

⚠ 주의사항

- 본제품 "더스트 탱크"에 연결될 그라인더 모델명에 관한 한 하기설명서를 참조한다. 그 이외의 모델을 사용하는 것을 금한다.
- 본제품은 콘크리트, 블록, 타일 등을 절단작업하는데 국한되며 기타 스틸절단을 절단하는데에는 적합하지 않음.
- 콘크리트를 절단작업할 경우, 필히 산업용 진공청소기에 부착사용한다.
- 본제품은 다이아몬드 블레이드 전용임. 따라서 접착휠 또는 쏘블레이드의 부착사용을 금한다.
- 본제품을 사용하기 전, 본제품에 혹시 파손, 변형, 고장유무를 필히 사전확인할 것.
- 본제품 사용 시, 안전마스크, 보안경, 안전화 등을 필히 착용할 것.
- 본제품 보관시, 휘발유, 솔벤트, 파리핀 근처에 보관하는 일이 없도록 할 것.

그림 설명



주의사항



사용 설명서



보안경



안전마스크



귀마개



안전용 작업장갑

기계 사양

모델명	NK-230	
블레이드 날 규격	180-230mm / T2-3mm 다이아몬드 블레이드 날	
절단 깊이	5-60mm (230mm 블레이드)	
본체 중량	2.2kg (어댑터 포함, 본체 무게)	
피작업물	콘크리트, 블록, 타일 등.	
그라인더 모델명	보쉬	GWS20-230H, GWS22-230H, GWS22-230JH, GWS22-230LV, GWS24-230H, GWS24-230JH, GWS24-230BV, GWS24-230LVI, GWS24-230JVX, GWS26-230JH, GWS26-230JBV, GWS26-230LVI
	마키타	GA9020S 시리즈
	히타치	G23MRU, G23UBY, G23SEY, G23SCY, G23SC3, G23SR, G23SRU, G23SW2, G23SWU, G23UC, G23UCY, G23UDY
	밀워키	AG22-230, AG22-230E
	디월트	DWE494, DWE490, DWE492, D-28490, D-28492, D-28498
	메타보	WE24-230MVT, W22-230MVT, WE22-230MVT, W24-230MVT, W26-230MVT, WE26-230MVT, WX22-230, W24-230
계양	DG230FB 시리즈	

부품 명세

[a] 몸체 / [b] 메타보 링 / [c] 어댑터 / [d] 중심잡기휠더 / [e] 플렌지 볼트 / [f] 플렌지 밀판
[g] 간격조절 T3.4 / [h] 간격조절 I.T4.5 / [i] 간격조절기 T6.0 / [k] 간격조절기 T7.5 / [m] T9.0 (id16)
[n] 볼트 (L60) / [o] 볼트 (L45) / [p] 육각렌치 / [q] 스윙턱트 / [r] 진공조인트

