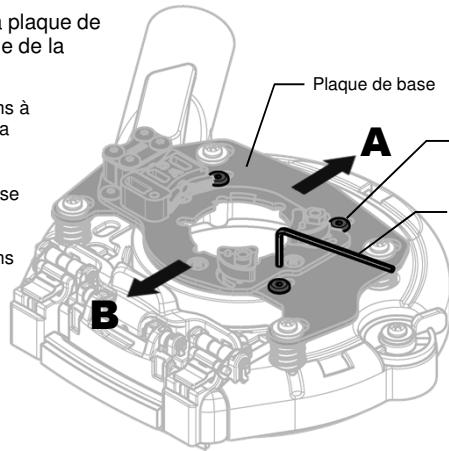
4. Ajustez la position de la plaque de base en fonction de la taille de la meule boisseau utilisée.

(1) Desserrez les trois boulons à tête basse qui maintiennent la plaque de base.

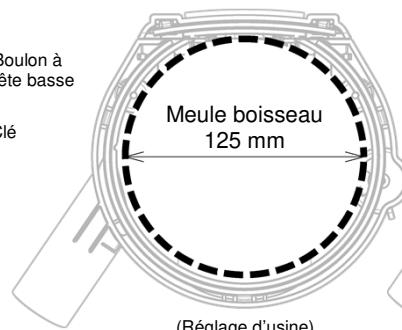
(2) Déplacez la plaque de base en position A ou B.

(3) Resserrez les trois boulons à tête basse.

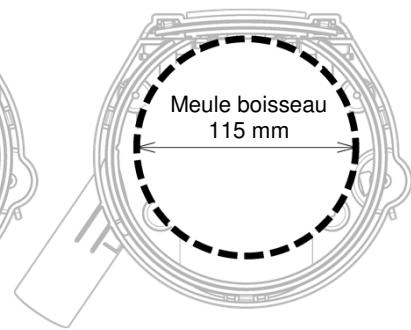
* Clé hexagonale de 2 mm requise.



A



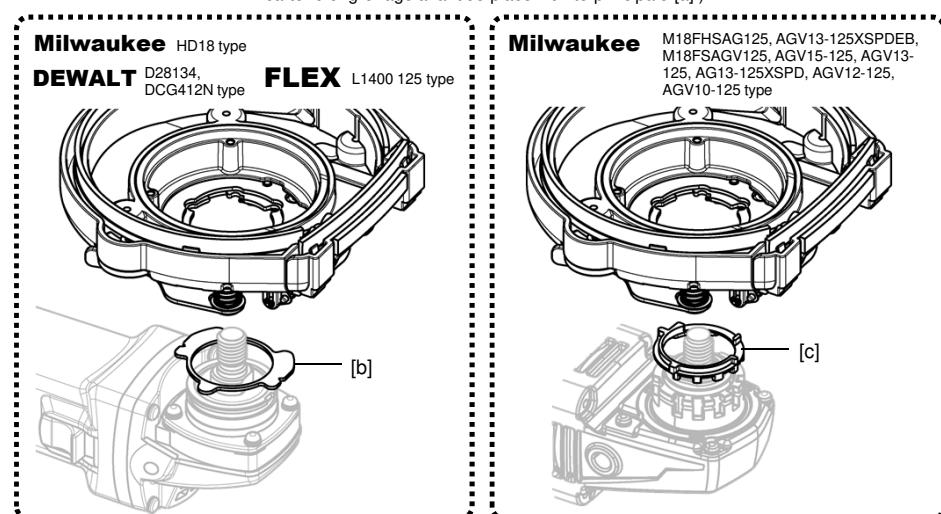
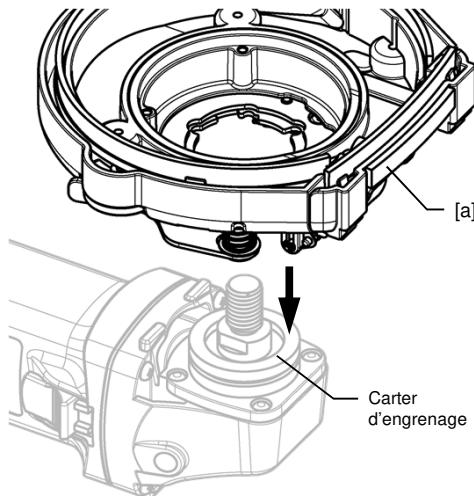
B



(Réglage d'usine)

