

⚠ 주의사항

- 본제품 "허리케인 알파"에 연결될 그라인더 모델명에 관한 한 하기설명을 참조한다. 그 이외의 모델을 사용하는 것을 금한다.
- 본제품은 콘크리트, 블록, 타일 등을 절단작업하는데 국한되며 기타 스틸절단을 절단하는데에는 적합하지 않음.
- 콘크리트를 절단작업할 경우, 필히 산업용 진공청소기에 부착사용한다.
- 본제품은 다이아몬드 블레이드 전용임. 따라서 접착휠 또는 쏘블레이드의 부착사용을 금한다.
- 본제품을 사용하기 전, 본제품에 혹시 파손, 변형, 고장유무를 필히 사전확인할 것.
- 본제품 사용 시, 안전마스크, 보안경, 안전화 등을 필히 착용할 것.
- 본제품 보관시, 휘발유, 솔벤트, 파리핀 근처에 보관하는 일이 없도록 할 것.
- 작업시작 전, 절단기가 본체가 단단히 고정되어 있는지 확인할 것.

그림 설명



주의사항



사용 설명서



보안경



안전마스크



귀마개



안전용 작업장갑

기계 사양

모 델 명	NKC-180		
블레이드 날 규격	Ø175~180mm (7 인치 급) / h20-30mm 다이아몬드 그라인딩 컵 휠		
본 체 중 량	0.8kg (어댑터 포함, 본체무게)		
피 작업물	콘크리트, 블록 등.		
그라인더 모델 명	보 쉬	GWS20-180 / H / J / JH, GWS20-230 / H / J / JH, GWS22-180 / H / J / JH / LV, GWS22-230 / H / J / JH / LV, GWS24-180 / H / J / JH / LV, GWS24-230 / H / J / JH / LV	
	마키타	GA7020 / 7040 / 7050 / 7060 / 9020 / 9030 / 9040 series.	
	HiKOKI (히타치)	G18 / 23 series.	
	밀워키	AG22-180, AG22-230, AG22-230E	
	디월트	DWE490 / 492 / 492S / 493 / 494, D28413 / 28490 / 28492 / 28498	
	메타보	(W / WE) 22-180MVT, (W / WE / WEA / WEPB / WEPBA) 24-180MVT, W26-180MVT, (W / WE) 22-230MVT, (W / WE / WEP / WEA / WEPB / WEPBA) 24-230MVT, (W / WE / WEA / WEPBA) 26-230MVT	
	계 양	DG230FB 시리즈	

부품 명세

- [a] 몸체 / [b] 메타보 링 / [c] 어댑터 / [d] 중심잡기홀더 / [e] 플랜지 볼트 / [f] 플랜지 밀판
[g] 간격조절 T3.4 / [h] 간격조절 T7.5 / [i] 간격조절기 T6.0 / [k] 간격조절기 T7.5 / [m] T9.0 (id16)
[n] 볼트 (L60) / [o] 볼트 (L45) / [p] 육각렌치 / [q] 진공조인트

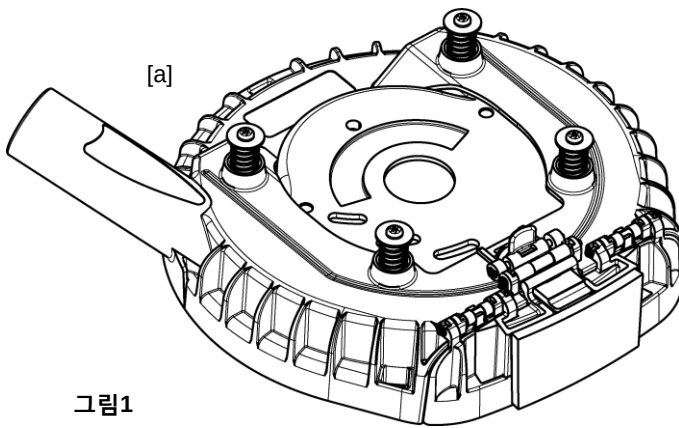


그림1

장착 순서

1. [메타보 그라인더 일 경우]

레버와 오링을 떼어낸 후 (WX22-230 및 W24-230), 기어케이스위에 [b] 메타보 "링"을 고정시킨다 (그림2)

2. 기어케이스의 어댑터[c]를 고리에 조여 홈에 넣는다 (그림3)