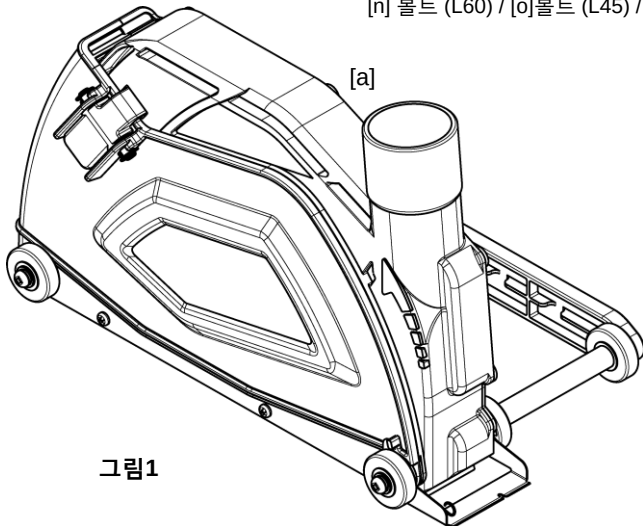
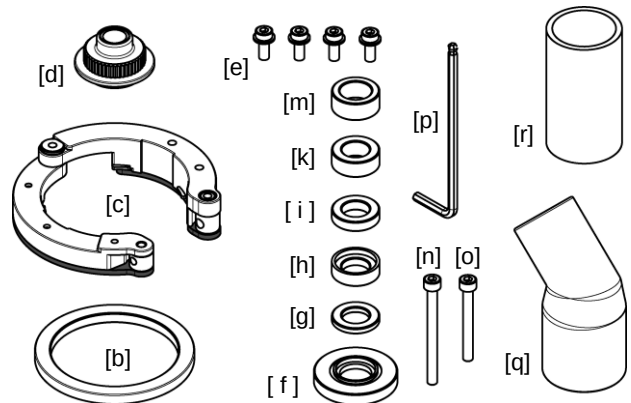
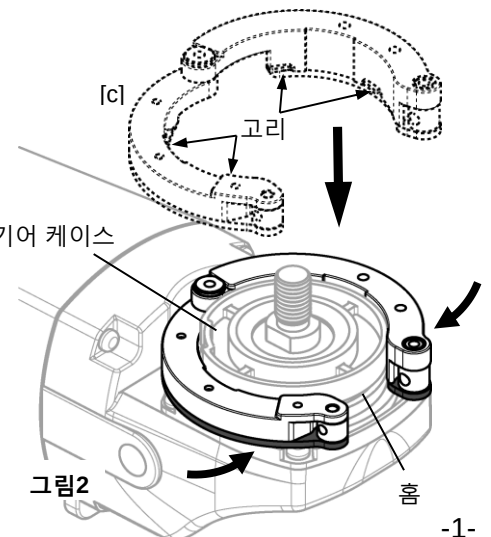
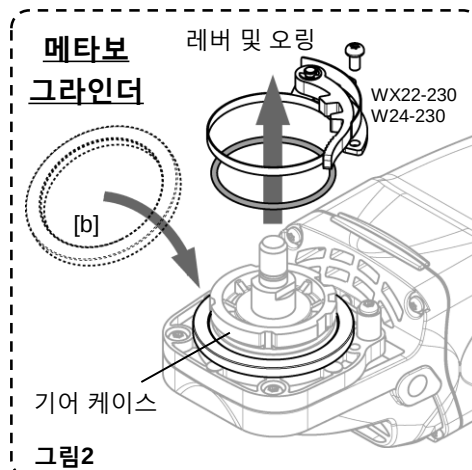


그림1



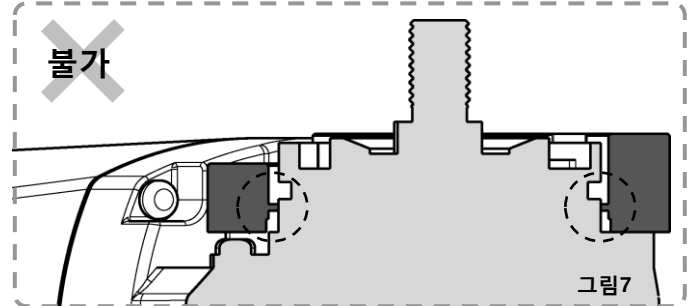
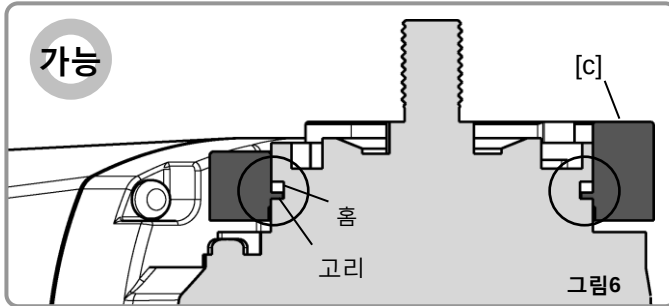
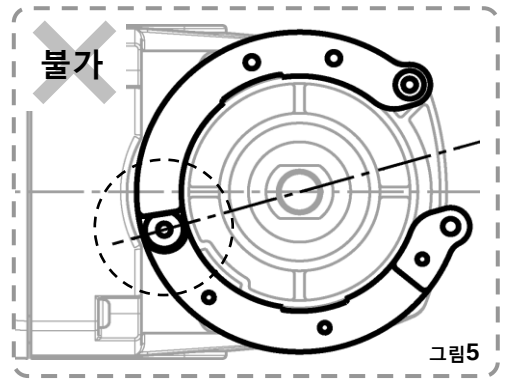
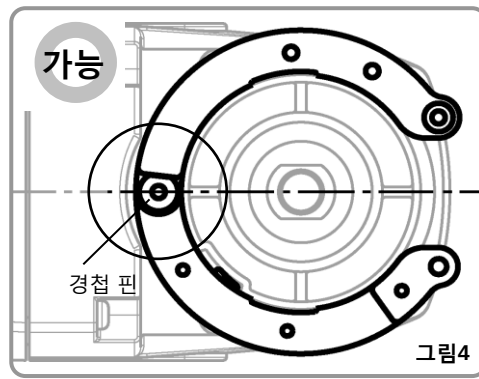
장착 순서

