

⚠ ADVERTENCIA

- NO utilice el NKC-125X con una amoladora angular si no puede montarse correctamente según las instrucciones de este manual.
- El NKC-125X está diseñado exclusivamente para el lijado de hormigón y bloques de hormigón. NO lo utilice para lijar acero u otros materiales.
- Utilice siempre el NKC-125X junto con un aspirador adecuado para polvo de hormigón.
- El NKC-125X está destinado únicamente a muelas diamantadas de copa de 115–125 mm. NO lo utilice con discos abrasivos.
- Antes de su uso, inspeccione siempre el NKC-125X para detectar daños, grietas o deformaciones.
- NO utilice el NKC-125X si está agrietado, dañado o doblado, ya que podría causar lesiones.
- Durante el trabajo, utilice siempre gafas de protección, mascarilla antipolvo, calzado de seguridad, protección auditiva y otros equipos de protección adecuados.
- Mantenga el NKC-125X alejado de gasolina, disolventes y parafina.
- Asegúrese de que la pieza de trabajo esté firmemente sujetada antes de comenzar.

Explicación de los pictogramas.

Advertencia general.



Lea las instrucciones de uso antes de utilizar el equipo.



Utilice protección ocular.



Utilice protección respiratoria.



Utilice protección auditiva.



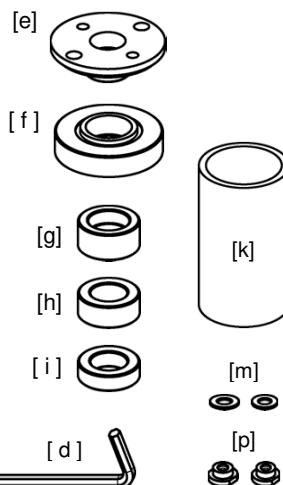
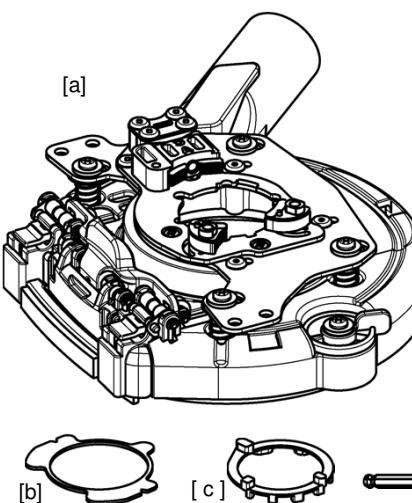
Utilice guantes de protección.

ESPECIFICACIONES

Código de modelo	NKC-125X	 <p>Algunos tipos de amoladoras (incluidos los modelos X-LOCK) pueden no ser compatibles. Escanee el código QR de la izquierda para comprobar la compatibilidad.</p>
Herramienta adecuada	Muela diamantada de copa Ø115–125 mm (h21 mm)	
Peso	500 g (unidad principal con sistema adaptador)	
Material de trabajo	Hormigón y bloques de hormigón.	
Amoladoras angulares compatibles ※Basado en información web a julio de 2025.	Makita / BOSCH / Dewalt / Milwaukee / Metabo / HiKOKI / FLEX, amoladoras angulares pequeñas de la clase 115–125 mm. ※Algunos tipos especiales de amoladoras (por ejemplo, modelos X-LOCK) pueden no ser compatibles. Consulte la Guía de instalación para más detalles.	

CONTENIDO DEL PAQUETE

[a] Unidad principal / [b] Placa offset / [c] Placa Milwaukee / [d] Llave / [e] Tuerca de fijación / [f] Brida base / [g] Espaciador T12 / [h] Espaciador T10 / [i] Espaciador T7 / [j] Conector / [k] Conector / [m] Arandela / [p] Gancho

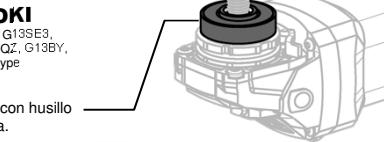
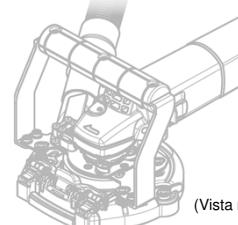
**Piezas opcionales**Placa secundaria
NKCX-SP**Metabo**

