

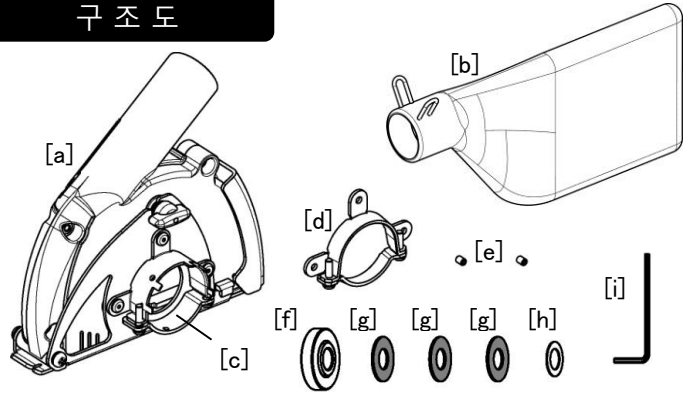
**⚠ 주의사항**

- 사용전, 필히 그라인더 날의 호환성 여부를 확인할 것.
- 사용전, 본 기계 토네이도, 그라인더 및 날의 사용설명서를 잘 읽고 숙지할 것.
- 작업시, 보안경, 마스크, 안전화, 귀마개 및 기타 보호장비를 착용할 것.
- 작업하기 전, 본 기계 토네이도가 그라인더위에 제대로 장착되어 있는지 확인할 것.
- 본 기계, 토네이도를 각종 인화물질, 휘발유, 신너, 파라핀등 근처에 놓지말 것.
- 안전사고를 사전에 예방코자, 고장나거나 손상된 제품의 사용을 금한다.

**기계 사양**

모델명	NK-125
날, 블레이드	D125 x iD15/16 x T1.5-2.2 다이아몬드 날.
피 절단물품	콘크리트, 블록, 돌 기타.
절단깊이	5-33mm
기계중량	520g (본 체)
호환가능 그라인더기종	보쉬 : GWS6/7/8 100mm series 마키타 : 9553/9556/9563H, GA403 series 히타치 : G10 series, PDA100G 계양 : ACT100-SN

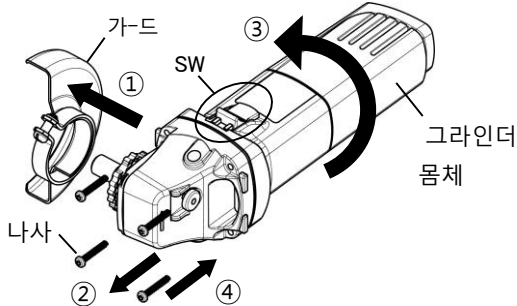
**구조도**



[a] 본체 / [b] 먼지주머니 / [c] M-연결커넥터 / [d] H-연결커넥터  
[e] 나사 / [f] 플란지 / [g] 워셔(T1) / [h] 워셔(T0.5) / [i] 렌치

**그라인더 장착 요령**

(1) 필요시, 그라인더의 SW 위치를 조정한다.

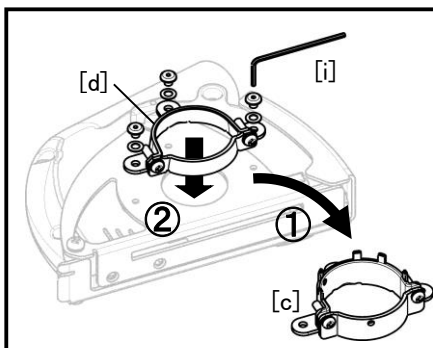
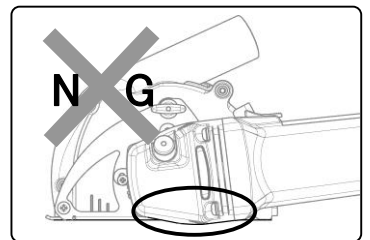
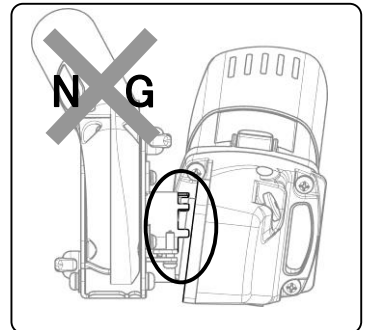
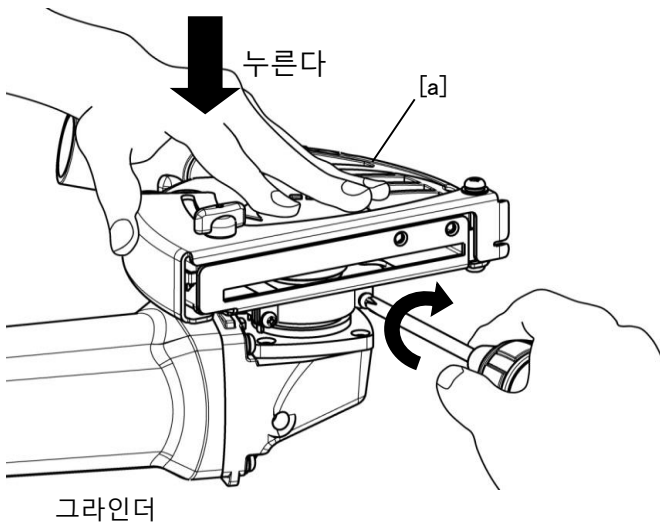