1. [메타보 그라인더 일 경우]
레버와 오링을 떼어낸 후 (WX22-230 및 W24-230), 기어케이스위에 [b] 메타보"링"을 고정시킨다 (그림2)
2. 기어케이스의 어댑터[c]를 고리에
조여 홈에 넣는다 (그림3)



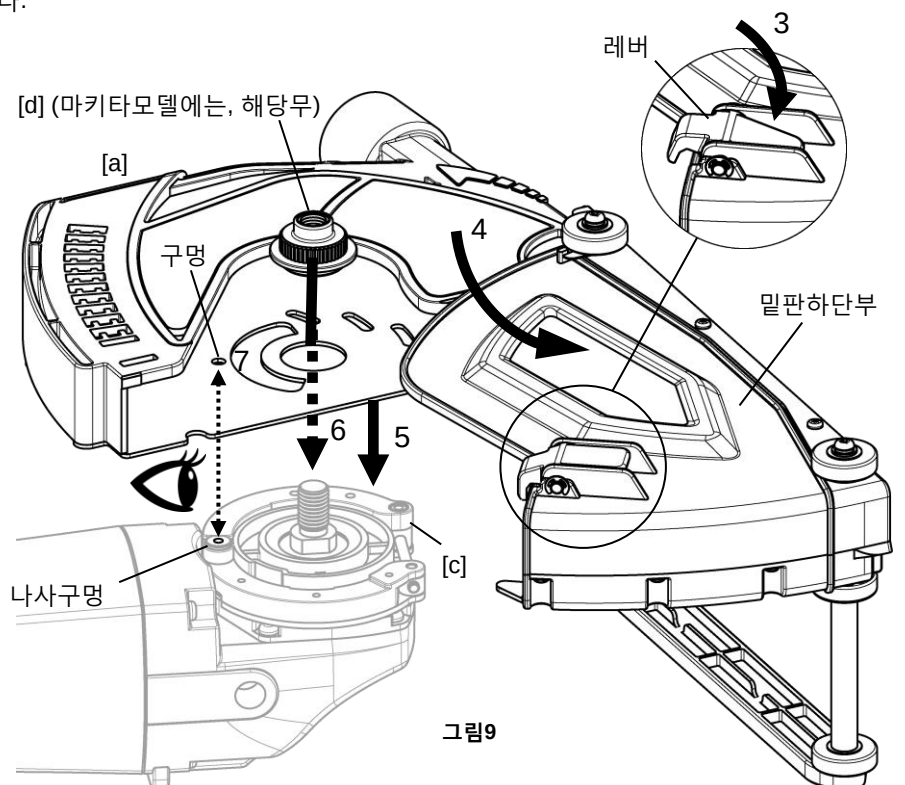
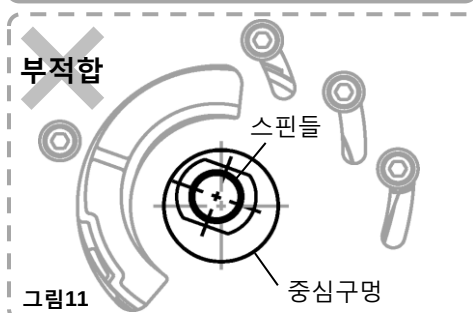
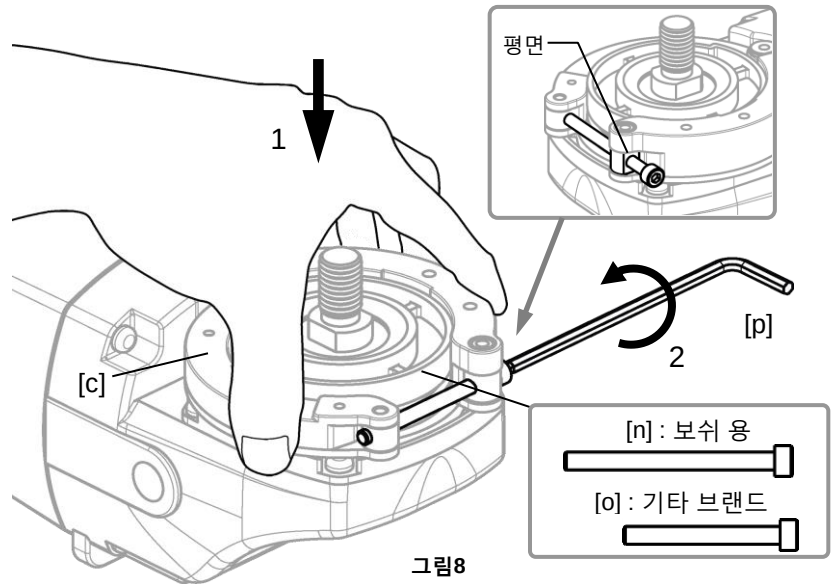
3. 경첩핀의 위치를
그라인더정중앙의 위치로 한다.
(그림4 및 5)