그림2

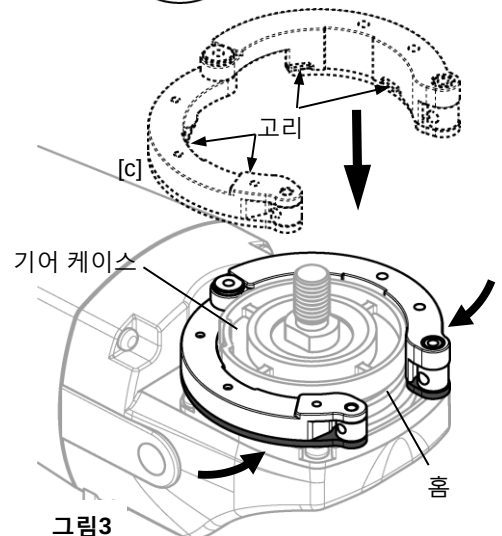
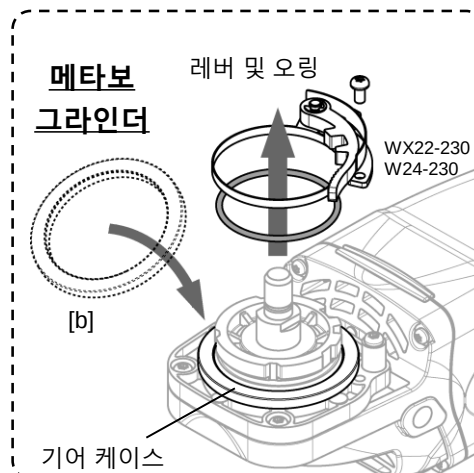
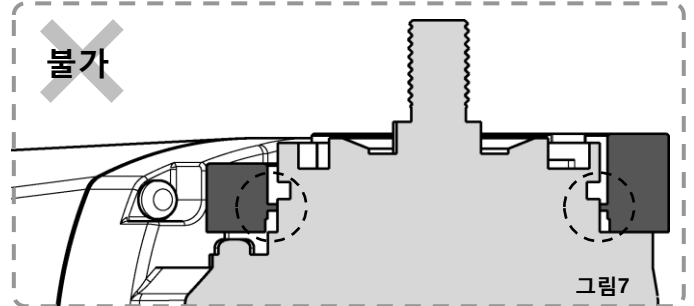
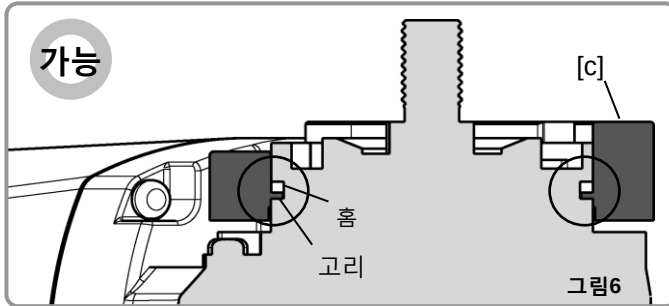
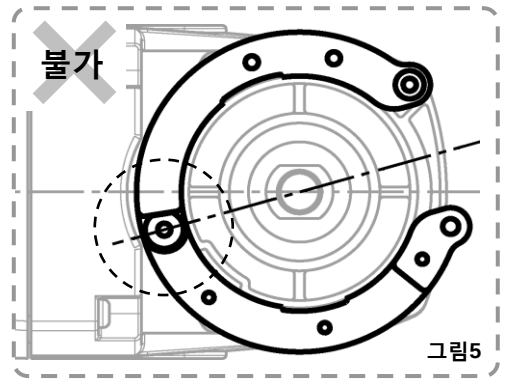
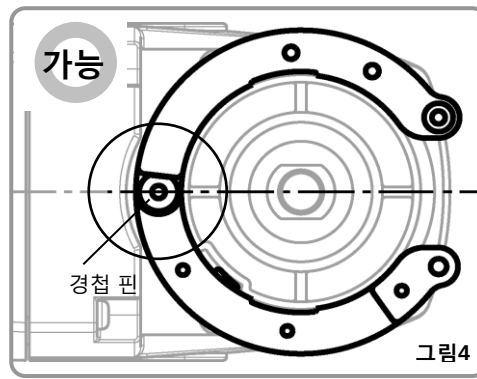


