⚠ 警 告

1. 本製品ご使用の前に、必ず取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。
2. 本製品をアスベスト除去作業に使用する際は、本取扱説明書ならびに最新の厚生労働省・環境省発行の「建築物等の解体等に係る石綿ばく露防止及び石綿飛散漏えい防止対策徹底マニュアル」に従い、適切な作業手順および飛散防止措置を実施してください。 これらに従わずに使用した場合、 本製品の性能が十分に発揮されず、有害な粉じんが飛散するおそれがあります。
3. 本製品は、接続して使用する電動工具および集じん機の安全性能、使用条件または適用用途を保証するものではありません。ご使用にあたっては、接続して使用する電動工具および集じん機の取扱説明書ならびに製造者が定める安全上の注意事項を遵守してください。
4. 作業中は安全用保護具を着用してください。アスベスト除去作業の際は、上記マニュアルに従ったものを着用してください。
5. コンクリート粉塵対応の集じん機と併せてお使いください。アスベスト除去作業の際は、上記マニュアルに従った集じん機を使用してください。
6. アスベスト除去作業中に集じん機の吸引力が低下すると、有害な粉じんが漏えいする危険があります。
   常にHEPAフィルターの目詰まりなどに注意し、十分な吸引力が維持されていることを確認してください。
7. アスベスト除去作業時は壁際研削を行わないでください。上記マニュアルに定めるばく露許容濃度を超える可能性があります。
8. 本製品をアスベスト除去作業に使用した際は、再使用せず、法令および指針に基づき、適正な方法で速やかに処分してください。
9. 本製品は、安全カバーではありません。
10. 本製品は、金属加工など、火花が著しく発生する作業には使用しないでください。
11. 研削砥石、およびお使いになるグラインダの回転数よりも許容回転数が低い研削ディスクは、使用できません。
12. 本製品の取り付けは、取扱説明書に従い、確実に行ってください。
    取り付け状態が正しくないと、作業中にグラインダや研削ディスクが外れたりする等の不具合が生じ、けがの原因になります。
13. 本製品の取り付けは、使用するグラインダのプラグを電源から抜いた状態で行ってください。
14. 本製品の取り付け後、研削ディスクがカバー内部に接触していないことをお確かめください。
15. 本製品に、ガソリン、シンナー、石油、灯油類等を付着させないでください。
16. 本製品に、何らかの理由で損傷があった場合には、直ちに作業を中止してください。
17. 本製品を使用中、何らかの理由で異常な振動や音を感知した際には、直ちに作業を中止してください。

建築物等の解体等に係る石綿ばく露防止及び石綿飛散漏えい防止対策徹底マニュアルは上記QRコードからご確認下さい。

仕 様

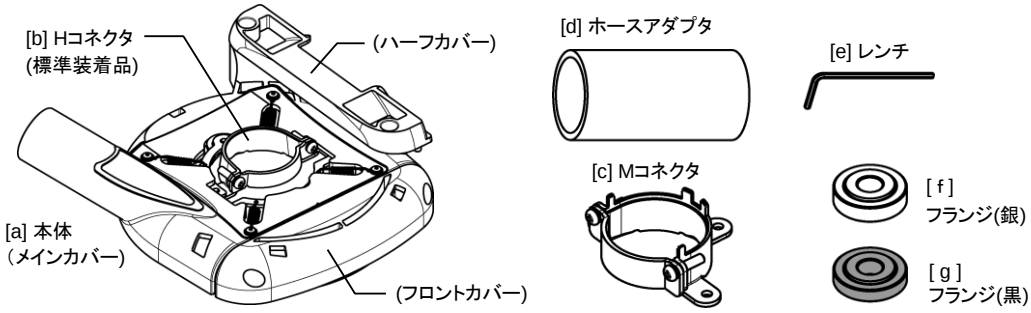
型名	NKC-125Z
質量	360g (本体のみ)
対応研削ディスク	100～125mm ダイヤモンドカップ，塗膜はがし用カップ、多羽根ディスク， ラバーパッド式ディスク、プラスチックパッド式ディスク等
対応グラインダ ※2024年10月時点の各社カタログ掲載機種	【100mmグラインダ】 マキタ，ハイコーキ（旧日立工機） 京セラ（リョービ），パナソニック，ボッシュ 【125mmグラインダ】 マキタ，ハイコーキ（旧日立工機） 京セラ（リョービ），パナソニック