4. 고리가 기어케이스홈에
정확히 자리잡았는지 확인한다.
(그림6 및 7)



장착 순서

1. 우선 어댑터[c]를 아래방향으로 잡는다.
 2. 육각렌치 [p]로볼트[n] / [o]를 기어케이스에
꼭조인다.
- [n] 볼트 (L60) : 보쉬 용
[o] 볼트(L45) : 기타그라인더 브랜드 용
* 볼트헤드 [n] [o]를 어댑터[c]의 넓은방향에 둔다.
(그림8)
3. 레버를 가볍게 누른다.
 4. 밀판하단부를 연다.
 5. 본체[a]를 어댑터[c]위에 놓는다.
 6. 중심잡기홀더[d]를 그라인더스핀들에 꼭조여
본체[a]및어댑터[c]와 연결한다(마키타제품,
해당없음)
 7. 본체[a]의 구멍과 어댑터[c]경첩핀구멍과
일치시킨다. (그림9)
 8. 스펀들중앙이 구멍중심과 일치되는지 확인한다.
(그림10 및11)



8. 플렌지볼트[e] 4개를 육각렌치[p] 로 조인다.

(그림12)

9. 중심잡기홀더[d]를 떼어낸다.

10. 간격조절기[g] / [h] / [i] / [k] / [m] 를 선별하여 그라인더 스펀들에 끼어넣는다.

11. 밀판플런지[f] 를 간격조절기위에 놓는다.

12. 블레이드 밀판플런지[f] 에 장착 후,렌치로 잠금너트를 꼭 조인다.

==> 잠금너트의 방향이 제대로인지 확인한다.

(그림13)

13. 레버를 누른다.