그림3

3. 경첩핀의 위치를
그라인더정중앙의 위치로 한다.
(그림4 및 5)

4. 고리가 기어케이스홈에
정확히 자리잡았는지 확인한다.
(그림6 및 7)

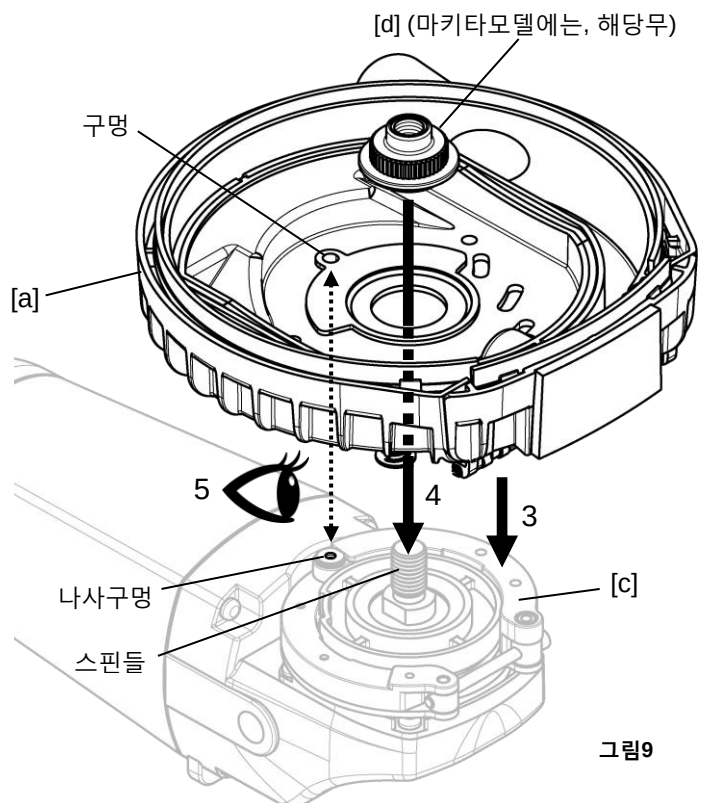
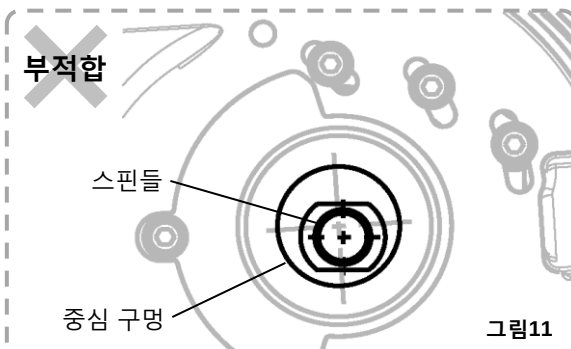
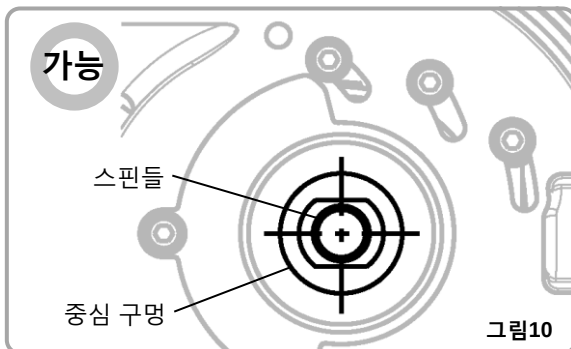
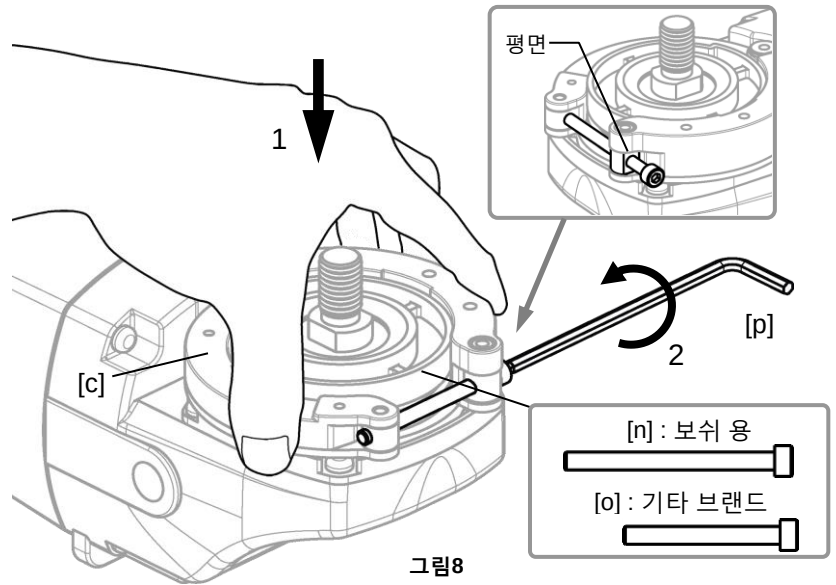