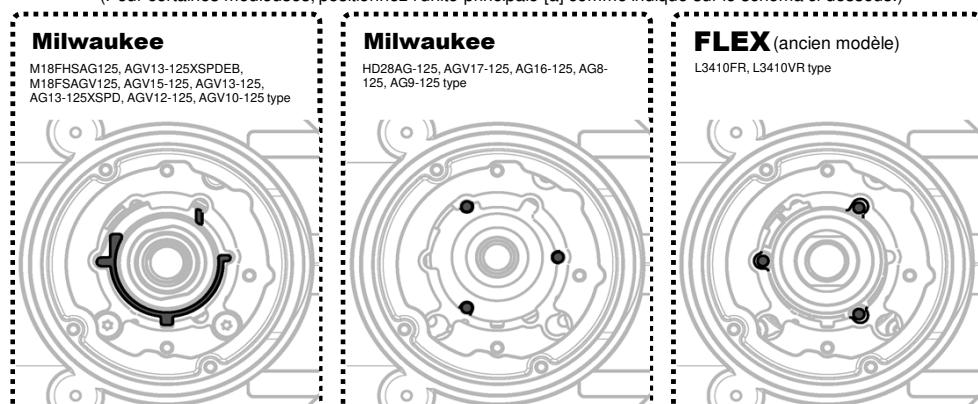
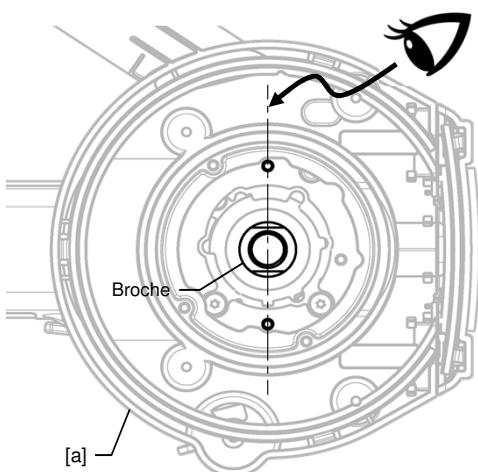
5. Placez l'unité principale [a] sur le dessus du carter d'engrenage de la meuleuse.

(Pour certains modèles, il est nécessaire d'installer d'abord la plaque déportée [b] ou la plaque Milwaukee [c] sur le carter d'engrenage avant de placer l'unité principale [a].)

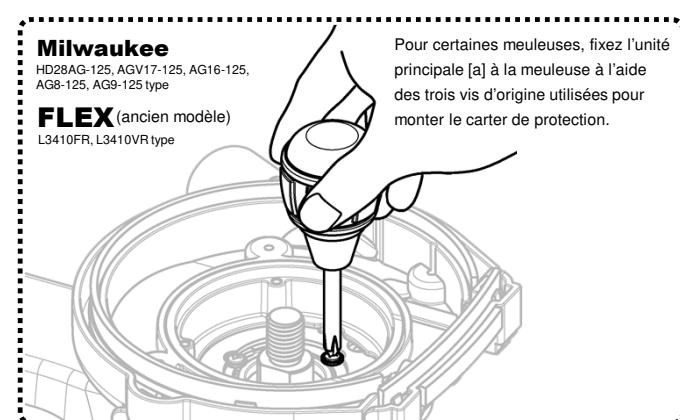
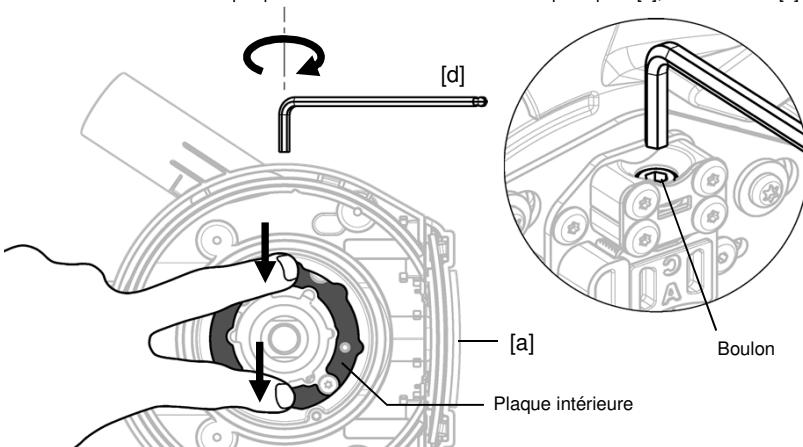


6. Assurez-vous que l'axe central de la broche de la meuleuse est aligné avec l'unité principale [a].

(Pour certaines meuleuses, positionnez l'unité principale [a] comme indiqué sur le schéma ci-dessous.)