14. 밀판 아래부분을 잠근다.

(그림14)

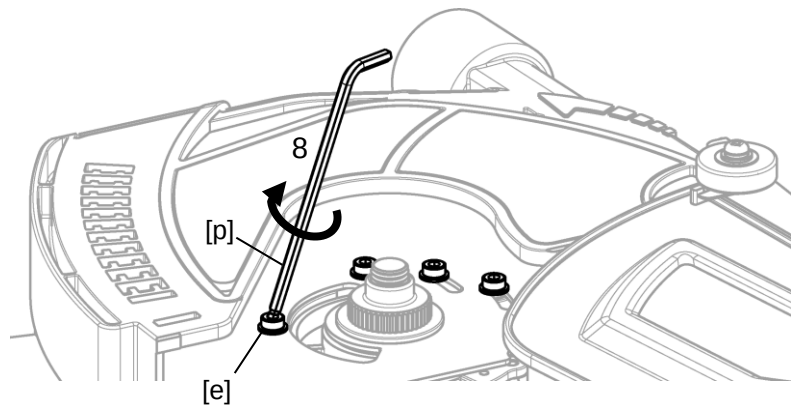


그림12

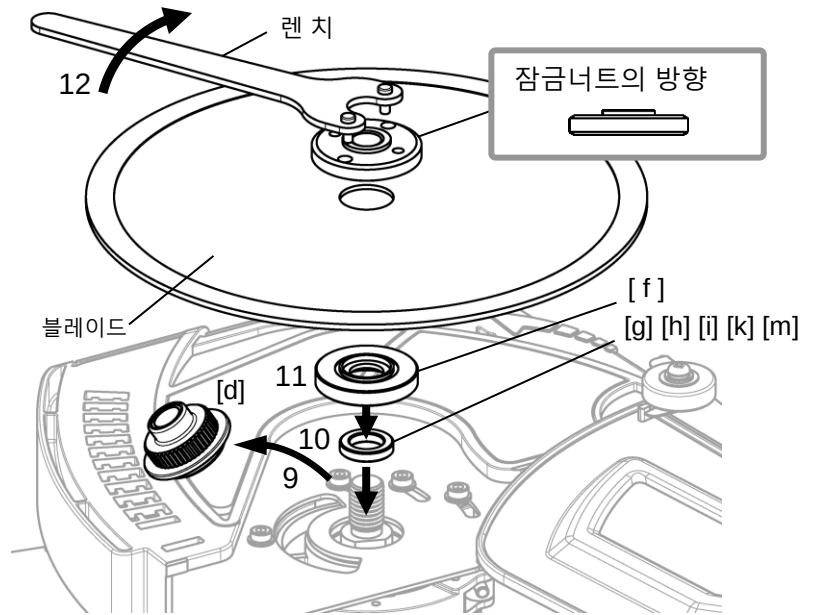


그림13

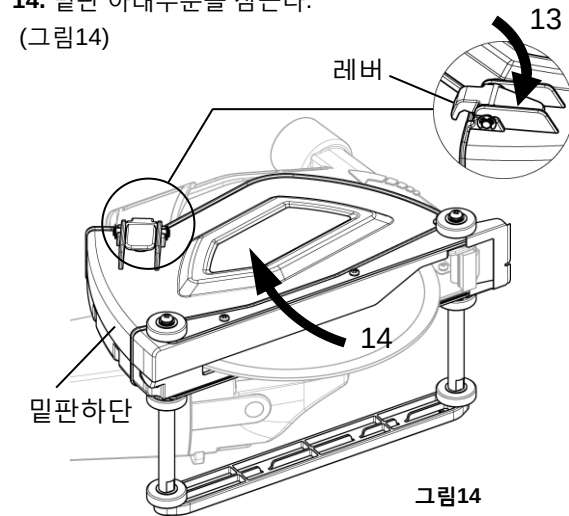


그림14

메 타 보	보 슈	드윔트	히 타 치	밀 워 키	계 양	마 키 타
→ M14 ← [g] T3.5	→ M14 ← [h] I.T4.5	→ M14 ← [i] T6.0	→ M14 ← [k] T7.5	→ M16 ← [m] T9.0		