장착 순서

1. 우선 어댑터[c]를 아래방향으로 잡는다.
2. 육각렌치 [p]로볼트[n] / [o]를 기어케이스에
꼭조인다.
[n] 볼트 (L60) : 보쉬 용
[o] 볼트 (L45) : 기타그라인더 브랜드 용
* 볼트헤드 [n] [o]를 어댑터[c]의 넓은방향에 둔다.
(그림8)

3. 본체[a]를 어댑터[c]위에 놓는다.
4. 중심잡기홀더[d]를 그라인더스핀들에 꼭조여
본체[a]및어댑터[c]와 연결한다(마키타제품,
해당없음)
5. 본체[a]의 구멍과 어댑터[c]경첩핀구멍과
일치시킨다. (그림9)

6. 스펀들중앙이 구멍중심과 일치되는지 확인한다.
(그림10 및11)



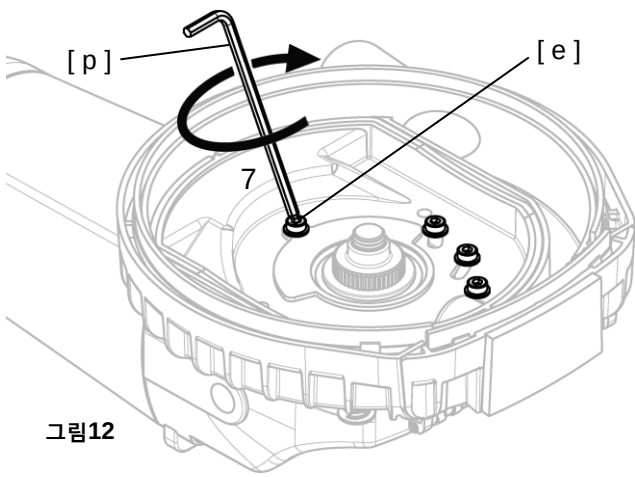


그림12

7. 플렌지볼트[e] 4개를 육각렌치[p] 로 조인다.
(그림12)
8. 중심잡기홀더[d]를 떼어낸다.
9. 간격조절기[g] / [h] / [i] / [k] / [m] 를 선별하여 그라인더 스피indle에 끼어넣는다.
10. 밀판플런지[f] 를 간격조절기위에 놓는다.
11. 블레이드 밀판플런지[f] 에 장착 후,렌치로 잠금너트를 꼭 조인다.
==> 잠금너트의 방향이 제대로인지 확인한다.
(그림13)