7. Tout en maintenant la plaque intérieure à l'intérieur de l'unité principale [a], utilisez la clé [d] pour serrer fermement le boulon du côté opposé.

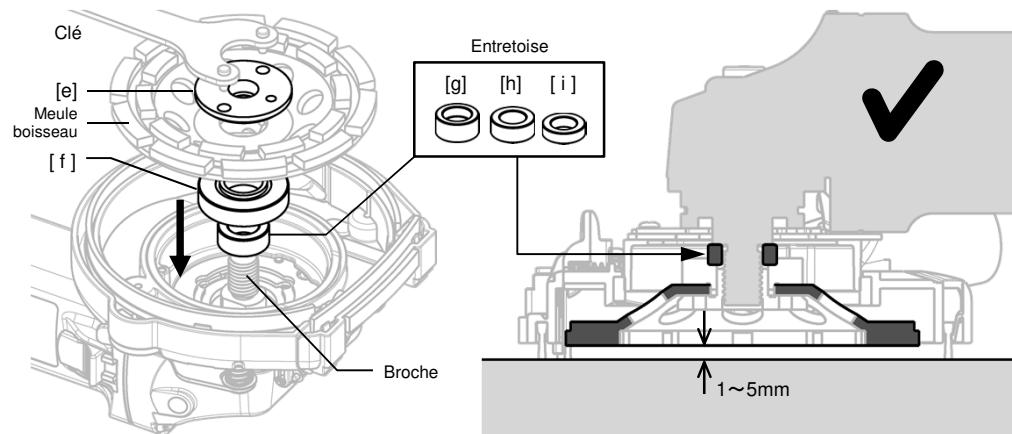
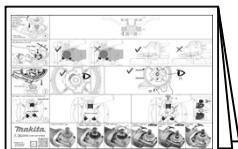


Pour certaines meuleuses, fixez l'unité principale [a] à la meuleuse à l'aide des trois vis d'origine utilisées pour monter le carter de protection.

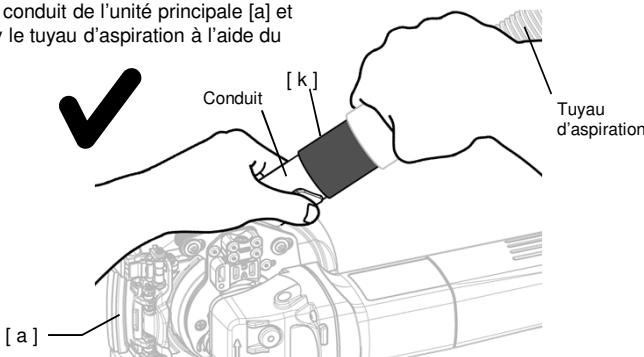
8. Installez l'entretoise [g / h / i], la bride [f] et la meule boisseau sur la broche. Ensuite, serrez l'écrou de blocage [e] à l'aide d'une clé afin de fixer solidement tous les composants sur la broche.

※ Utilisez l'entretoise appropriée ([g / h / i]) conformément au guide d'installation afin que l'espace entre la meule boisseau et la pièce à travailler soit de 1 à 5 mm.

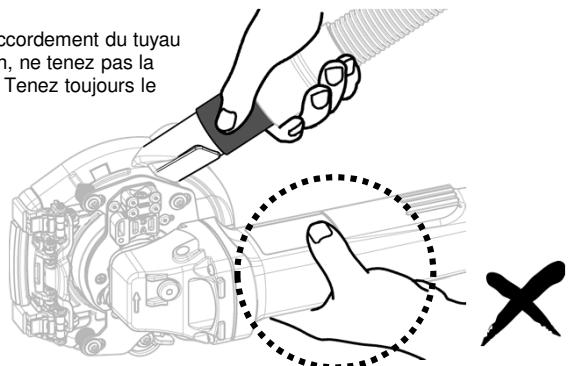
Consultez le guide d'installation.