WPB17-125 / WEBA17-125 / WEA17-125 / WEVA15-125 / WA13-125 / WEA11-125 type
WPB13-125 / WB18LTBL11-125 / WVBB18LTBL11-125 / WPB18LTBL11-125 type

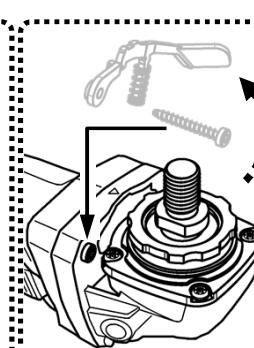
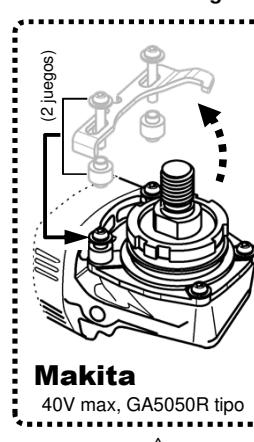
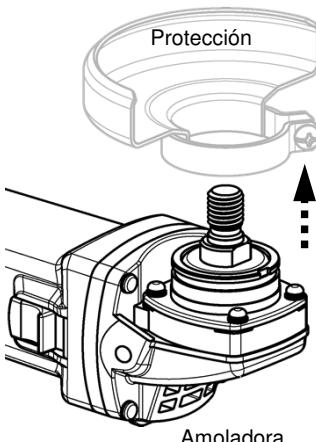
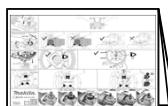
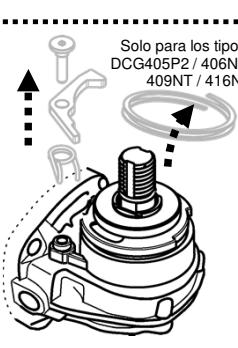
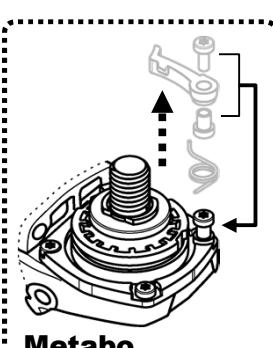
HI KOKI

G13SB4, G13SE3,
G13BAWQZ, G13BY,
G13YG type

Para amoladoras
Metabo / Hikoki con husillo
de brida integrada.

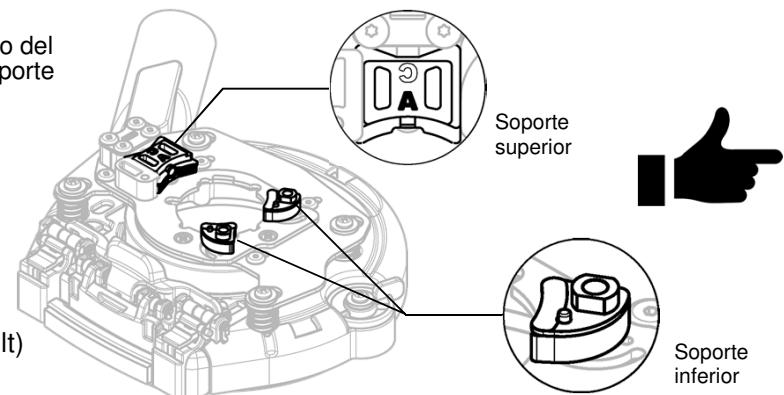
Empuñadura en
forma de C
NKCX-HDEscanee el código QR para
ver el video de instalación.**INSTALACIÓN**

1. Retire la protección de la amoladora.

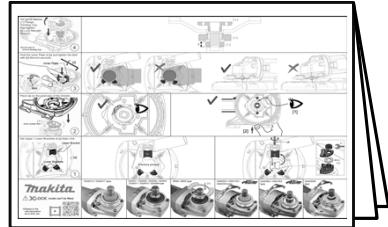
Consulte la
guía de instalación.**BOSCH**
GWS18V-7 tipo**DEWALT**
DWE4056 / 4057, DCG405P2 /
406N / 409NT / 416N tipo**Metabo**
WPB18LTXBL125 / WB18LTXBL125 /
WP18LTX125 / W18LTX125 /
WEV1500-125 / WE1500-125 tipo

Para las amoladoras indicadas arriba, retire la palanca y sus componentes relacionados.