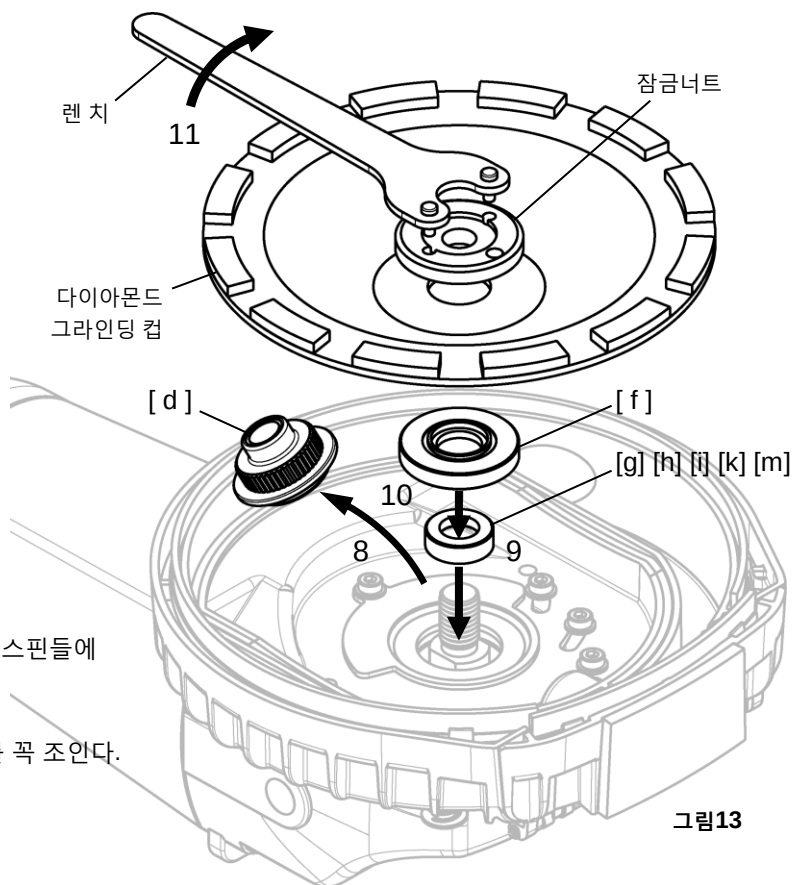
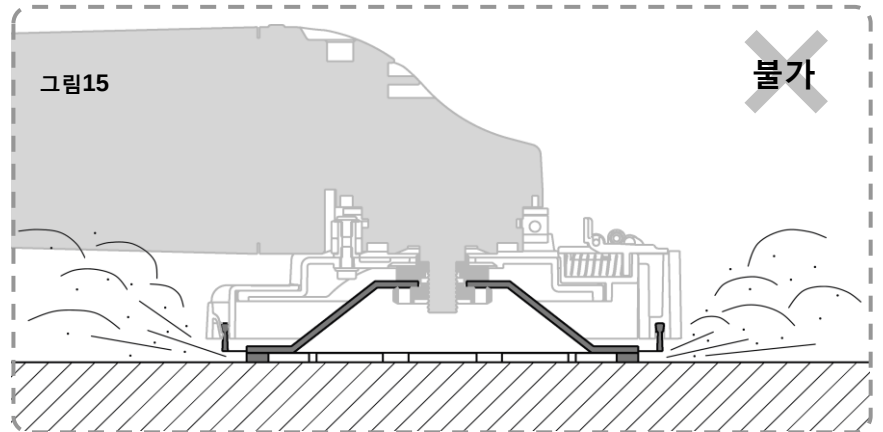
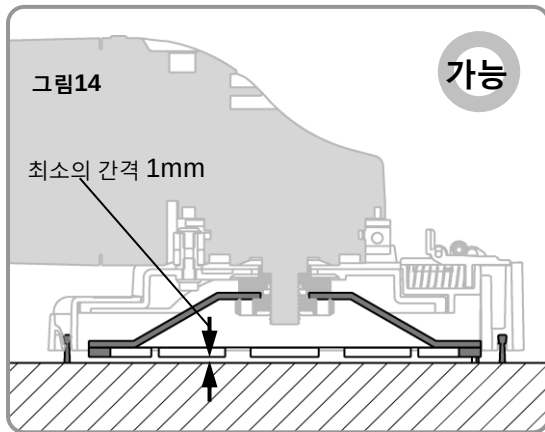


그림13

메 타 보	보 슈	드윅트	HiKOKI (히타치)	밀 워 키	계 양	마 키 타

12. 다이아몬드 그라인딩 휠과 피작업물사이의 간격을 (최소1mm)가 유지되는지 확인한다. (그림14 및 15)



13. 그라인더에 손잡이를 부착한다.
14. 호-스연결관 [q]을 사용하여 진공호-스를 몸체[a]의 덕트에 연결한다. (Fig.16)

[주의사항]

진공청소기의 용량은 1,500와트 또는 그이상이어야 되며,그렇지않을 경우,제 성능발휘 이상이 발생된다..