9. Tenez le conduit de l'unité principale [a] et raccordez-y le tuyau d'aspiration à l'aide du raccord [k].

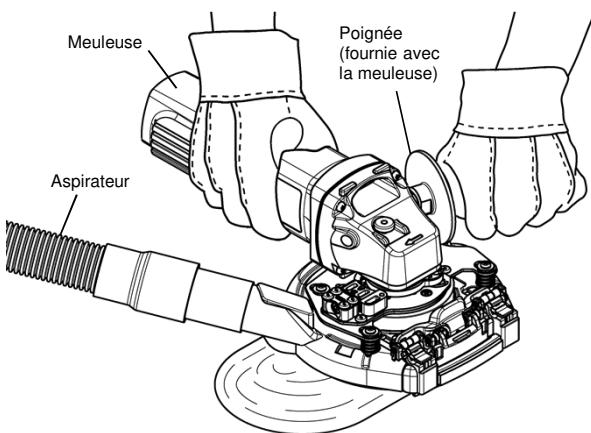


⚠ Lors du raccordement du tuyau d'aspiration, ne tenez pas la meuleuse. Tenez toujours le conduit.



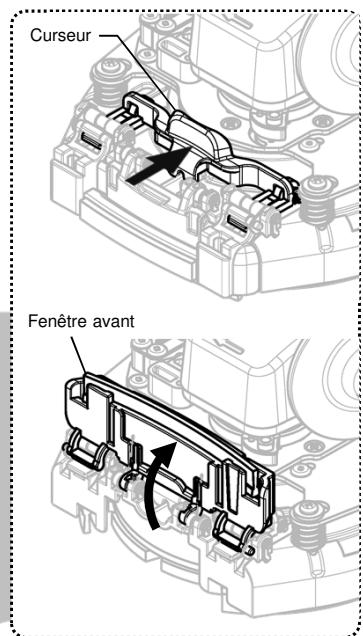
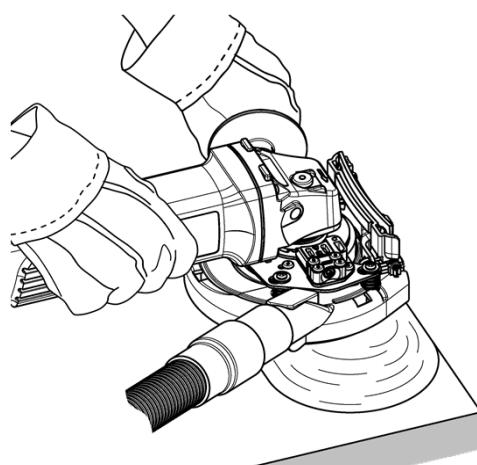
MEULAGE DE SURFACE

- Fixez la poignée sur la meuleuse et tenez l'outil fermement à deux mains.
- Mettez d'abord l'aspirateur en marche, puis la meuleuse.
- Abaissez doucement la meuleuse afin de mettre la meule boisseau en contact avec la pièce à travailler, puis déplacez-la lentement dans le sens du meulage.



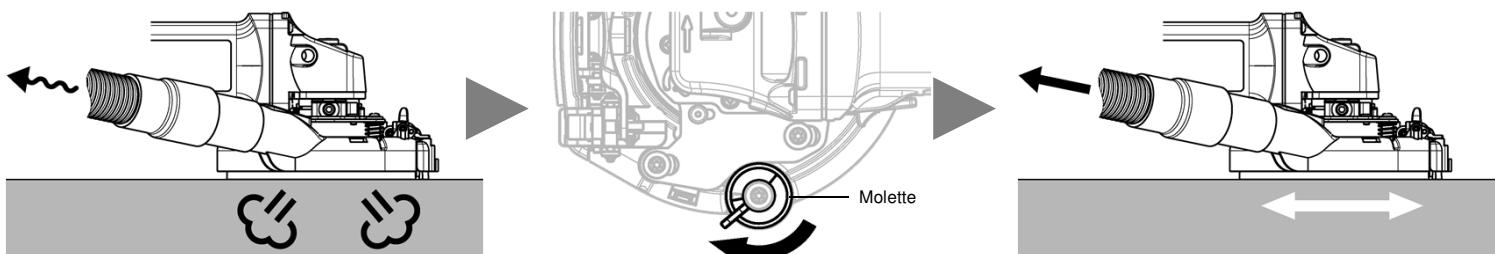
MEULAGE DES ANGLES

- Tirez le curseur pour ouvrir la fenêtre avant.
- Effectuez l'opération en suivant la même procédure que pour le "MEULAGE DE SURFACE".
- Après avoir terminé le travail, refermez la fenêtre avant.



RÉGLAGE DE L'ASPIRATION

Si la puissance d'aspiration est trop élevée et rend l'outil difficile à utiliser, tournez la molette afin d'ajuster la pression interne.



Head Office in Japan
NAKAYA CO.,LTD.
1313-92 Yanagisawa, Sanjo, Niigata, Japan

NAKAYA
JAPAN ORIGINAL TOOLS