2. Algunas amoladoras requieren un ajuste previo del soporte superior y del soporte inferior.

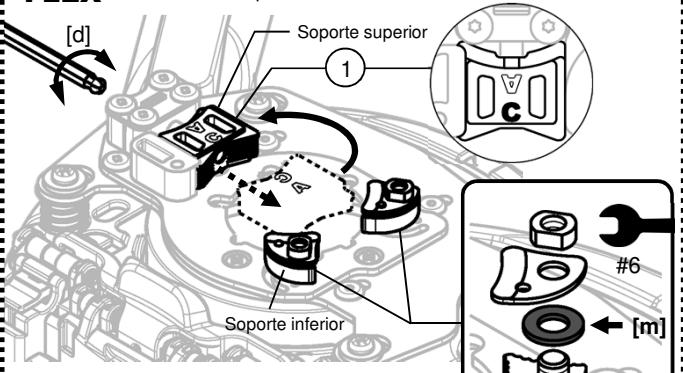


Consulte la guía de instalación.



(Factory default)

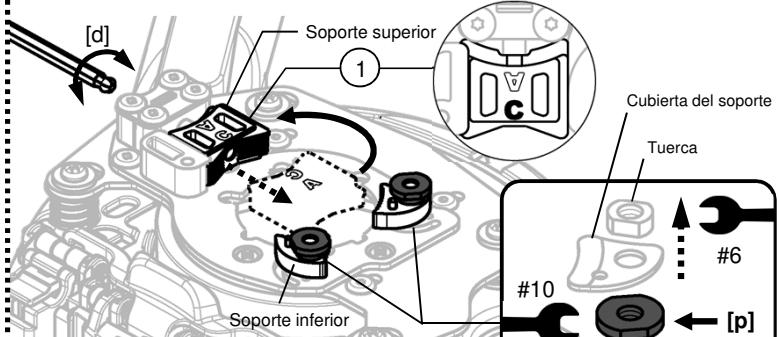
Makita 40V max, GA5050R tipo
L1400 125 tipo



- (1) Retire el soporte superior con la llave [d], gírelo y vuelva a colocarlo.
- (2) Inserte dos arandelas [m] en los soportes inferiores.

* Requiere una llave de 6 mm.

FLEX L1506VR, L9-11 125, LE9-11 125, L12-11 125, L13-10 125-EC, LE14-7 125 INOX, L15-11 125, LE15-11 125, L3406VRG, LB17-11 125 tipo



- (1) Retire el soporte superior con la llave [d], gírelo y vuelva a colocarlo.
- (2) Retire la cubierta del soporte y la tuerca, y luego fije dos ganchos [p] al soporte inferior.

* Requiere llaves de 6 mm y 10 mm.

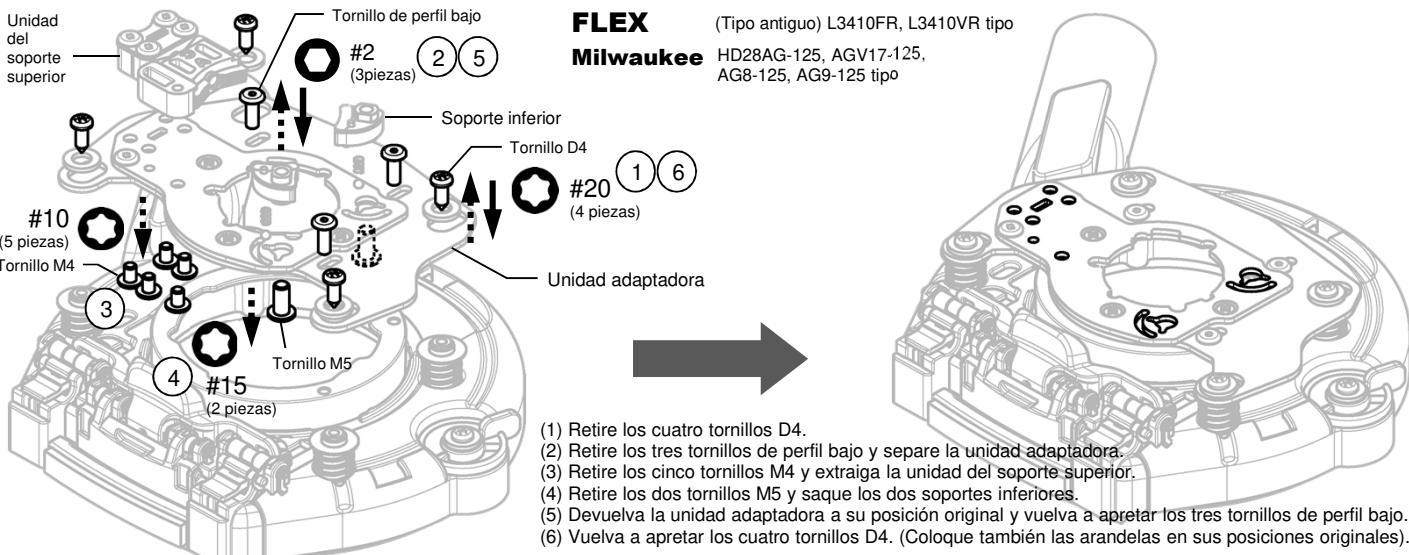
Unidad del soporte superior
Tornillo de perfil bajo #2 (3 piezas) 2 5