一部のグラインダにおいては、お使いになる研削ディスクにより、別売部品が必要になる場合があります。詳細は別紙装着一覧表をご参照下さい。

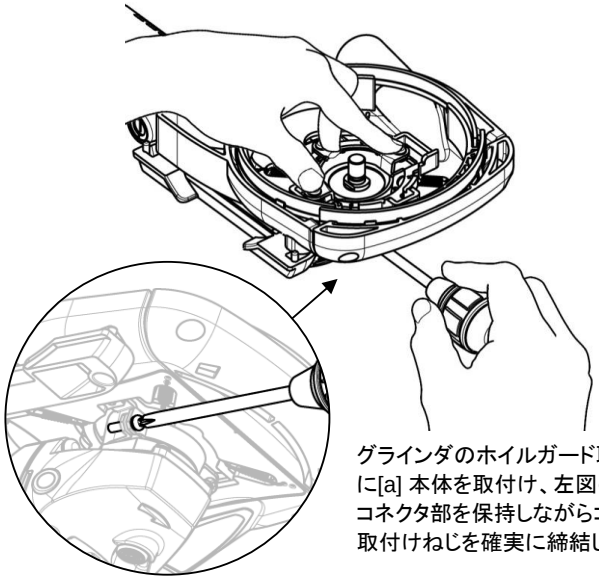
※下記QRコードから、当社ホームページの「対応グラインダ検索」にアクセスして、お手持ちのグラインダの適合性を個別にご確認頂けます。

対応グラインダ検索

パッケージ内容



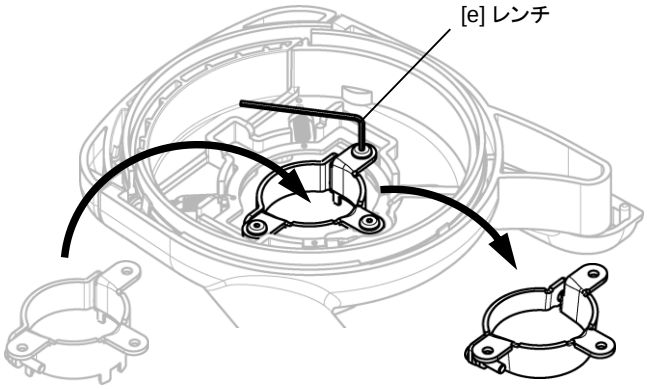
グラインダへの取り付け方



グラインダのホイルガード取付部に[a] 本体を取付け、左図のようにコネクタ部を保持しながらコネクタ取付けねじを確実に締結します。

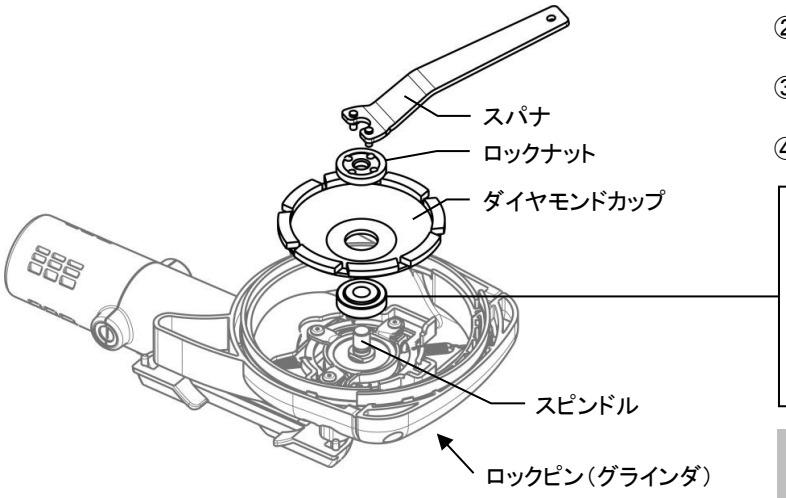
マキタ ・ ボッシュグラインダの場合

左記手順前に、[a] 本体に付属の[b] Hコネクタを、[e] レンチを用いて[c] Mコネクタに交換して下さい。

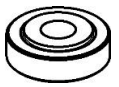


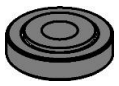
（付ける）[c] Mコネクタ　　（外す）[b] Hコネクタ

研削ディスクの取り付け方（ダイヤモンドカップの場合）



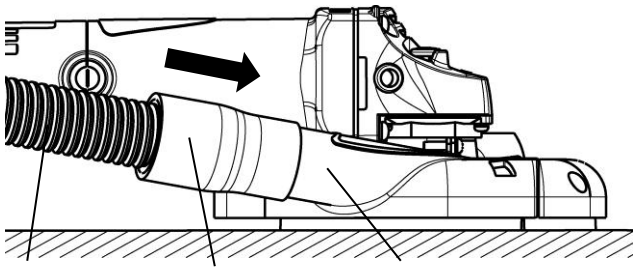
①スピンドルに [f] / [g] フランジ、ダイヤモンドカップ
を取付けます。
②ダイヤモンドカップホイールの上から、ロックナットの凸側を
カップ側にしてスピンドルに取り付けます。
③グラインダのロックピンを押してスピンドルを固定し、スパナで
ロックナットを十分に締めつけます。
④ダイヤモンドカップが固定され、動かないことを確認してください。