15. 블레이드위치가 정확히 수평으로 되어있는지 확인한다. (그림15및16)

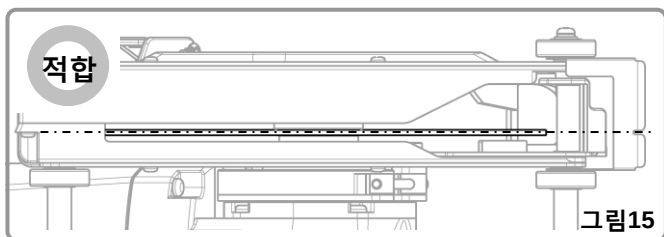


그림15

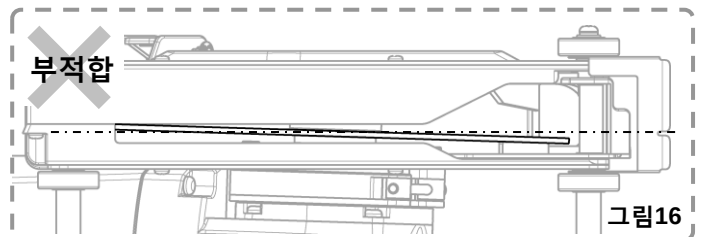


그림16

깊이조절 순서

1. 레버를 누른다.
2. 밀판하단부를 옆으로 밀어 레버를 적당한 절단깊이에 고정시킨다.

[주의사항]

눈금은 어디까지나 적당치이므로 날마모 용도가 아님을 양지하시기 바람.