Soporte inferior
Tornillo D4 #20 (4 piezas) 1 6

#10 (5 piezas)
Tornillo M4 3

Tornillo M5 4 #15 (2 piezas) 4

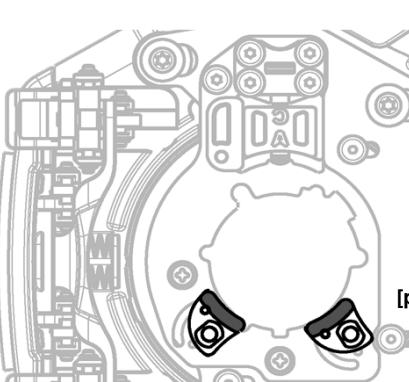
FLEX (Tipo antiguo) L3410FR, L3410VR tipo
Milwaukee HD28AG-125, AGV17-125, AG8-125, AG9-125 tipo



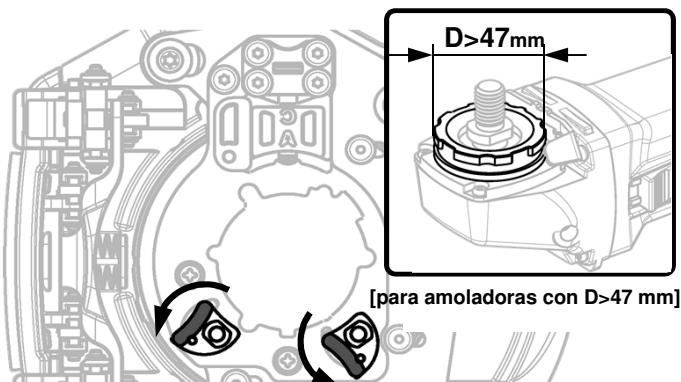
- (1) Retire los cuatro tornillos D4.
- (2) Retire los tres tornillos de perfil bajo y separe la unidad adaptadora.
- (3) Retire los cinco tornillos M4 y extraiga la unidad del soporte superior.
- (4) Retire los dos tornillos M5 y saque los dos soportes inferiores.
- (5) Devuelva la unidad adaptadora a su posición original y vuelva a apretar los tres tornillos de perfil bajo. (Coloque también las arandelas en sus posiciones originales).
- (6) Vuelva a apretar los cuatro tornillos D4. (Coloque también las arandelas en sus posiciones originales).

*Requiere una llave hexagonal de 2 mm y destornilladores TORX tamaños #10, #15 y #20.

3. Cuando utilice una amoladora con un diámetro de la carcasa del engranaje superior a 47 mm, gire ambos soportes inferiores en sentido antihorario.



[para amoladoras con D<47 mm]
(Factory default)



[para amoladoras con D>47 mm]