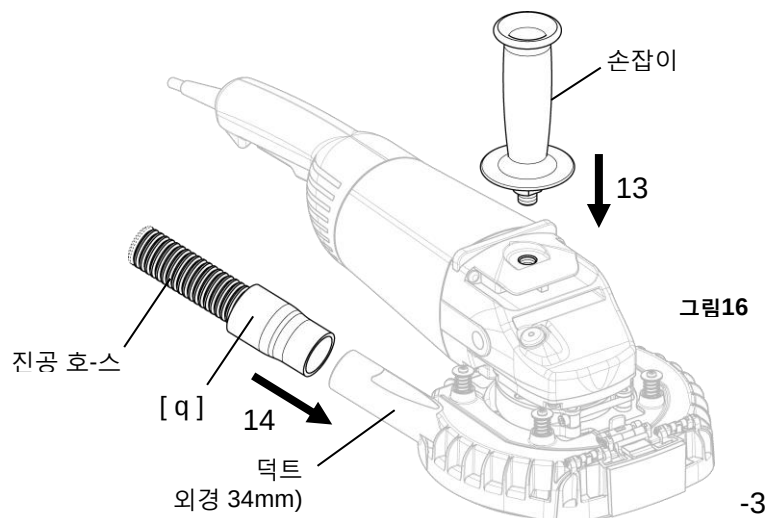


그림16

연 마

1. 진공청소기의 전원을 연결한다.
2. 손잡이를 꼭 잡는다.
3. 그라인더의 전원을 켜다.
4. 몸체[a]를 피작업물위에 놓고 겉표면의 연마를 서서히 시작한다. (그림17)

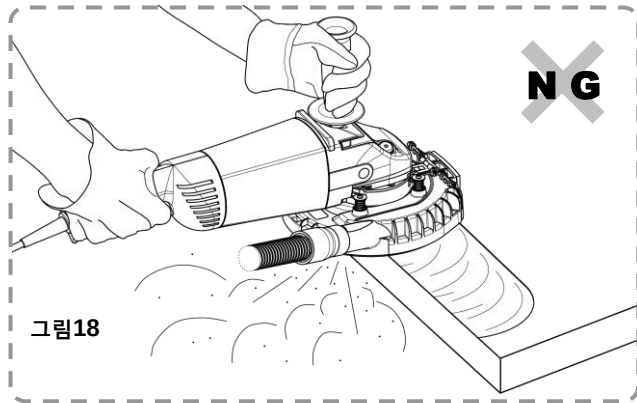


그림18

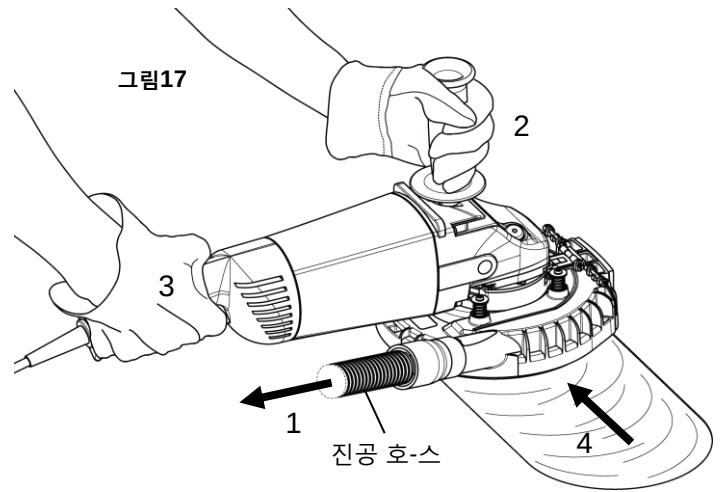


그림17

[주의사항]

피작업물 연마시, 모서리 작업을 금한다.
먼지가 빠져나갈 수 있기 때문임. (그림18)

모서리 연마

1. 우선, 그라인더 및 진공청소기의 전원이 꺼져있는지 확인한다.
2. 피작업물로부터 그라인더를 떼어놓은 후,.
3. 슬라이더를 잡아당겨서 앞면뚜껑을 연다. (그림19)

[주의사항]

과잉연마(를 사전에 방지하고자, 휠 직경의 최대치를 180mm미만으로 한다. 그림20)