- ① 가드를 떼어낸다.
- ② 나사를 푼다.
- ③ 그라인더 몸체를 돌려서 SW 가 위로 되게한다.
- ④ 나사를 꼭 조인다.

**⚠ 주의사항**

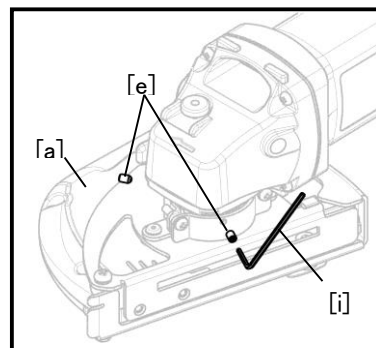
장착하기 전, 우선 그라인더의 전원을 끄고 전원플러그를 뽑는다.

(2) 연결기기의 나사를 꼭 조여서 그라인더를 그림과 같이 장착한다 (본체 [a]를 가볍게 누른다)



**히타치 / 계양  
그라인더**

런치[i]를 이용하여 커넥터를 교환한다.  
① 세팅되어있는 [c] M-커넥터를 푼다.  
② [d] H-커넥터를 세팅한다.



**보쉬 그라인더**

런치[i]를 이용, 본체[a]에 그라인더를 장착시킨 후 세트나사[e]를 꼭 조인다.

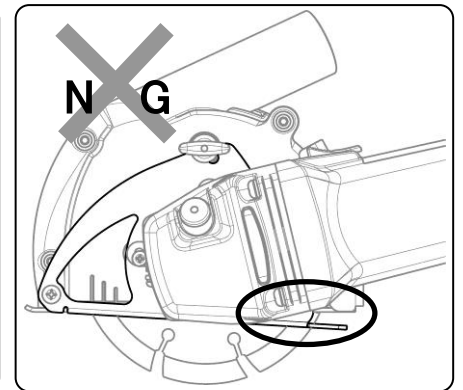
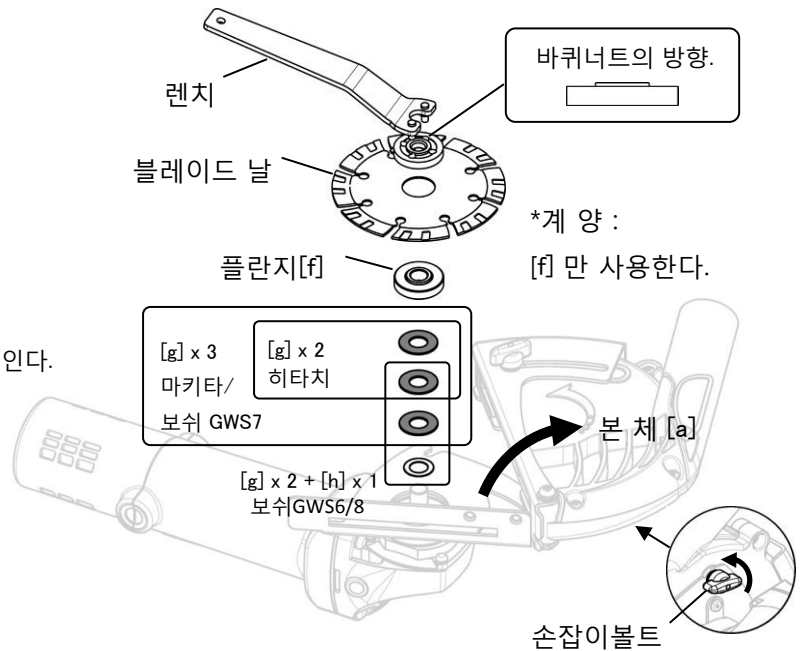
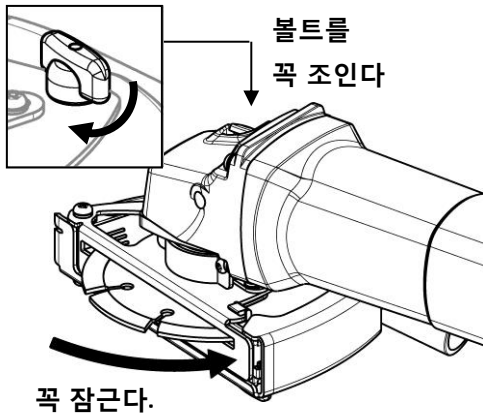
**\* 세트나사[e]를 너무 세게 조이지 않는다!**