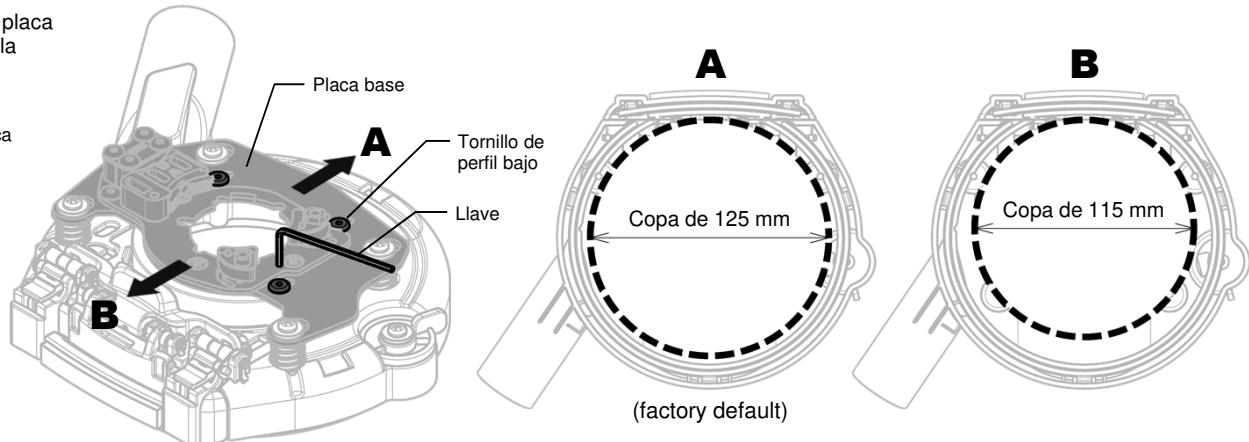
4. Ajuste la posición de la placa base según el tamaño de la muela de copa utilizada.

(1) Afloje los tres tornillos de perfil bajo que sujetan la placa base.

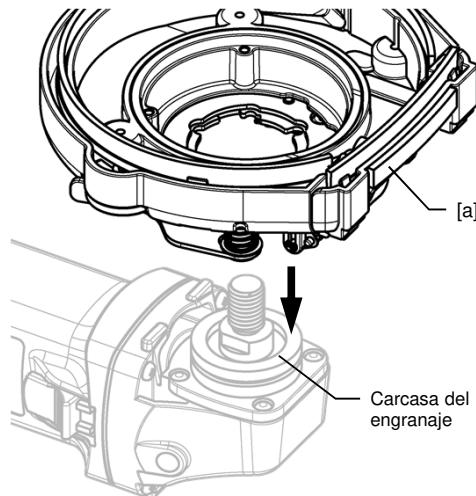
(2) Mueva la placa base a la posición A o B.

(3) Vuelva a apretar los tres tornillos de perfil bajo.

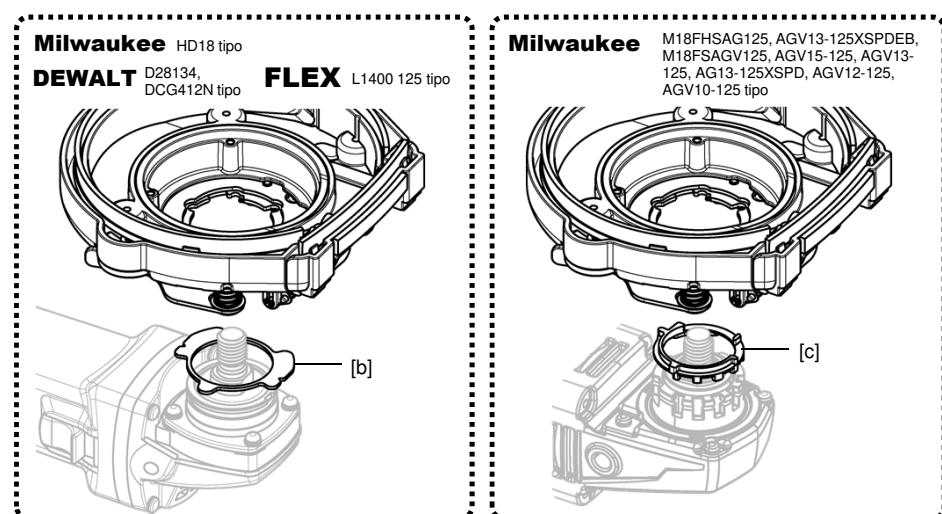
* Requiere una llave hexagonal de 2 mm.