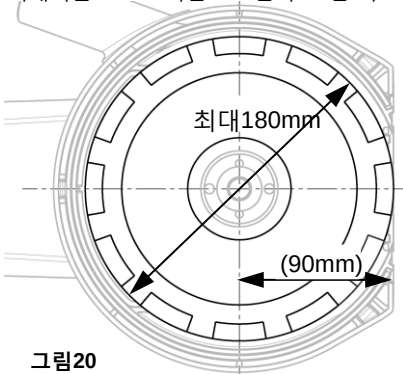
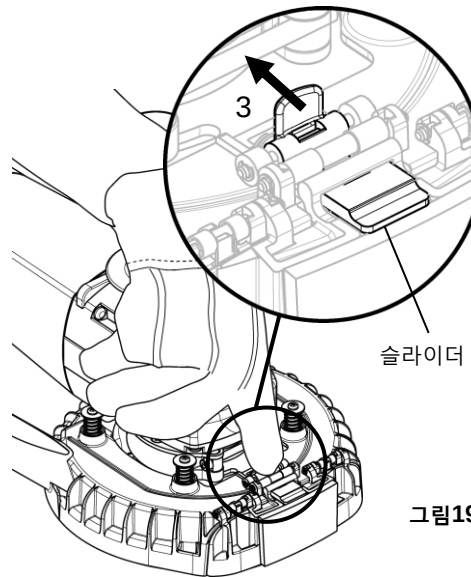
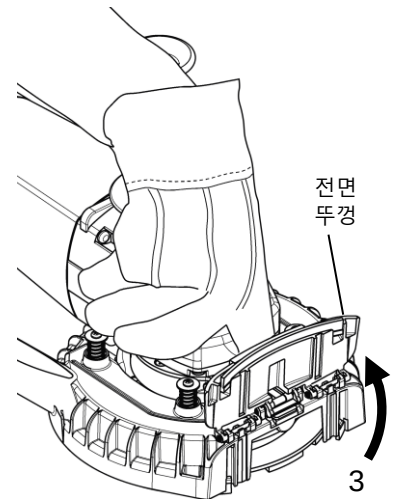


그림20



슬라이더

그림19



3

4. 진공청소기의 전원을 연결한다.
5. 손잡이가 단단히 부착되어있는지를 확인 후, 그라인더 전원을 켜다.
6. 몸체 [a]를 피작업물위에 놓고 벽방향으로 서서히 연마작업을 시작한다. (그림21)
7. 그라인더 및 진공청소기의 전원을 끄고, 전면의 뚜껑을 닫는다. (그림22)

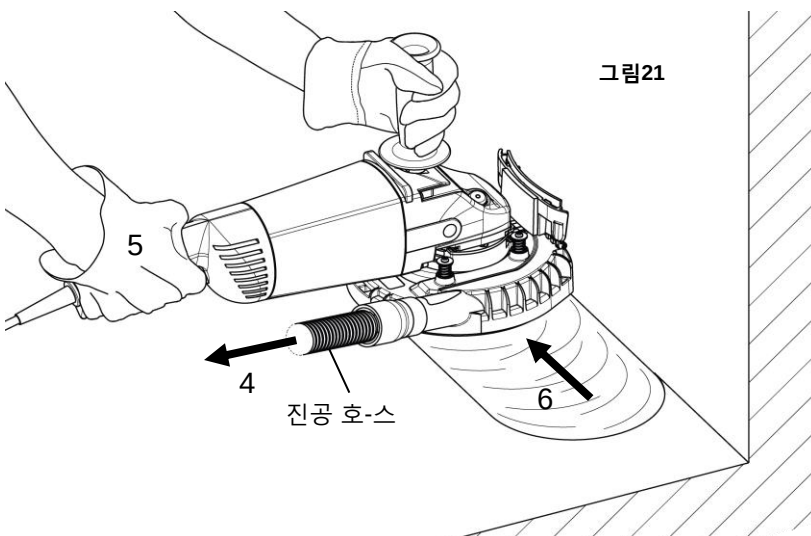


그림21

진공 호-스

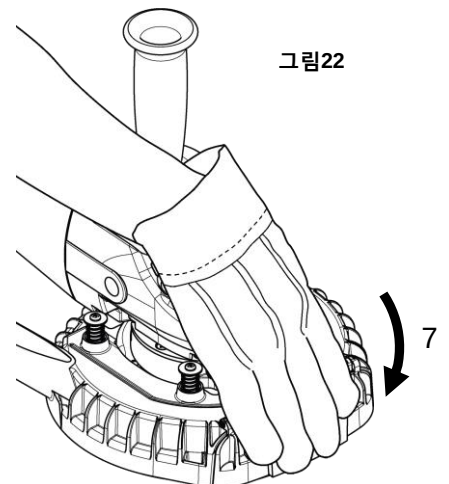


그림22

7