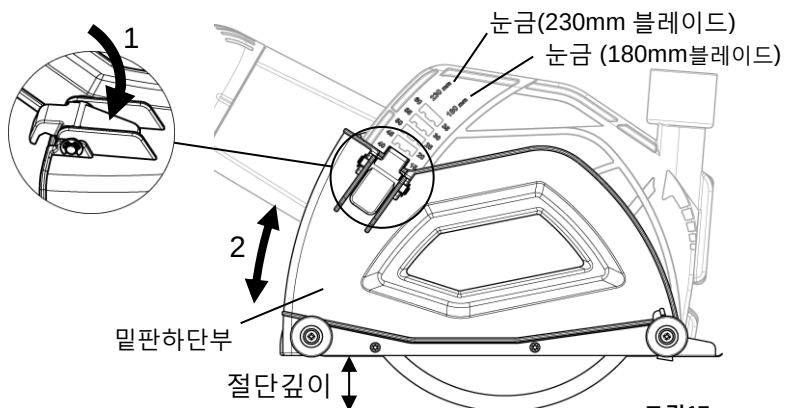


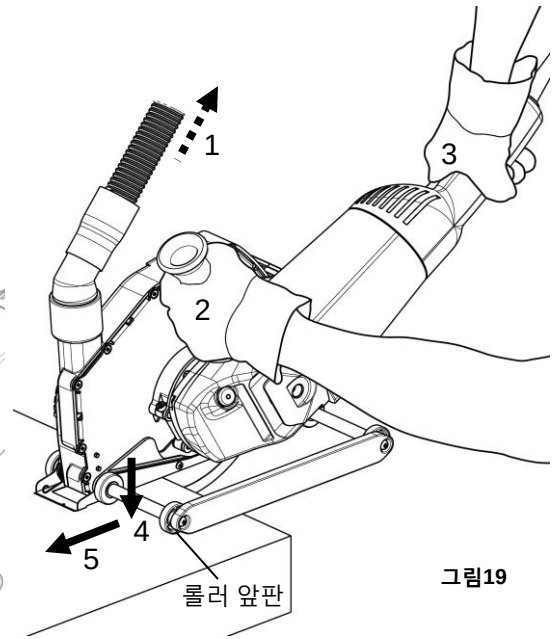
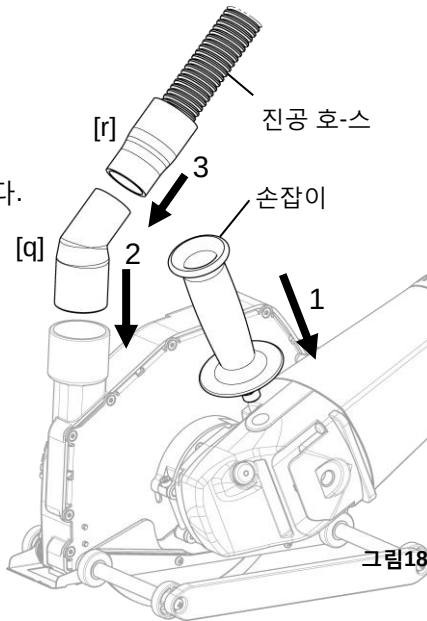
그림17

작업마감 순서

1. 그라인더에 손잡이를 부착한다.
2. 스윙덕트[q]를 덕트에 삽입한다.
3. 진공조인트[r]를 이용, 진공호스를 스윙덕트[q]에 연결한다. (Fig.18)

[주의사항]

진공청소기의 용량은 1,500와트 또는 그 이상이어야 하며, 그렇지 않을 경우, 제 성능 발휘 이상이 발생된다..

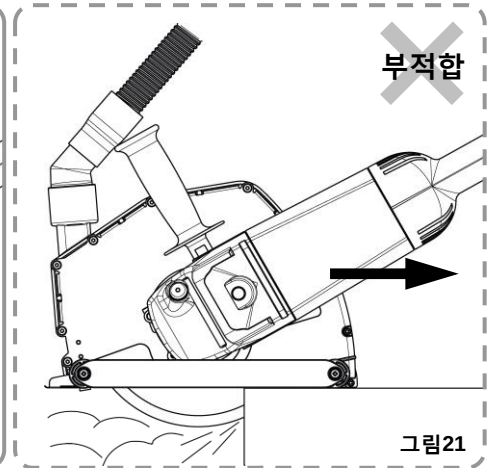
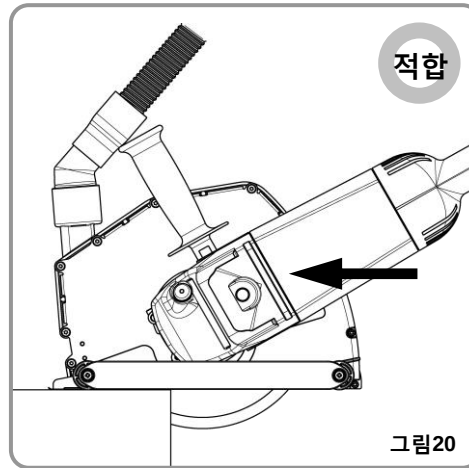


절단 순서

1. 진공청소기의 전원을 연결한다..
2. 손잡이를 꼭 잡는다.
3. 그라인더의 전원을 켜다.
4. 롤러앞부분을 피작업물에 고정시킨다.
5. 서서히 그라인더를 전진시킨다 (그림19)

[주의사항]

그라인더의 후진을 절대로 금합니다. 이럴 경우, 분진이 분산, 발생된다. (그림20및21)



고속 절단 순서

1. 진공청소기의 전원을 연결한다.
2. 손잡이를 꼭잡는다.
3. 그라인더 전원을 켜다.
4. 피작업물에 롤러앞판을 올려놓는다.
5. 그라인더의 중심을 잡으면서 서서히 피작업물에 올려놓는다 (그림22)

[주의사항]

절단깊이가 만약40mm이상일 경우, 고속절단 성능이 발휘될 수 없으므로 이점 유념하기 바랍니다..