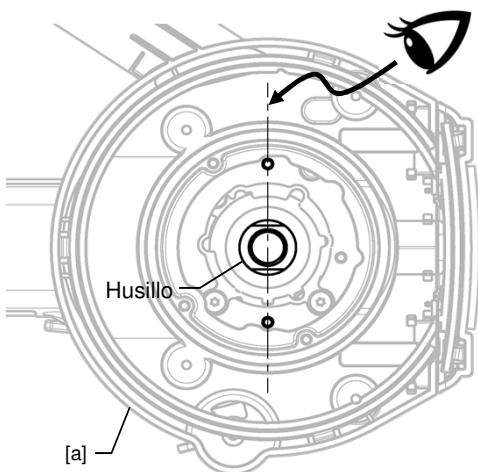
5. Coloque la unidad principal [a] sobre la carcasa del engranaje de la amoladora.



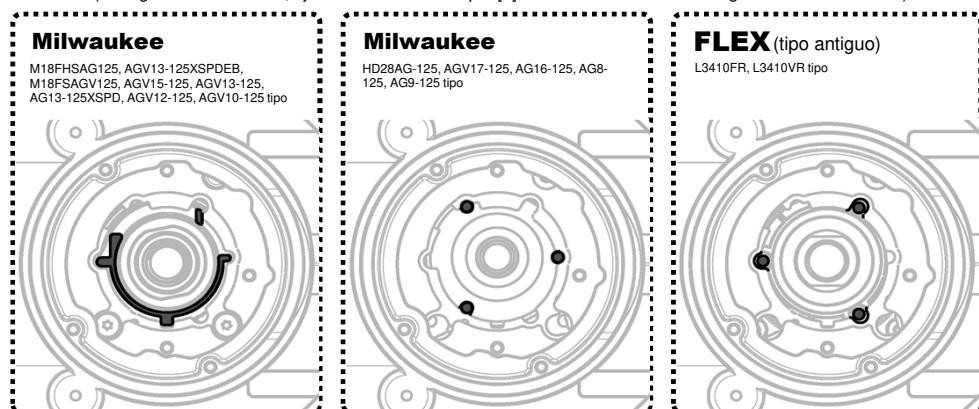
(En algunos modelos, es necesario colocar primero la placa de desplazamiento [b] o la placa Milwaukee [c] sobre la carcasa del engranaje antes de colocar la unidad principal [a].)



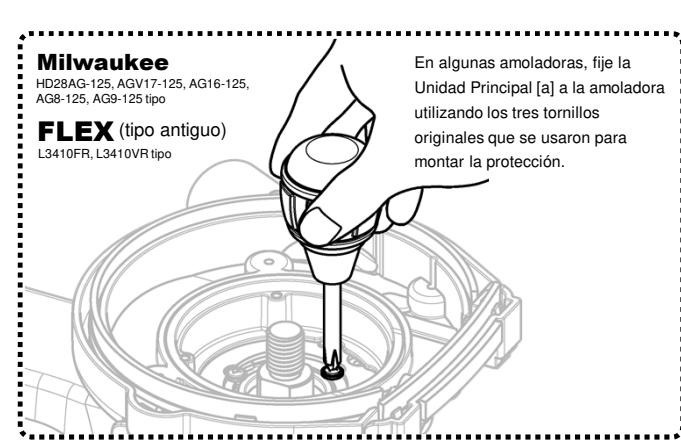
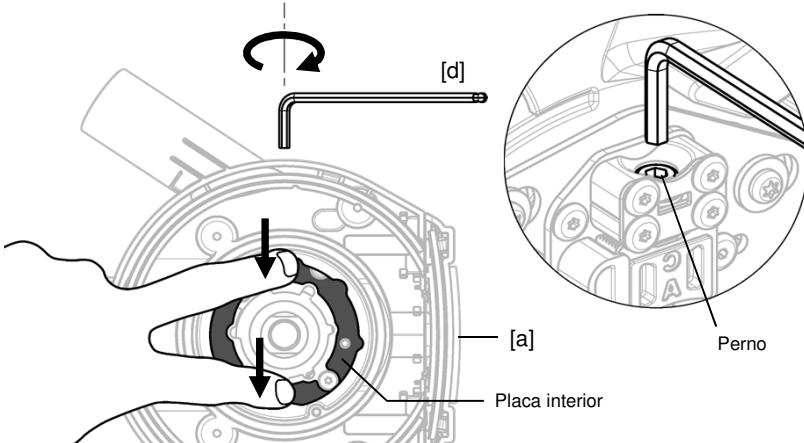
6. Asegúrese de que la línea central del husillo de la amoladora esté alineada con la Unidad Principal [a].