## 블레이드 날 교환

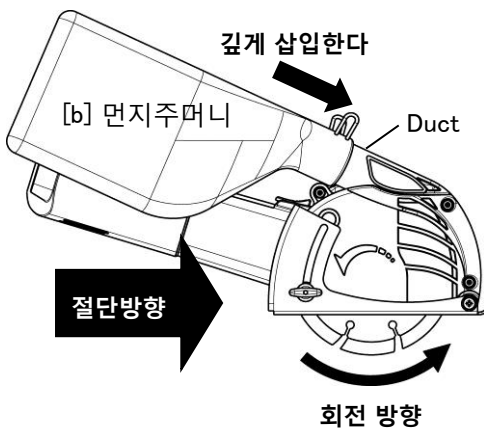
1. 우선, 볼트를 풀어 몸체 [a] 를 개봉한다.
2. 워셔[g] [h]를 스프indle에 장착한다. (계양 : 불필요)
3. 플란지[f] 를 스프indle에 장착한다.
4. 블레이드 날을 플란지 [f] 위에 장착한다.
5. 바퀴형 너트를 블레이드 날위에 장착한다.  
(바퀴형너트의 방향이 옳바른지 확인한다)
6. 스프indle을 고정시키고 렌치를 사용, 바퀴형너트를 꼭 조인다.
7. 본체[a]를 원위치시키고 볼트를 꼭 조인다.

### ! 주의사항

블레이드 날이 본체 [a]안쪽을  
마찰시키는 일이 없도록 주의한다 .



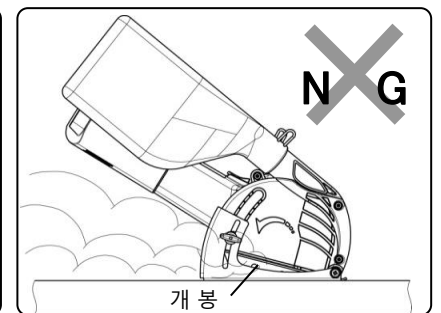
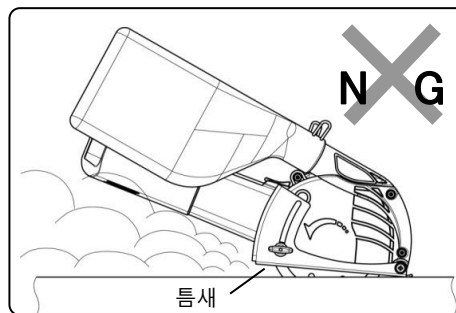
## 절단 (자체진공 사용시)



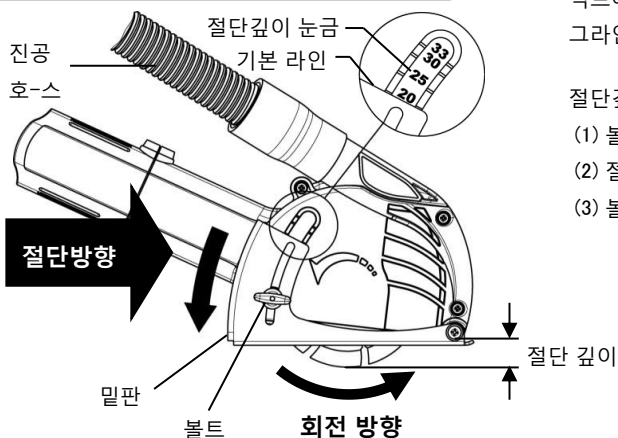
덕트에 먼지주머니[b]를 연결하고, 그라인더 전원연결 후, 절단작업을 개시한다.  
절단작업 시, 매3분마다 먼지주머니를 깨끗이 비운다.

### [주의사항]

1. 절단방향 및 날의 회전방향이 제대로 인지 확인한다.
2. 먼지주머니의 잠금장치가 제대로 되어있는지 확인한다.
3. 먼지주머니를 물세탁하지 않는다.
4. 다음의 상황에서는 자체진공 작업이 되지 않는다.



## 절단작업 (진공호스 사용시)



덕트에 진공호-스를 연결한다.

그라인더 및 진공장치에 전원연결 후, 절단작업을 시작한다.

절단깊이의 조정 순서.

- (1) 볼트를 푼다.
- (2) 절단깊이에 따라서, 밀판을 밀판라인에 움직여 조정한다.
- (3) 볼트를 꼬 조인다.

### [주의 사항]

절단방향 및 블레이드날의 회전방향을 반드시 확인한다.