[f] フランジ（銀）
ハイコーキ・リョービ用


[g] フランジ（黒）
マキタ・ボッシュ用

その他研削ディスクの装着方法は
別紙装着一覧表をご参照下さい。

集じん機の取り付け方

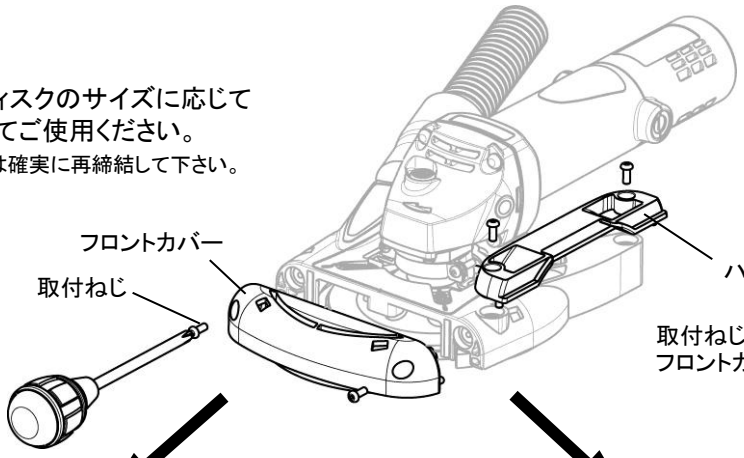

集じん機ホース　[d]ホースアダプタ　ダクト（φ34）

お手持ちの集じん機を、付属の[d]ホースアダプタで本体の
ダクト部に接続してください。

※NKC-125Z 本体のダクト外径はφ34mmです。
付属アダプタでうまく接続できない場合は各メーカーから
販売されている接続アダプタ等をご使用ください。

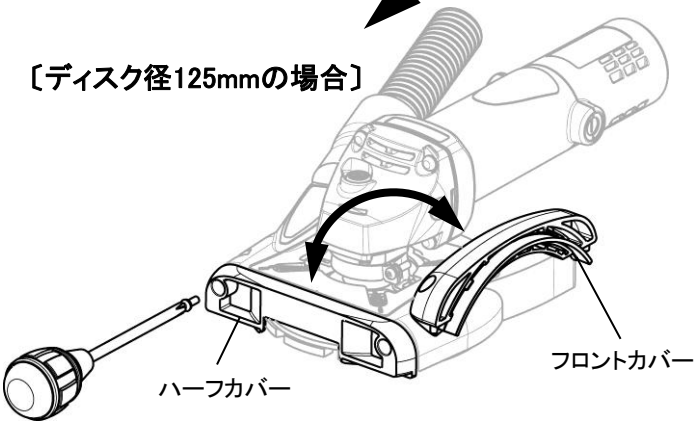
壁際研削の場合

ご使用になる研削ディスクのサイズに応じて
下図の通り組み替えてご使用ください。
※組み替え後、取付ねじは確実に再締結して下さい。



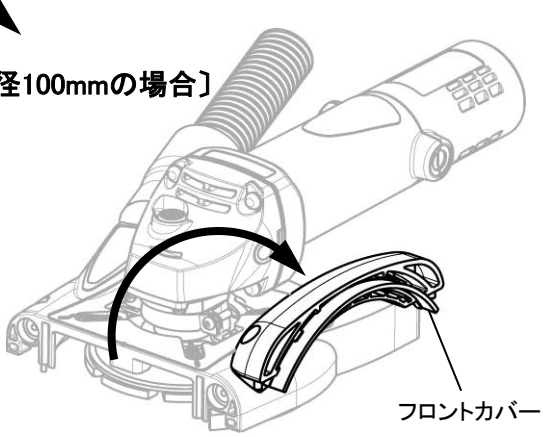
取付ねじをゆるめ、
フロントカバー、ハーフカバーを外します。

〔ディスク径125mmの場合〕



ハーフカバーを前方に装着した状態でご使用下さい。
外したフロントカバーはメインカバーの側面の台座に
装着することができます。

〔ディスク径100mmの場合〕



フロントカバーを外した状態でご使用ください。
外したフロントカバーはメインカバー側面の台座に
装着することができます。 ※ハーフカバーは使用しません。

NAKAYA
JAPAN ORIGINAL TOOLS

株式会社ナカヤ　新潟県三条市柳沢1313-92