(En algunas amoladoras, ajuste la Unidad Principal [a] como se muestra en el diagrama a continuación.)



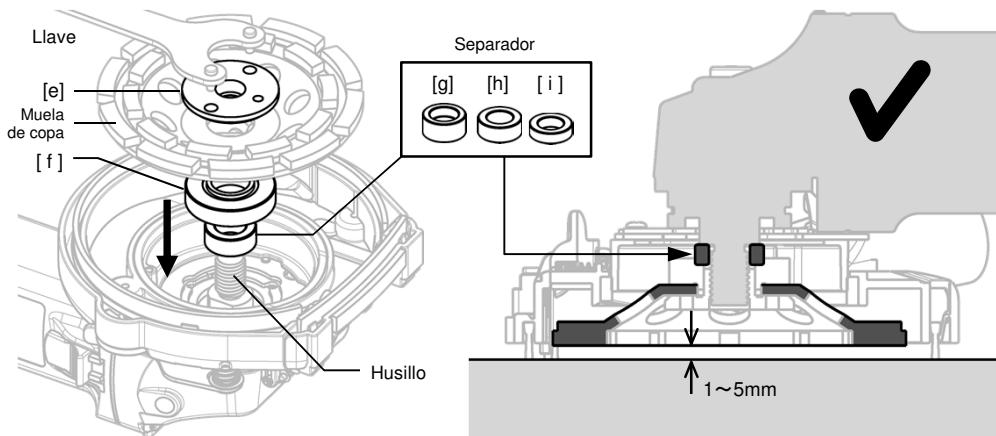
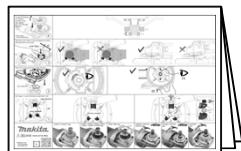
7. Mientras sujeta la placa interior dentro de la Unidad Principal [a], utilice la llave [d] para apretar firmemente el perno en el lado opuesto.



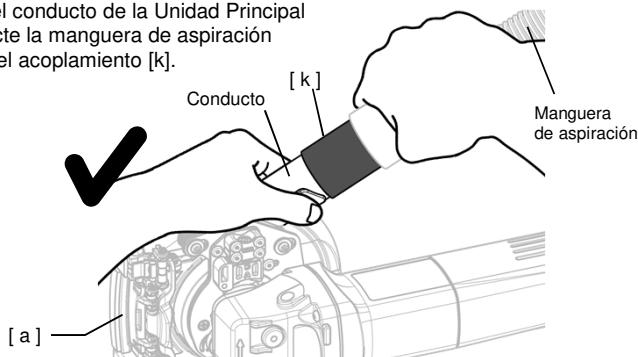
8. Coloque el separador ([g / h / i]), la brida [f] y la muela de copa en el husillo. A continuación, apriete la tuerca de bloqueo [e] con una llave para fijar firmemente todos los componentes al husillo.

※ Utilice el separador adecuado ([g / h / i]) según la Guía de instalación, de modo que la separación entre la muela de copa y la pieza de trabajo sea de 1 a 5 mm.

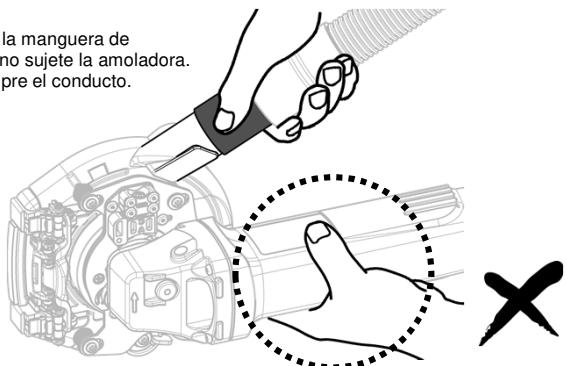
Consulte la guía de instalación.



9. Sujete el conducto de la Unidad Principal [a] y conecte la manguera de aspiración utilizando el acoplamiento [k].

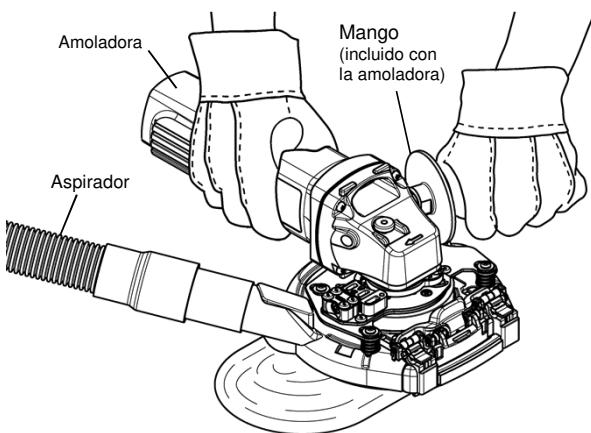


Al conectar la manguera de aspiración, no sujeté la amoladora. Sujete siempre el conducto.



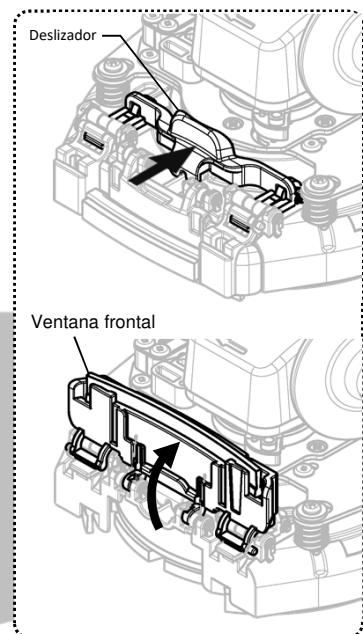
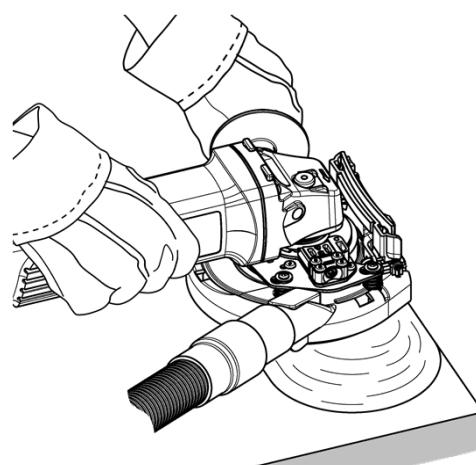
LIJADO DE SUPERFICIES

1. Fije el mango a la amoladora y sujete la herramienta firmemente con ambas manos.
2. Encienda primero el aspirador y después la amoladora.
3. Baje suavemente la amoladora hasta que la muela de copa entre en contacto con la pieza de trabajo y muévala lentamente en la dirección de lijado.



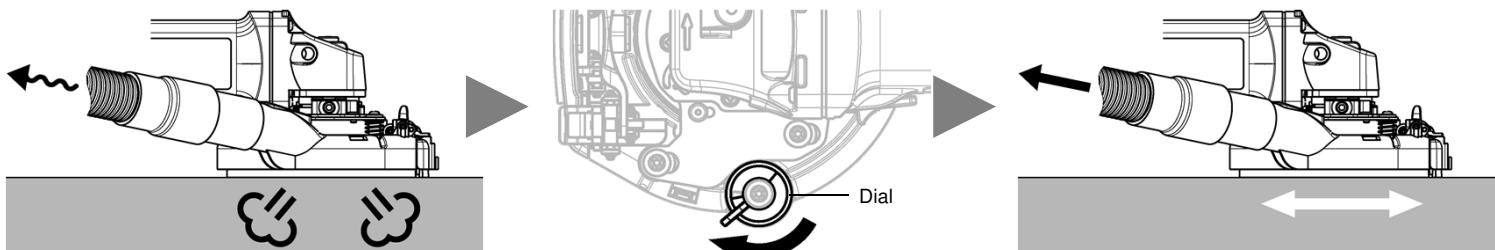
LIJADO DE ESQUINAS

1. Tire del deslizador para abrir la ventana frontal.
2. Realice la operación siguiendo el mismo procedimiento que en "LIJADO DE SUPERFICIES".
3. Despues de finalizar el trabajo, cierre la ventana frontal.



AJUSTE DE ASPIRACIÓN

Si la fuerza de aspiración es demasiado fuerte y dificulta el manejo de la herramienta, gire el dial para ajustar la presión interna.



Head Office in Japan
NAKAYA CO.,LTD.
1313-92 Yanagisawa, Sanjo, Niigata, Japan

NAKAYA
JAPAN ORIGINAL TOOLS